

PROLETARI DIN TOATE TARILE UNITIVA

noastră

ORGAN AL COMITETULUI DE PARTID SI AL COMITETULUI SINDICAL I.S.S. HUNEDOARA

PRIN EFORTURI INCUNUNATE DE SUCCES

Muncitorii și funcționarii uzinei noastre au întâmpinat cu succese ziua de 23 August

Ziua de 23 August, ziua Eliberării noastre Naționale a fost întâmpinată de toți muncitorii și funcționarii uzinei noastre cu cel mai puternic elan de muncă pentru îndeplinirea și depășirea angajamentelor luate în cinstea acestei mărețe zile.

Muncitorii au depășit normele, funcționarii au depus eforturi pentru realizarea lozinței „Să gospodărim uzina noastră din propriile ei fonduri”.

Mal multe echipe dela turnătorla de oțel au depășit normele peste 100%.

Echipele dela turnătorla de Oțel antrenându-se în întreceri socialiste au obținut succese importante, depășind cu mult normele. Echipele: Picu Iosif și Stanca Viorel au depășit norma cu 152%, iar echipa lui Navratil Emil cu 105%.

Pe lângă aceste depășiri s'au mai realizat și economii la florura de calciu, întrebându-se câte 10 kg. de florură în loc de 12 kg. la tona de oțel.

Deasemeni s'a evidențiat lăcătușul Popovici Ioan care a făcut reparația pompei de la cuptorul electric în timp record. La fel tov. Bontea Ștefan, care pe lângă serviciul său la cuptorul electric, lucrează voluntar la oala de turnat, înlocuind un tovarăș plecat în concediu de odihnă.

Muncitorii dela Turnătorla de Tuburi și-au îndeplinit cu cinste angajamentele luate.

Datorită consfătuirilor de producție și muncii de agitație duse în cadrul întrecerilor socialiste, la Secția Tuburi s'au obținut rezultate dintre cele mai bune.

Giutina Liviu presator a depășit norma cu 50%, Toma Petru bătător cu 173%, Susan Petru, sâmburar cu 155%.

Deasemeni s'au evidențiat din rândul femeilor: Rusan Aglaia impletitoare, întrecând norma cu 45% și Cazan Florica cu 28%.

Rebuturile sau redus cu

3,21% și s'a făcut o economie de 64 tone de cărbuni de piatră și mangal în timp de 18 zile.

(Continuare în pag. 3)

Luându-și angajamente în cinstea zilei de 23 August

Tov. GOSTIAN IOAN a repus în funcțiune distilatorul electric dela laborator cu 8 zile înainte de termen

La punerea în funcțiune a laboratorului nostru, s'a procurat printre altele și un distilator electric, cu ajutorul căruia se prepara apa distilată necesară analizelor.

Distilatorul a funcționat până în 1946, când din lipsa unor rezistențe care încălzeau apa — material care nu s'a putut

procura nici din străinătate — a trebuit să fie oprit, punându-se în funcție vechiul distilator, ce funcționează cu lemne.

Prin avântul luat de uzina noastră apa distilată produsă de vechiul distilator, nu mai satisfăcea decât cu mare greutate cerințele secției. Se punea

(Continuare în pag. 2)

Cinste fruntașilor în câmpul muncii, decorați de Prezidiumul Marei Adunări Naționale cu ocazia celei de a 5-a aniversări a Eliberării noastre Naționale

Cu ocazia zilei de 23 August, ziua Eliberării Naționale a României, prin Decretul Prezidiumului Marei Adunări Naționale a Republicii Populare Române au fost decorați pentru merite excepționale în câmpul muncii, următorii tovarăși din uzina noastră:

Cu Ordinul Muncii clasa II-a

Tov. Ing. Curcubătă Dionisie.

Cu Ordinul Muncii clasa III-a

Tov. Lup Ioachim miner,
Tov. Munteanu Abel prim-top. furnalist
Tov. Stanciu Nicolae laminator
Tov. Botică Gheorghe technician

Să urmărim exemplul muncitorilor fruntași din uzina noastră, — decorați cu „Ordinul Muncii” — pentru a da un avânt și mai puternic, luptei de îndeplinire a Planului de Stat, înainte de termen.

