

PROLETARI DIN TOATE TARILE UNITIVE

noastră

ORGAN AL COMITETULUI DE PARTID SI AL COMITETULUI SINDICAL I.S.S. HUNEDOARA

Prin muncă și luptă hotărâtă
SĂ IMPUNEM PACEA

„Popoarele constituie acum o forță care este capabilă să răstoarne planurile criminale ale imperialiștilor și să apere cauza păcii”, a răsunat Apelul Conferinței Partizanilor Păcii din U.R.S.S. către Comitetul Permanent al Congresului Mondial al Partizanilor Păcii. E limpede ca lumina zilei că forțele păcii și ale progresului, forțele sutelor de milioane ale oamenilor simpli și cinstiți sunt mai puternice decât ale imperialiștilor care pregătesc un nou război, și sunt capabile să zdrobească orice încercare aventuroasă a acestora.

Congresul Partizanilor Păcii dela Paris și Praga, Congresul Mondial al Tineretului Democrat ce s'a ținut la Budapesta, Conferințele Naționale ale Partizanilor Păcii, lupta eroică pentru eliberarea popoarelor din China, Grecia, Spania, Indonezia, Malaia precum și meetingurile nenumărate pentru pace ale oamenilor muncii din țările capitaliste sunt un avertisment puternic pentru ațâțătorii la un nou război. Peste 700 milioane de bărbați și femei, tineri și vârstnici, s'au ridicat strigând cu toată tăria ființei lor: „Pace, jos războiul pe care-l urzesc imperialiștii anglo-americieni”.

La 2 Octombrie »Ziua Internațională a Luptei pentru Pace» va răsună din nou și mai puternic în toate colțurile lumii ca și în țara noastră, glasul celor ce în frunte cu Uniunea Sovietică — bastion de neînvinși al păcii — sunt în stare să preîntâmpine amenințarea unui nou război, să răstoarne planurile criminale ale imperialiștilor și să apere astfel cauza păcii.

Manevrele mârșave ale imperialiștilor și ale cozilor lor de

topor, Tito și Tsaldaris — care au instaurat în Iugoslavia și Grecia regimuri de tip fascist — au fost demascate de către Uniunea Sovietică în fața opiniei publice mondiale și pentru această nouă dovadă de forță și vigilență apărare a cauzei păcii, prestigiul Țării Socialismului a crescut și crește necontenit în fața popoarelor lumii, în fața oamenilor simpli și cinstiți care vor pacea.

Conștiința politică a maselor a crescut și deaceia toate poveștile și amenințările cu bombe atomice și alte arme modernizate ale imperialiștilor nu sperie popoarele care-și cunosc forțele și știu că au în frunte pe Uniunea Sovietică, siguranța materială și morală a independenței și securității lor.

Increderea oamenilor muncii în victoria asupra războiului este nemărginită, fiindcă stindardul acestei lupte este numele prietenului și tovarășului lor cel mai iubit, numele Genialului Conducător al tuturor popoarelor, Tovarășul STALIN.

Forța mare a lagărului păcii constă în unitatea de acțiune condusă de clasa muncitoare în fruntea cu Partidul ei. Milioane de oameni ai muncii din țara noastră luptă pentru pace sub conducerea Partidului. Ei știu că luptând pentru pace, luptă pentru menținerea cuceririlor revoluționare, pentru a putea construi socialismul în Patria noastră.

Mii și sute de mii, milioane de glasuri se ridică strigând, »PACE». Milioane de brațe răuresc bunăstarea și pacea în fabrici și uzine, în mine și pe ogoare, în instituții și școli.