Cinste fruntașilor în producție



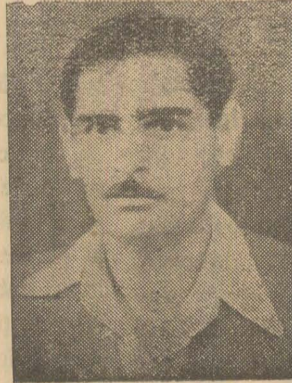
Tov. Pascu Laurențiu

Lăcătuș de întreținere la Secția Laminoare. Lucrează de secol de ani în uzina noastră, în care timp a dat dovadă de multă pricepere și devotament față de muncă și bunul mers al producției dela Laminoare.



Tov. Dumitru Gheorghe

Sudor la Secția Construcții Metalice. Tovarăș conștiințos, care răspunde la toate chemările Partidului și a Sindicatului pe tărâm politic și de producție. A introdus și soția în aceeași meserie, lucrând alături de el în lupta de construire a socialismului în țara noastră.



Tov. Lăcătuș Dumitru

Turnător. Ca membru în Comitetul Sindical muncește cu destoinicie, depunând un interes deosebit pentru ducerea la bun sfârșit a sarcinilor care-l sunt trasate și rezolvă problemele ivite cu mult spirit de orientare justă.



Tov. Bărnac Ioan

Lăcătuș de întreținere la Secția O. S. M. Muncitor disciplinat, primitiv în meserie. Se evidențiază pentru deosebita grijă față de instalațiile secției, pentru ca acestea să poată produce cât mai mult oțel de bună calitate



Tov. Merlușcă Iancu

Topitor II la Secția O. S. M. U. T. M. Ist. care a reușit în scurt timp să însușească meseria de topitor, evidențindu-se prin antrenarea în întreceri a tovarășilor din jurul lui. Disciplinat și devotat în muncă.

AȘA S'A CĂLIT OȚELUL

de N. Ostrovski



ATLETISM

În cadrul competiției pentru insigna de „Polisportiv“ au avut loc în ziua de 21 August a. c. la Hunedoara concursuri atletice cu următoarele rezultate:

I. 100 m. plat:

1. Ciolna Ioan 11 sec. 4.
2. Pascu Aurel 11 sec. 7.
3. Berindea Luc. 11 sec. 9.
4. Berghian Th. 12 sec. 5.
5. Pleșan Victor 12 sec. 5.
6. Snitko 12 sec. 5.

II. 800 m. plat:

1. Cociș Ioan 2 min. 05 sec. 7.
2. Morica Șt. 2 min. 09 sec. 6.

III. 1500 m plat:

1. Cociș Ioan 4 min. 24 sec. 8
2. Morica Șt. 4 min. 24 sec. 9.
3. Pleșan V. 4 min. 28 sec. 7.
4. Radu 5 min. 01 sec. 3.

IV. Sărituri lungime

Juniori:

1. Berindea 5,12 m.

2. Snitko 5,09 m.
3. Cociș Ioan 4,89 m.

V. Sărituri lungime

Seniori:

1. Ciolna Ioan 5,88 m.
2. Pascu Relu 5,22 m.
3. Berghian Th. 5,09 m.

VI. Aruncarea greutății

Juniori:

1. Nistor Gh. 12,01 m.
2. Snitko A. 9,75 m.
3. Cociș Ioan 9,05 m.
4. Pleșan V. 9,02 m.

VII. Aruncarea greutății

Seniori:

1. Ciolna I. 9,73 m.
2. Pașcu A. 8,04 m.
3. Berghian Th. 7,05 m.
4. Martin Ilie 6,66 m.

Rezultatele obținute ne dau speranța că într'un viitor foarte apropiat, vom avea la Hunedoara o echipă atletică de bună calitate.

FOOT-BALL

I. S. S. Hunedoara — „DINAMO“ Orăștie 9:1

În ziua de 21 August s'a disputat pe arena sportivă din Hunedoara matchul amical I. S. S. Hunedoara — „Dinamo“ Orăștie care a fost câștigat de echipa

gazdă cu un scor de 9:1. Echipa hunedoreană s'a prezentat într'o bună formă, dominând tot timpul jocului.

Cunoscutul muncitor al uzinei de mașini-unelte din Ural, Victor Ponomarev, și-a luat angajamentul să îndeplinească în cadrul planului cincinal de după război, treizeci de norme anuale. Ele au pus în aplicare câteva inovații tehnice și a îndeplinit aproape douăzeci de norme anuale încă de pe acum. Cercetând noile posibilități pentru mărirea productivității muncii, Ponomarev a început să ridice nivelul sistemelor de tăiere a metalului. Pentru aceasta este necesar însă ca mașina să fie într'o stare perfectă. Ponomarev o îngrijea cu atenție, o ungea și o curăța regulat. Dar muncitorii din celelalte schimburi nu se comportau cu destulă atenție față de utilaj. Atunci stahanovistul a avut ideea să ia mașina complet

DIN ȚARA SOCIALISMULUI

Prețioasa inițiativă a lui Victor Ponomarev

de S. LAZAROV

sub supravegherea lui. El s'a adresat directorului uzinei, cu rugămintea să treacă mașina pe numele său.

Cererea lui Ponomarev a fost satisfăcută și comitetul de uzină a susținut această inițiativă patriotică. La adunările de atelier, muncitorii au discutat cu înșuflețire despre inițiativa cunoscutului muncitor. Zeci de stahanoviști au urmat exemplul lui Ponomarev.

Directorul uzinei a hotărât printr'un ordin special cum vor răspunde muncitorii de starea utilajului. Fiecare mașină va fi pusă la punct și înzestrată cu

lupta dărză a oamenilor sovietici, lupta lor plină de abnegație pentru consolidarea noului regim făurit după revoluția din Octombrie, este zugrăvită într'un stil simplu dar plin de viață în romanul de lui N. Ostrovski „Așa s'a călît oțelul“.

Romanul înfățișează cititorilor, eroica luptă a Comsomolului leninist în perioada revoluționară de trecere de la capitalism la socialism.

Eroul romanului, Pavel Corceaghin este tipul omului sovietic, plin de forță, dărzenie, curaj și simț al dreptății. Din rândurile acestui roman, se poate vedea în același timp lașitatea burgheziei care inspăimantată de furtuna revoluției, recurge la cele mai mârșave fapte, trecând chiar la asasinat.

Din lupta aceasta pe viață și pe moarte, între cele două lumi opuse, se ridică omul de tip nou, tânăra generație sovietică, oțelită și călîtă pe frontul de luptă împotriva intervenționistilor și rămășiților țariste, împotriva trădătorilor și complotiștilor.

În jurul subiectului acestui roman, furnică o lume întreagă de revoluționari de eroi descriși cu tărie, cu adevăr, fără tendințe de falsificare sau îndulcire. Și din ei, din sbuciumul uriaș al poporului în căutarea de dreptate, crește și se întărește marele și invincibilul regim sovietic.

Din acest roman se vede voința de a munci și dragostea înflăcărată a omului sovietic, care înfrânge și cele mai mari greutăți ale vieții.

Pavel Corceaghin deși rămâne orb, datorită luptei duse în condițiuni extrem de grele, totuși nu se descurajează, ci continuă munca de educare a tineretului. El scrie cărți cu ajutorul unui transparent tăiat în carton, care-l ajută să nu încalce rândurile.

Și astfel lupta pornită, continuă cu mai multă voință, cu mai multă încredere, pentru a

contribui la munca tuturor spre binele întregului popor.

Exemplul tânărului Pavel Corceaghin, să ne fie mereu în minte, stimulent în munca și lupta noastră și să ne facă să nu cedăm în fața nici unui obstacol, să nu ne descurajăm, ci cu mai multă sătruință să continuăm activitatea noastră, cu convingerea că tot ce e făcut cu încredere, trebuie să fie încununat cu succes.

În timpul concediului de odihnă

NE SCRIU

TOVARĂȘII DELA SOVATA

Din toate stațiunile balneo-climaterice unde au fost trimiși pentru concediu de odihnă muncitorii uzinei noastre, ne sosesc scrisori, în care muncitorii își exprimă bucuria și mulțumirile lor.

Dela Sovata ne-au sosit mai multe scrisori, din care se poate vedea cum sunt tratați muncitorii în acel minunat colț al țării, unde odinioară nu ajungeau decât cei ce se îmbogățeau pe spinarea poporului muncitor.