Muncitorii, tehnicienii și funcționarii uzinelor noastre și toți

M. Dumitrașcu.

(Continuare în pag. 4)

IN CINSTEA ZILEI DE 7 NOEMVRIE
Muncitorii, tehnicienii și funcționarii uzinelor noastre
răspund cu entuziasm chemării la întrecere lansate
de muncitorii și tehnicienii uzinelor „Sovrommetal”

In cadrul meetingului fulger, care a avut loc în ziua de 26 Septembrie a. c. muncitorii, tehnicienii și funcționarii uzinei noastre au răspuns cu multă însuflețire chemării la întrecere, lansate de muncitorii, tehnicienii și funcționarii Uzinelor „Sovrommetal”

Dragi tovarăși muncitori, tehnicieni, ingineri și funcționari ai Uzinelor „Sovrommetal”-Reșița,

În întâmpinarea măreței zile de 7 Noembrie, cu ocazia celei de a 32 a aniversare a Marelui Revoluții Socialiste din Octombrie, noi, muncitorii, tehnicienii, inginerii și funcționarii Uzinelor I. S. S. Hunedoara, întruniți într'un însuflețit meeting în ziua de 26 Septembrie, salutăm cu deosebită dragoste chemarea voastră la întrecere în cinstea acestei mărețe zile, ca urmare

a apelului lansat pe țară de muncitorii și tehnicienii dela Grivița-Loomotive.

Conștienți că prin obținerea de realizări cât mai frumoase în producție, consolidăm Republica noastră Populară, făcând din ea un factor tot mai activ al lagărului Păcii în fruntea căruia stă puternica și invincibila Uniune Sovietică, ne luăm următoarele angajamente în cinstea zilei de 7 Noembrie:

La Furnale: Depășirea Planului de Stat pe intervalul 1 Ian.—7 Nov. a. c. cu 7%; depășirea mediei realizărilor pe cele 9 luni cu 3%; ridicarea productivității muncii față de media celor 9 luni cu 2%; reducerea rebuturilor față de normele Control și Recepție cu 20%; realizare de economii la consumul specific de combustibil față de cele 9 luni cu 3%; și reducerea prețului de cost cu 5%.

La Oțelăria Siemens-Martin: În ziua de 7 Noembrie turnarea primei șarje în contul anului 1950; ridicarea productivității muncii față de realizările în intervalul 1 Ian.—30 Sept. 1949 (nouă luni) cu 10%; reducerea rebuturilor față de normele Control și Recepție cu 20%; realizare de economii la consumuri specifice; la păcură cu 4%, iar la cărămizi refractare cu 6% și reducerea prețului de cost cu 3% față de media primelor nouă luni ale anului.

La Laminare: Depășirea realizărilor medii pe cele 9 luni cu 4%; reducerea rebuturilor față de normele Control și Recepție cu 15%; realizare de economii la păcură cu 3%; reducerea prețului de cost cu 3% și în cinstea zilei de 7 Noembrie laminarea primelor profile.

La Turnătorie de fontă: Depășirea Planului de Stat pe 1949, până la 7 Noembrie cu 5%; reducerea consumului de cocs față de media celor 9 luni cu 5%; reducerea deșeurilor de fontă lichidă față de media celor 9 luni cu 5% și reducerea rebuturilor față de normele

Sărbătorirea celei de a 5-a aniversare
dela apariția legală a „Scânteii”

La Hunedoara, ziua „Scânteii” a fost o zi de caldă manifestare a dragostei muncitorilor față de îndrumătorul lor de zi cu zi, față de Partid și de Uniunea Sovietică.

Încă de dimineața, grupuri de oțelari, furnaliști, laminatori și turnători se îndreptau entuziasmați spre parcul uzinei, unde Sala de vară de spectacole, pavozată cu steaguri, lozinci și tablouri, reprezenta caracterul festiv al zilei de 25 Septembrie.

Luând cuvântul, tov. Șerban Constantin, Secretarul Comitetului Organizației Județene P.M.R. arată ajutorul de zi cu zi ce ni-l-a dat „Scânteia” în lupta pentru ridicarea producției și productivității pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat și pentru ridicarea nivelului politic și ideologic al maselor muncitoare.

Arată apoi că ziua „Scânteii”, este sărbătorită astăzi sub semnul luptei pentru pace, când lagărul păcii crește și devine invincibil fiind condus de marele conducător al popoarelor sovietice, prietenul tuturor oamenilor muncii, Tovarășul STALIN.

La rostirea numelui genialului Conducător, aplauze entuziaste izbucnesc din toate piepturile și lozinci sacadate întrepun cuvântarea.

După conferință, a urmat un program artistic, executat de Ansamblul Sindicatului I. S. S., compus din coruri, recitări — în limba română și maghiară — și de două bucăți teatrale. Sceneta „Balada tovarășului căzut împărțind „Scânteia” în ilegalitate” de Victor Turbure, a fost răsplătită cu lungi aplauze din partea spectatorilor.

(Continuare în pag. 2)

(Continuare în pag. 3)

Să sprijinim inovatorii

Luptând pentru introducerea de noi metode în muncă și îmbunătățirea instalațiilor, tehnicienii din uzina noastră obțin succese frumoase.

Aproape de un an a sosit la Atelierul Mecanic o mașină de șlefuit plană din Elveția — tip Mogerle-Zürich — cu o singură lampă de redresor, care debitează curent continuu la placa magnetică de fixare a pieselor pentru șlefuit. După un timp lampa de redresor s'a ars și negăsindu-se alta pentru a fi înlocuită, mașina a fost scoasă din procesul de producție.

Apelându-se la Termotehnică, tehnicienii de acolo n'au luat nici o măsură pentru remedierea acestei greutăți. Însă la o consfătuire de producție a teh-

nicienilor luându-se în discuție această problemă, inginerul Lolinschi și-a luat angajamentul să redea producției mașina.

După o serie de experiențe inginerul Lolinschi a reușit să înlocuiască lampa de redresor — care costă 22.000 lei și trebuie adusă din străinătate — cu un nou redresor electrolitic compus din acizi și o serie de pile electrice, costând numai 2800 lei. Pusă în funcțiune, mașina a corespuns, ba chiar mai mult, redresorul electrolitic s'a dovedit superior lămpii, prin faptul că debitează curent în cantitate mai mare.

În timp ce ing. Lolinschi lucra la formarea noului redresor, tehnicienii Simonovici Coloman și Nan Lazar, căutau

să-l convingă de neputința confecționării acestuia.

Această atitudine nejustă față de inovatori și față de acei cari introduc noi metode în muncă, trebuie să dispară în uzina noastră.

Concurența și egoismul moștenite dela regimurile exploatare nu au ce căuta în uzinele, fabricile, minele, pe ogoarele și în instituțiile noastre. Atitudinea justă a maeștrilor și tehnicienilor care au pornit întreceri alături de muncitori trebuie să constituie un îndreptar, o cale de urmat, pentru toți ceilalți care umblă în întunec și nu au găsit încă lumina.

Bălănescu Octavian
coresp. voluntar

ORGANIZÂND MAI TEMEINIC MUNCA

Muncitorii Turnătoriiilor noastre au redus procentajul de rebuturi și au obținut mari depășiri de norme

În a doua decadă a lunii Septemvrie, muncitorii turnătoriiilor noastre, au reușit să reducă procentajul de rebuturi, contribuind astfel la scăderea prețului de cost al produselor.

La Turnătoria de fontă și la Fabrica de tuburi, s'a depus o atenție deosebită la zidirea cubiloului, fapt care a făcut posibilă întrebuintarea imediată a formelor, spre deosebire de trecut, când zidirea nu se făcea cu grijă, creindu-se spații nereglementare între cărămizi, care produceau avarierea cubiloului după scurt timp, obligând modelele să aștepte câteva zile dela confecționarea lor, umezindu-se și producând rebuturi.

În a doua decadă, rebuturile au scăzut la Turnătoria de Fontă dela 10,9% cum a fost pe prima decadă-la 2,39%, iar la Fabrica de Tuburi dela 11% la 5,19%.

La Turnătoria de Oțel, prin îngrijirea mașinelor s'au redus

rebuturile dela 8%, cât au fost în primele 10 zile ale lunii la 3,58%.

Reducând rebuturile și organizându-se mai bine munca pe echipe, și normele au fost depășite cu mult față de prima decadă.

La Turnătoria de fontă, echipele conduse de Kirschner Carol și Spăriosu Gheorghe, au depășit normele cu 145%, echipa tineretului condusă de Groza Nicolae, a depășit norma cu 132% iar a lui Bikfalvi Alexandru cu 95%.