Redăm câteva rânduri scrise de tov. Râpeanu Romulus.

„Dragostea cu care am fost primiți și serviți peste tot, dragostea cu care ni s'au pus la dispoziție vile mobilate, biblioteci, masă cu hrană foarte bună, curat gătită și prompt servită, această dragoste cu care noi

oamenii muncii nu am fost obișnuiți ne-a uimit și ne-a surprins plăcut.

Mai departe tov. Râpeanu ne scrie că de 11 ani de când e în uzină are ocazie pentru prima dată, să petreacă astfel concediul și între altele scrie că numai în 4 zile, s'a îngreșat cu 1 kg. și jumătate.

În încheierea scrisorilor, tovarășii își iau angajamentul ca revenind în câmpul muncii plini de noi energii, să depună tot efortul lor pentru a contribui la îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce revin din Planul de Stat, pentru a dovedi marea dragoste și recunoștință față de regimul nostru, care are grije deosebită pentru cel mai de preț capital omul“

arată cum trebuie unse, curățate și supravegiate mașinile. În ateliere muncitorii au și început să studieze instrucțiunea.

Tovarășul Stalin, în cuvântarea sa istorică ținută la consfătuirea din 23 Iunie 1931, a arătat că: „...nu se mai poate admite lipsa de răspundere în producție. Ca să scăpăm de acest neajuns, trebuie să organizăm într'un nou fel munca, trebuie să împărțim forțele în așa fel, încât fiecare grupă de muncitori să răspundă de munca sa, de utilaj, de mașini...“.

Stahanoviștii uzinei de mașini-unelte din Ural pun capăt acestei lipse de răspundere. Prețioasa inițiativă a lui Victor Ponomarev și a adeptilor lui va fi fără îndoială adoptată de alte întreprinderi.

Această orânduire nouă a dat rezultate bune. Toate mașinile care sunt luate pe răspunderea personală a muncitorilor, se găsesc în perfectă stare de funcționare.

Înainte, muncitorii care făceau reparațiile, predau utilajul reparat mecanicului din atelier și controlorului tehnic. Acum, la primire va fi prezent și muncitorul care răspunde de mașina respectivă și fără semnătura lui, actul de primire nu e socotit valabil.

Secția mecanicului șef a tipărit o instrucțiune pentru îngrijirea utilajului, în care se

PENTRU A CONTRIBUI LA MĂRIREA PRODUCȚIEI

Să întărim disciplina și punctualitatea în muncă

Pentru a îmbunătăți producția, — atât cantitativ, cât și calitativ — s'au pornit întreceri socialiste în toate sectoarele vieții economice din țara noastră. Și în uzina noastră muncitorii, tehnicienii și funcționarii depun eforturi pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce ne revin în cadrul Planului de Stat, muncind conștient fiecare la locul lui de muncă.

Muncind conștient însă, nu înseamnă numai de a mări producția și productivitatea, ci înseamnă și păstrarea disciplinei în muncă și punctualității în serviciu.

A fi punctual, înseamnă ca cele opt ore de muncă să fie întrebuintate efectiv numai pentru îndeplinirea programului, înseamnă ca la ora 7 să pornească strungul, ciocanul să dea prima lovitură, să se tragă prima linie pe schiță, sau să se scrie prima cifră în registru. Totodată la ora 3 fără 5 minute să se pregătească lucrul pentru a-l preda tovarășului de schimb.

La Secția Forje, ar fi bine dacă echipele din schimbul I. în loc să oprească lucrul cu 10—15 minute înainte de ora 3, ar băga la cuptor fier pentru încălzit, ajutând astfel schimbului II, să evite timpii morți.

În ceea ce privește punctualitatea în serviciu, majoritatea oamenilor muncii sunt conștienți, evidențiindu-se în mod deosebit; prim-topitorul Păcurar Aurel, Lepăduț Muntean, decorat cu „Ordinul Muncii“ cl. III, Hăbășescu Constantin dela Furnale, Băndică Ștefan

și Dan Petru dela T. de Oțel, Neagu Petru și Stoichita Nicolae, dela Mecanică, Bobaru Ioan și Nagy Constantin dela S. Forței, precum și mulți alții din diferite secții vin întotdeauna fără nici o întârziere la serviciu, dând dovadă de disciplină exemplară în muncă.