La Fabrica de Tuburi, echipa lui Chitileanu Ioan a realizat 70% peste normă; a lui Stoica Alexandru 66% peste normă, a lui Simeria Iosif 58% și a lui Susan P. 54% peste normă.

Mari depășiri de normă s'au înregistrat la Turnătoria de Oțel, unde echipa lui Stanca Viorel a depășit norma cu 254%, a lui Kiss Ștefan cu 250%, și echipa condusă de Lada Ioan,

echipa tineretului cu 117%.

Toate aceste realizări se datoresc grijei care s'a acordat utilajului, bunei organizări a muncii pe echipe și avântului cu care au pornit în întreceri, precum și consfătuirilor de producție, în care s'au analizat în spirit critic și autocritic realizările și lipsurile secției.

Trifu Gheorghe
coresp. voluntar

RECENZIE

MAMA

de MAXIM GORKI

În romanul său, „Mama“, Maxim Gorki glorifică femeia mamă, cu toată forța puternicului său talent.

El descrie destinul unei femei, înjosită de brutalitățile soțului ei și viața chinuită de dinainte de revoluție.

Sub influența fiului ei — un revoluționar — se trezește la viață și se alătură luptei active împotriva asupririi.

Viața acestei proletare, creiază simbolul mamei ruse, capabilă de mari fapte revoluționare pentru viitorul fericit al Comunismului și în același timp, simbolul tuturor mamelor proletare, al tuturor mamelor revoluționare.

Au trecut mai bine de treizeci de ani dela apariția romanului »Mama« și de atunci, soarta femeii ruse a suferit o schimbare radicală.

În condițiile Statului Sovietic, ea și-a dezvoltat forțele și capacitatea în deplină libertate.



ATLETISM

Duminică 25 Septemvrie a. c. în cadrul festivității zilei „Scânteii“ a avut loc o demonstrație sportivă dată de atleții din lotul național și atleții hunedoreni.

S'au obținut următoarele rezultate:

Săritura cu paragină: Zeno Dragomir, „campion național“ 3,80 metri.

Ciocan: Toma Ioan 50,46 m.
100 metri plat: I. Stoenescu recordman național 11,2 sec.
II. Ciolna Ioan (I.S.S.H.) 11,8 sec., III. Cazoni (I.S.S.H.) 12,2 sec.

Suliță: Pușcașu recordman național, 49,95 metri.

Disc: Coman recordman național 45,5 metri.

Greutate: I. Coman (R.P.R.) 12,45 metri. II. Toma (R.P.R.) 11,85 metri III. Ciolna Ioan (I.S.S.H.) 10,50 metri.

Sărituri lungime: I. Wiesemayer Ioan dublu campion R.P.R. 6,78 metri II. Ciolna Ioan (I.S.S.H.) 5,66 metri. III. Pleșan (I.S.S.H.) 5,05 metri.

1500 metri plat: I. Pop Victor campion național 4 minute 0,6 sec. Pleșan (I.S.S.H.) 4 minute 44 sec. Marica (I.S.S.H.) 4 minute 46 sec.

800 metri plat: Tâlmăciu Dumitru campion mondial un minut 57 sec. II. Cociș (I.S.S.H.) 2 minute 12 sec.

Întreaga competiție s'a desfășurat într'un cadru plin de entuziasm și spirit sportiv.

FOOT-BALL

În ziua de 24 Septemvrie s'a disputat la Orăștie, matchul de foot-ball între echipa I. S. S. Hunedoara și „Dinamo“ Orăștie care s'a soldat cu rezultatul 3—2 pentru echipa hunedoreană.

Deși în primul mitan „Dinamo“ conducea cu 2—1, echipa I.S.S. a reușit să marcheze în al doilea mitan două puncte care i-au adus victoria. S'au remarcat în timpul jocului Schertz și Ungvary.

Sărbătorirea celei de a 5-a aniversare dela apariția legală a „Scânteii“

(Urmare din pag. 1)
Deasemeni piesa „Sfântul Gogu“ a stârnit vii aplauze.

În sunetul Internaționalei festivitatea de sărbătorire a zilei „Scânteii“ a luat sfârșit.