Pe lângă muncitorii punctuali și disciplinați mai sunt însă și alții cari vin cu întârziere la serviciu sau nu păstrează disciplina în muncă.

Tovarășii Jipescu Mihai și Jurca Ilie dela S. Garaj, întârziere regulat. Tov. Burs Viorel și Ionescu Ioan dela Furnale; Bordei Maria, Bitea Maria și Sefner Eugenia dela Atelierul Electric, întârziere aproape zilnic, iar tovarășii Constantin Adam dela Furnale, Nichiforiuc Mihai, Adam Martin, Rusu Gheorghe și Caraiman Constantin de la S. T. de Oțel deasemeni sunt nepunctuali și au foarte multe absențe nemotivate.

Dacă calculăm aceste pierderi, vom vedea că ele se ridică anual la 360.000 ore — timp pierdut în care nu producem — venind la serviciu cu 5 minute mai târziu și plecând cu 5 minute mai devreme.

Strâns legată de productivitate este și disciplina în muncă. Nimic nu este mai elocvent de a arăta lipsa de interes față de muncă decât indisciplina și indoleanța în muncă.

Sunt muncitori în uzina noastră ca: Rusca Gheorghe, Caraiman Constantin, Căndea A. și alții, cari în loc să vină regulat la serviciu, absentează nemotivat și în același timp vin la serviciu în stare de ebrietate.

Exemple asemănătoare de

indisciplină sunt și la Construcții metalice, unde tov. Săncrăianu Ioan a refuzat să lucreze la furnal, când a fost trimis acolo pentru reparație, iar tov. Matei Florea — lăcătuș — nu numai că adeseori vine ultimul la serviciu, dar mai vine și amețit de beaură.

Aceste lipsuri și abateri dela disciplina în muncă, trebuiesc neapărat lichidate, iar muncitorii arătați mai sus — și alții ca ei — să ia exemplul celor evidențiați și disciplinați.

Pentru a realiza angajamentele luate la consfăturile de producție în cadrul întrecerilor socialiste, să ne analizăm felul nostru de a munci, urmând exemplul măreț al omului sovietic, care e o pildă vie a conștiințozității și dragostei față de muncă și față de bunurile colective, având o adâncă educație în spiritul patriotismului înflăcărat.

Tov. GOSTIAN IOAN a repus în funcțiune distilatorul electric dela laborator cu 8 zile înainte de termen

(Urmare din pag. 1-a)

deci imperios necesitatea repunerii în funcțiune a distilatorului electric.

Fără a se descuraja de faptul că orice încercare de a pune distilatorul în funcțiune a fost zadarnică, tov. Gostian Ioan, ajutor maistru la Laborator, și-a luat angajamentul ca, în cinstea zilei de 23 August, — să pună în funcțiune distilatorul electric, până la 15 August.

Modificând sistemul interior de încălzire prin încălzirea exterioară cu rezistențe, modifi-

Muncitorii și funcționarii uzinei noastre au întâmpinat cu succese ziua de 23 August

(Urmare din pag. 1-a)

Muncitorii dela Construcții Metalice au executat lucrările încredințate până la 23 August, înainte de termen.

Deplin conștienți de importanța lucrărilor ce le-au avut de executat pentru bunul mers al producției muncitorii Secției Construcții Metalice au depus eforturi pentru îndeplinirea înainte de termen a lucrărilor.

Tov. Ciurdărescu Petre, Vlad Nicolae și Benedec Alexandru au depășit norma cu 70% la lucrările dela cuptorul de propulsie.

Echipa lui Nicolae Gheorghe a terminat programul ce îl avea până la 23 August, în ziua de 18 I. c., depășind norma cu 70% și echipa lui Sibic Augustin și Husu Toma au reparat macaraua cu aburi, cu 4 zile înainte de termen, depășind norma cu 80%.

Deasemeni s'au evidențiat sudorii cari lucrau la mecanizarea furnalelor.

Muncitorii și funcționarii dela Magazie au dat dovadă de o bună gospodărire și promptitudine în lucrări

Pentru a nu rămâne în urma celorlalte secții, angajații S. Magaziei au depus eforturi demne de laudă pentru a urma munca celorlalte secții prin conservarea și distribuirea la timp a materialelor, precum și prin înregistrarea la zi a tuturor actelor.

Tov. Tămaș Ioan, a stivuit materialele, economisind astfel timp pentru cei ce veneau și trebuiau să caute în toate colțurile fără a da peste ce aveau nevoie.

Tov. Vecsler, dela magazia centrală a depus multă muncă pentru a executa lucrul său și a ține în același timp locul tov. Alexandrescu care e în concediu de odihnă.

Secția Vânzări a vândut produse din stoc peste 300.000.000 lei

Angajamentele luate de S. Vânzări de a livra produse în valoare de 300.000.000 lei, în cinstea zilei de 23 August, au fost realizate în ziua de 18 August.

Facturile au fost întocmite și expediate la timp, evidențiindu-se cu această ocazie, tov. Cotișel Iosif, Tiban Maria și Andreica Cornel.

La biroul de Calcul a materialelor și lichidarea facturilor, funcționarii acestui birou au dat dovadă de multă înțelegere și s'au încadrat în ritmul întregii uzini pentru a realiza economii și a îndeplini angajamentele luate.

Ei au calculat cu mai multă iuteală prețurile, ajungând a calcula 60 procese verbale pe zi în timp ce înainte calculau câte 20—25 bucăți, s'au evidențiat. Bogdan Nicolae și Nedelcu Petru.

Cinste fruntașilor în producție



Tov. Socol Ioan

Muncitor care lucrează de peste 20 de ani la Secția Furnale. Datorită efortului depus aduce un aport serios în realizarea programului. Dă dovadă de înaltă conștiință de clasă.



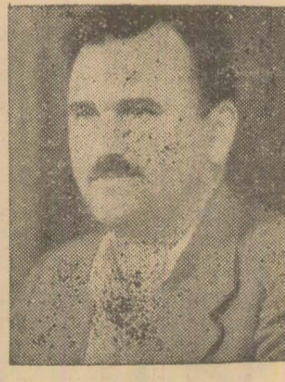
Tov. Munteanu Abel

Prim-topitor furnalist. Tovarăș foarte conștiințios. Lucrează de peste 25 de ani în uzină. Este un exemplu de cinste și atașament față de muncă și regimul nostru. Impărtășește tuturor prin sfaturi experiența și cunoștințele sale profesionale.



Tov. Dobra Apostol

Fierar la Ghelar. Fruntaș în producție, evidențiat prin buna întreținere a utilajului necesar la scoaterea minei, conștiințios, disciplinat și devotat muncii și luptei de clasă.



Tov. Vasii Ioan

Maistru topitor șef de schimb la Secția O. S. M. Se evidențiază prin priceperea lui în organizarea muncii, reușind astfel a da țării noastre oțel de bună calitate. Energic, hotărât, în lupta de realizare a Planului de Stat



Tov. Costa Simion

Lăcătuș-mecanic. Muncitor foarte capabil, depune un interes deosebit în executarea lucrărilor, evidențiindu-se prin inițiativa și punerea în practică a cunoștințelor tehnice și profesionale pentru desvoltarea uzinei noastre.



Tov. Sărbu Iosif

Subinginer. Foarte bun tehnician, bun organizator și mobilizator. Depune tot efortul pentru antrenarea muncitorilor în întreceri socialiste, pentru realizarea și depășirea Planului de Stat.

IN GINSTEA ZILEI DE 23 AUGUST

Muncitorii și tehnicienii dela turnătorie de fontă au depășit angajamentele luate

În consfăturile de producție, ce au avut loc la Turnătorie de Fontă, muncitorii și tehnicienii secției, analizând munca lor pe perioada dela 1—15 August, au arătat realizările obținute, precum și lipsurile ce le mai au în munca lor.

Din analiza muncii a reeșit, că angajamentele, luate în cinstea zilei de 23 August, au fost în cea mai mare parte, îndeplinite.

Intrecerile socialiste fiind bine organizate, ei au reușit să depășească programul prevăzut pe perioada 1—15 August a. c., cu 33%.