Demonstrația sportivă ce a avut în după amiaza zilei de 25, a fost o complectare primită cu mulțumire de publicul sportiv din Hunedoara.

Lotul național în frunte cu

Tâlmăciu Dumitru, — deținător al unui titlu mondial universitar — a fost salutat cu entuziasm și urmărit cu pasiune tot timpul competiției.

Zilele de 24 și 25 Septemvrie au dat ocazia muncitorimii hunedorene să-și arate puternicia lor dragoste față de Partid și de ziarul lui „Scânteia“ și hotărârea dâră de a lupta pentru pace.

tru ridicarea nivelului gazetei de perete, făcând din ea un adevărat agitator și organizator colectiv în lupta pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat.

Deasemeni colectivul și-a luat angajamentul că va antrena un număr cât mai mare de muncitori în corpul de corespondenți ai gazetei.

Trifu Gheorghe
coresp. voluntar

Comitetul de redactare a gazetei de perete dela T. de fontă răspunde chemării lausate de comit. gazetei „Laborantul“

Răspunzând chemării la întrecere, lansată de Comitetul de redacție al gazetei de perete »Laborantul«, fruntaș la concursul pe uzină, Comitetul de redacție al gazetei dela Turnătoria de Fontă — în ședința din 21 Septemvrie a. c. — și-a luat angajamentul că va depune toate eforturile pentru îndeplinirea obiectivelor fixate de gazeta fruntașă, va munci pen-

IN CINSTEA ZILEI DE 7 NOEMVRIE

MINERII DELA GHELAR

vor îndeplini Planul anual până la 7 Noemvrie

Ei au chemat în întreceri pe toți muncitorii și tehnicienii minelor de fier și mangan din țară

Intr'un meeting »fulger«, în ziua de 24 Septemvrie, minerii, meseriașii, tehnicienii și inginerii Minelor de Fier din Ghelar, au răspuns cu entuziasm chemării la întrecere lansată de muncitorii dela Grivița - Locomotive, în cinstea zilei de 7 Noemvrie și au chemat totodată în întreceri, pe toți minerii, tehnicienii și inginerii minelor de fier și mangan din țară.

În întreceri ei și-au luat următoarele angajamente în cinstea zilei de 7 Noemvrie:

1. Îndeplinirea planului anual

până la 7 Noemvrie 1949.

2. Depășirea productivității muncii cu 20% față de anul 1948.

3. Îmbunătățirea calității minereului cu 50% față de luna August.

4. Reducerea consumurilor specifice medii la materialele importante de exploatare, cu 10% față de anul 1948.

5. Reducerea absențelor nemotivate sub 1%.

6. Reducerea prețului de cost al minereului cu 10% față de anul 1948.

7. Îndeplinirea 100% a lucrărilor de pregătire pentru asigurarea continuității producției.

»Vom lupta din toate puterile pentru îndeplinirea și depășirea angajamentelor, fiind convinși că minereul de fier pe care îl dăm în plus peste plan, întărește Patria noastră și Lagărul Păcii, în frunte cu Uniunea Sovietică« — încheie procesul verbal al meetingului din 24 Septemvrie al Minerilor din Ghelar.

Lăscuțoiu Ioan
coresp. voluntar

Cum au decurs întrecerile socialiste în uzina noastră pe primele două decade ale lunii Septemvrie

Continuând întrecerea socialistă sub lozinca: „Să gospodărim uzina noastră fără nici un fel de împrumut“, muncitorii și tehnicienii din uzina noastră au reușit să obțină importante succese în lupta pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat.

Fiind conștienți că producând mai multe zagle, vor asigura livrările în cantități mari, aducând uzinei fondurile necesare, muncitorii și tehnicienii laminoriști, prin eforturi sporite au reușit ca în ziua de 19 Sept. 1949 să îndeplinească planul pe luna Octomvrie, iar începând din ziua de 20 să dea produse în contul lunii Noemvrie. În fruntea întrecerilor se află laminatorii Popa Nicolae, Andruș Ioșif, Andreșescu Gh. și Socol Nicolae care au asigurat la timp laminorul cu blocurile necesare, reușind să depășească norma între 20 și 30%. Deasemeni s'au evidențiat fochiștii Cornea Sebastian, Pe-

trișul Gavrilă și Suciș Andrei care prin întrebunțarea injecțiilor în mod organizat au obținut o economie de 5 vagoane păcură față de programare.