Fruntașe pe această perioadă sunt următoarele echipe:

Segesdy Iosif care a depășit programul la turnarea lingotierelor cu 136%, Betze Ștefan, Popa Petru și Oprea Nicolae, primul depășind cu 171%; al doilea cu 119%, iar al treilea cu 92%; ei au obținut totodată o calitate între 90—95%, iar echipa lui Brănescu Teodor a depășit norma cu 73%, obținând o calitate de 100%. — Echipa lui Mihăilă Gheorghe a depășit cu 128%; Alic Andronic cu 120%, Sărb Iosif cu 119% și Lucaci Francisc cu 94%.

Deasemeni s'au evidențiat echipele de tineri: Gröza Nicolae și Bikfalvi Alexandru, primul depășind cu 102%, iar al doilea cu 42%.

Față de luna Iulie productivitatea muncii a crescut cu 21%, iar procentajul de rebuturi a scăzut la 2,7%, față de 4,54% cât a fost în luna Iulie.

Prin sortarea cărămizilor și zidirea lor mai îngrijită, durata

cubului a crescut dela 60—90 șarje.

Pe lângă aceste realizări la Turnătorie de Fontă, mai sunt și lipsuri. Astfel pe prima decadă a lunii August procentajul absențelor nemotivate s'a ridicat la 2,5%, față de luna Iulie, când a fost numai de 1,1%. Deasemeni, ar fi bine ca ședințele de grupe sindicale să se țină mai regulat. Dacă

în perioada mai sus arătată, se ținau aceste ședințe, desigur că absențele nemotivate n'ar fi crescut.

Ținând ședințele de grupă regulat, lichidând cu celelalte lipsuri, muncitorii dela Turnătorie de Fontă vor putea să obțină rezultate și mai frumoase.

Trifu Gheorghe,
coresp. voluntar.

Pentru a ne îmbunătăți condițiunile de trai

Să ne ridicăm calificarea profesională

Pentru ca oamenii muncii să poată realiza o înaltă productivitate a muncii, îmbunătățindu-și zi de zi condițiunile de trai, este necesar ca ei să-și însușească o înaltă calificare.

Din inițiativa Partidului și prin gîija Guvernului nostru, au luat ființă în întreaga țară școli de calificare profesională. Și în uzina noastră funcționează o școală de calificare de gradul I. II. și III ai cărei absolvenți însușindu-și un bun nivel profesional, pot realiza o

mai mare productivitate a muncii, putând fi apoi salariați conform eforturilor și capacităților lor.

Se poate constata însă, că din totalul de 624 elevi înscriși, numai 358 frecventează regulat cursurile, iar restul lipsesc, dovedind prin aceasta că nu sunt în deajuns de lămurii, de importanța unei astel de școli.

Din cei cu frecvența regulată, s'au evidențiat la gradul I, lăcătușii: Moisac Iosif, Bețcaliuc Cazimir, Vonvea Ioan, bobinatoarele: Gafencu Eugenia, Lungu Viorica și Vescan Otilia.

Deasemeni, din rândul tinerilor care fac parte din Detașamentul Militar, care s'au înscris la școlile de calificare, deși nu cunoșteau nici o meserie, s'au evidențiat: Drig Petru și Botnar Emerich, ultimul avînd și o inovație, care ușurează mult munca la Fabrica de dolomită.

La gradul II, frecvența este de 90% și sîrguința este înconunată de succese. Cu multă conștiinciozitate și perseverență elevii își însușesc mai bine materialul predat. Florea Damian, Achim Cornel, Vințan Iosif și Lenghel Francisc, s'au evidențiat prin frecvența regulată și sîrguință.

Comitetul Sindical ajută școala prin material, local și profesori bine pregătiți, însă ar fi bine să ducă și muncă de lămurire, în rândul muncitorilor, arătându-le avantajile și rolul calificării lor, și să mobilizeze conducerea secțiilor, pentru a pune pe muncitorii ce urmează școlile, în schimburi care le permit frecventarea regulată a cursurilor.

Deasemeni o sarcină importantă îi revine U.T.M.-ului, să îndrumeze tineretul, pentru a se înscrie în număr cât mai mare și să urmeze regulat cursurile actualei școli, cât și a celor ce se vor deschide în toamnă.

N. B.

Pentru a ne dovedi dragostea față de bunurile obștești

Să dăm mai multă atenție îngrijirii instalațiilor, mașinilor și sculelor încredințate

În uzina noastră, îngrijirea și buna întreținere a mașinilor este o preocupare permanentă. Nenumărate sunt exemplele de acest fel. La Secția Mecanică tov. Stoichița Nicolae — strungar — Munteanu Dionise — șlefuitor — șeful de echipă Alic Avram dela Constr. Metalice sau Gostian Petru ciocănar la forje, își îngrijesc mașinile, instalațiile și sculele încredințate în cele mai bune condițiuni, făcînd ungera lor regulată și întretinînd totodată o curățenie exemplară la locul de muncă.

Deasemeni șoferul Dobrovșchi Nicolae dela Garaj dă o atenție deosebită mașinii pe care o conduce, curățînd-o și făcîndu-i gresarea în mod foarte regulat și conștiincios.

Însă, mai sunt alți tovarăși cari n'au înțeles întocmai că toate instalațiile, mașinile și scu-

le sunt bunuri, ce ne aparțin tuturor și deci ele trebuiesc îngrijite.

Spre exemplu: tov. Negrescu Vasile dela S. Mecanică, nu-și curăță strungul la care lucrează, nefăcîndu-i ungera regulat, din care cauză cuțitele dela strung se rup de mai multe ori. Deasemeni tov. Clemnic Abel și Mihăilă Ioan, pe lângă că nu se îngrijesc de bunăstarea mașinei, și de curățenia locului de muncă, nu dau nici atenția necesară prelucrării pieselor.

Deaceea au stricat 100 buc. eclise necesare podului de pe linia Hunedoara-Ghelar, în cantitate de 800 kg. Sau tov. Tătar Ioan, care a stricat piulițele pentru C.F.U., a căror reparare a necesitat manoperă în plus. Aceste piulițe s'au prelucrat în șuruburi mai

mici — ele fiind necorespunzătoare comenzii — pierzîndu-se astfel și material și manoperă.

Asemănător este cazul tov. Bența dela C. Metalice, care în afară de aceia că nu îngrijește mașina și locul de muncă, nici sculele nu le predă schimbului următor, ci le lasă aruncate anapoda, părăsînd atelierul înainte de timp.

Tov. Manea Miron și Măica Irimie, ar trebui să dea o atenție mai mare mașinei, ungînd-o la timp, pentru a nu da posibilitate bucei să se gripeze, făcînd ca mașina să stea câte două zile în reparație.

Grupele de Partid și sindicale au sarcina de a se preocupa în permanență de îngrijirea și buna întreținere a mașinilor și instalațiilor, știînd că ele nu mai aparțin unui exploatator, ci sunt bunuri ale noastre, ale tuturor.

Cinste fruntașilor în producție



Tov. Mielșoni Ioan
Miner la Minele Ghelar. Se evidențiază prin îndeplinirea și depășirea normelor de lucru și spiritul său de sacrificiu și antrenare a muncitorilor în întreceri socialiste.



Tov. Ing. Eghy Gheza
Inginer șef al Uzinei Tehnician capabil, muncete cu devotament și deosebit interes, depunînd toate cunoștințele sale pentru dezvoltarea și bunul mers al uzinei noastre.



Tov. Ariftim Vasile
Muncitor la groapa de turnare a Secției O. S. M. Se evidențiază prin executarea și pregătirea sifoanelor de turnare cu multă grijă și conștiinciozitate. Bun îndrumător și mobilizator de masă în cadrul întrecerilor socialiste



Tov. Radulovici Ioan
Tehnician foarte capabil. S'a evidențiat în câmpul muncii, la mecanizarea furnalelor și organizarea întrecerilor socialiste pe uzină. — Energie și bun organizator.



Tov. Ghiran Ioan
Maestru, șef de atelier la Secția Mecanică. Tehnician foarte capabil, a condus și executat lucrările de mecanizare a furnalelor înalte, împreună cu muncitorii dela Secția Mecanică, în cele mai bune condițiuni, pentru a da țării noastre fier cât mai mult și de mai bună calitate



Tov. Munteanu Augustin
Macaragiu la O.S.M. Devotat muncii. A reușit să obțină timp record la încărcarea cuptoarelor. Antrenează în întreceri socialiste și pe ceilalți macaragii și muncitorii ai secției O. S. M.