Alături de laminoriști succese importante au reușit să obțină și oțelarii dela cuptoarele Siemens-Martin. Cu toate că în cea de a doua decadă a lunii Septemvrie secția a lucrat numai cu 2 cuptoare, totuși Planul a fost depășit cu 1,55%. Acest lucru se datorește elanului de muncă cu care oțelarii au pornit în întreceri sub lozinca „4 șarje în 24 de ore“. Lozinca a fost îndeplinită și chiar depășită de unele echipe. În fruntea întrecerilor pe secție este cuptorul Nr. 1 Siemens-Martin, care a realizat dela 10 la 20 Septemvrie 3,8 șarje în 24 de ore.

Echipa lui Horvath Aladar dela acest cuptor a realizat 3,9 șarje pe 24 ore.

La cuptorul Nr. 4 Siemens-Martin care a reintrat în producție în ziua de 14 Septemvrie

oțelarii au reușit până în ziua de 20 Septemvrie să realizeze o medie de 3,42 șarje în 24 de ore. Echipa fruntașă a lui Andruș Gheorghe a reușit să depășească lozinca, realizând 4,26 șarje în 24 ore.

În întrecere cu laminoriști și oțelarii, furnaliștii uzinelor noastre au reușit în cea de a doua decadă a lunii Septemvrie să depășească planul cu 15,29%. Totuși trebuie subliniată o lipsă a tehnicienilor, maiștrilor și muncitorilor, dela această secție care nu au dat o atenție deosebită închiderii Furnalului Nr. 4 și din această cauză s'a desfundat uneori singur, iar fonta s'a vărsat pe jos pierzându-se. Din această cauză Secția Furnalului, deși ar fi putut realiza mult mai multă producție, a depășit Planul dela 1—20 Sept. numai cu 3,81%.

Întrecerile socialiste pornite în luna August de către funcționarii uzinelor noastre nu au continuat în același ritm în luna Septemvrie. Funcționarii Secției Vânzări și Serviciului Financiar nu și-au fixat angajamente concrete în cadrul întrecerilor pe luna Septemvrie și rezultatul este că funcționarii dela Serviciul Vânzări au livrat produse în valoare de numai 126.860.311 lei pe 15 zile ale lunii Septemvrie, în loc de 150.000.000 — cât au livrat în aceeași perioadă a lunii August. Deasemeni funcționarii Serviciului Financiar au încasat mai puțin cu 20.000.000 lei față de luna August. Pentru a obține noi succese în lupta de autofinanțarea uzinei noastre, funcționarii Serviciului Financiar și Vânzări trebuie să reorganizeze temeinic întrecerile socialiste, pornind la o colaborare strânsă cu secțiile productive și asigurând astfel succesul tuturor acțiunilor. Gh. Poruschi

La Secția Modelărie

Echipele Bojan Arcadie și Toma Ioan

au terminat cu 14 zile înainte de termen modelele pentru Furnalul Nr. 2

Antrenate în întreceri socialiste echipele de modelași execută modelele încredințate în termen record.

Echipa lui Bojan Arcadie a executat modelul „pâinii“ dela Furnalul Nr. 2 cu 14 zile înainte de termen, cu care ocazie s'au evidențiat tinerii UTM-iști Pascu Mihai și Martin Ilie.

Echipa lui Toma Ioan a terminat modelul conductei de

gaz și alte piese cu 14 zile înainte de termen.

Exemplul muncitorilor fruntași dela Modelărie trebuie să fie urmat și de ceilalți muncitori, ca terminând modelele înainte de termen să dea posibilitatea Turnătoriei de Fontă să îndeplinească și să depășească programul de producție.

Vlad Ioan
coresp. voluntar

In lupta pentru îndeplinirea Planului de Stat Muncitorii constructori depe Șantierul Triaj din Hunedoara au îndeplinit programul de săpături cu 42 de zile înainte de termen

Lupta ce se desfășoară în țara întreagă pentru îndeplinirea planului de construcții, a cuprins și pe muncitorii diferitelor șantiere de construcții din Hunedoara.

Muncitorii Șantierului Triaj care construiesc o nouă gară triaj, pentru nevoile de transporturi tot mai mari ale Uzinelor I. S. S. Hunedoara, au intrat cu elan în întreceri socialiste, intensificând zi de zi eforturile. În ziua de 24 Sept. ei au terminat lucrările de săpături pentru depou, care fuseseră programate până la 6 Noemvrie, realizând un avans de 42 zile.

Echipele conduse de Mircea Aurel și Nestor Vasile, s'au situat în fruntea întrecerilor socialiste, depășind zilnic normele cu procente între 100 și 150%. Muncitorii care lucrează la turnarea betonului, deasemeni în întreceri, au reușit să realizeze economii de utilaj, lucrând îngrijit cu cofrajele în așa fel încât ele durează la 20 de turnări în loc de 2—3 cât rezistau înainte.

Realizările din zi în zi mai mari ale muncitorilor și tehnicienilor constructori depe șantierul triaj, se datoresc îndrumării de zi cu zi a Partidului care a sprijinit conducerea Întreprinderii de Construcții „Ardealul“ din Hunedoara să le creeze condițiuni bune de muncă și de trai.

În cadrul șantierului, muncitorii și tehnicienii locuiesc

în condițiuni igienice, au o cantină care le asigură hrană bună și suficientă la un preț scăzut, au o baie și o infirmerie pentru prevenirea și îngrijirea accidentelor.

Pentru ridicarea nivelului profesional al muncitorilor, în cadrul șantierului funcționează o școală de calificare cu ciclul I. și II., iar pentru acei ce nu știu carte s'a înființat o școală de alfabetizare. O deosebită atenție se dă ridicării nivelului cultural-artistic și sportiv al muncitorilor.

S'au creat 3 echipe artistice ce dau săptămânal serbări în cadrul șantierului și în comunele din împrejurimi.

Prin grija Partidului, Direcțiunea a adus pe șantier un aparat de cinematograf care de două ori pe săptămână rulează filme pentru muncitori.

Terenul de sport, amenajat prin muncă voluntară și care este frecventat în fiecare zi după orele de muncă, practicându-se aci tot felul de sporturi, aduce un aport serios dezvoltării [armonioase a corpului oamenilor muncii.

Sub îndrumarea și sprijinul Partidului Comitetul Sindical al șantierului trebuie să menție sus flacăra întrecerii socialiste, antrenând pe fiecare muncitor la sporirea ritmului muncii pentru îndeplinirea și chiar depășirea planului de construcții pe anul întreg.

Radu Zaharie
coresp. voluntar

IN CINSTEA ZILEI DE 7 NOEMVRIE

Muncitorii, tehnicienii și funcționarii uzinelor noastre răspund cu entuziasm chemării la întrecere lansate de muncitorii și tehnicienii uzinelor „Sovrommetal“

(Urmare din pag. 1)
fixate de Control și Recepție cu 10%.

La Turnătoria de Oțel: Depășirea medie a realizărilor pe cele 9 luni cu 6%; confecționarea primilor bolți (capac) stampată la Cuptorul Electric în cinstea zilei de 7 Noemvrie; reducerea consumului de refractare cu 2% și turnarea tuturor pieselor de oțel necesare Coperelor furnalului Nr. 2, până la 7 Noemvrie.

La Investiții: Terminarea zidăriei furnalului Nr. 1 până la 7 Noemvrie și punerea în funcțiune a uscătoriei dela Turnătoria de oțel până la 7 Noemvrie.

Călăuziți de Partid, sprijiniți și îndrumați de Sindicat, lărgind și întărind întrecerea socialistă, vom mobiliza toate forțele no-

stre pentru îndeplinirea angajamentelor luate, fiind ferm convinși că fiecare tonă de fontă, oțel și laminate, produse de noi, constituie o lovitură puternică dată imperialștilor care uneltesc împotriva libertății și vieții noastre.

Recunoscători popoarelor Uniunii Sovietice și Marelui Stalin, care ne-a eliberat și ne-a acordat frățescul lor ajutor, pășim cu încredere pe drumul deschis omenirii acum 32 de ani de eroicul proletariat rus, în Marea Revoluție Socialistă din Octomvrie.

Trăiască Uniunea Sovietică care arată tuturor popoarelor drumul spre socialism.

Trăiască Partidul Muncitoresc Român, conducătorul și organizatorul luptei de construire a socialismului în Patria noastră.

„La fel ca milioanele de oameni ai muncii, lupt și eu pentru pace“ . . .

SCRIE STRUNGARUL PISICĂ VASILE

În ziua de 22 Septembrie a. c. strungarul Pisică Vasile dela Secția Mecanică, distins cu »Medalia Muncii«, a trimis următoarea scrisoare redacției gazetei noastre:

Tovarășe Redactor,

Urmărind ziarele, am citit cu multă atenție apelul lansat de Comitetul Permanent al Partizanilor Păcii, pentru ziua de 2 Octombrie, zi în care întreaga clasă muncitoare își va manifesta hotărârea de a impune pacea.

La fel ca milioanele de oameni ai muncii, lupt și eu pentru pace, pentru viață, pentru clădirea unui Stat nou, în care eu și ceilalți tineri ca mine să trăim o viață nouă.

Urgiile războiului le-am resimțit din greu.

Casa părinților mei care se află în comuna Lețcani, jud Iași, a fost ștersă de pe fața pământului împreună cu întreg satul.

În timpul evacuării din sat de către armatele hitleriste, fratele meu Nicolae care se agățase de un tren, a fost aruncat în timpul mersului, rămânând fără un picior. Nu mult după aceea în ziua de 4 Aprilie 1944 în groaznicul bombardament în București, bombele ce cădeau năprasnic m-au omorât

o sora, Florica, iar pe tatăl meu l-au rănit grav.

Din ziua aceea lacrimile mamei nu s'au șters nici până azi.

Fratele meu, care a rămas fără picior, cu mare greutate poate să învețe meseria, deoarece lipsa piciorului îi creiază zilnic greutate. Suntem numai doi frați care din întreaga familie am rămas întregi din urma războiului.

De aceea, la fel ca milioanele de oameni ai muncii strigăm și noi în același glas „Nu vrem război“. Nu vrem ca frații și părinții noștri să mai moară. Nu vrem ca satele și orașele pe care clasa muncitoare înfrățită cu țărâimea muncitoare le-a reconstruit, să mai fie distruse

De aceea mai mult ca oricând, îmi este dragă pacea,

îmi este dragă viața, îmi este drag Partidul, cu ajutorul căruia am reușit să înving toate greutățile și astăzi, ca răsplătă a muncii pe pieptul meu să strălucească »Medalia Muncii“.

Imperialiștilor anglo-americani, care zi de zi uneltesc împotriva Uniunii Sovietice și caută să declanșeze un nou război, le spunem, că se vor izbi de stânca de granit ce o formează oamenii muncii de pretutindeni, stânca de care se vor zdrobi“.

Noi, muncitorii dela Mecanică vom depune tot efortul în cadrul întrecerilor socialiste, construind mașini, motoare, iar oțelarii și furnaliștii oțel și fontă, ridicând puternice ziduri de care se vor sfărâma toate manevrele războinice ale provocatorilor imperialiști.

Pisică Vasile
strungar la Secția Mecanică

Inovația tov. Grăjdan Ioan

reduce timpul de confecționare a țevilor și aduce economii importante

În Secția Construcții Metalice pentru confecționarea țevilor de desfundat cuptoarele S. M. și gurile dela Furnale, se întrebuința un strung vechi la care era adaptat un dispozitiv le tras țevi. Lucrul mergea greu, cerând mult timp și pierzându-se mult material. Pentru a trage o țevă de 4 metri,

trebuie să treacă un timp de 25 de minute și la un balot de 25—30 de metri se pierdeau 10 metri de material nerecuperabil. Pe lângă aceste deficiențe, la confecționarea țevilor, mai era necesar mangal și aer comprimat pentru încălzirea și îndoirea capetelor acestor țevi.

Tov. Grăjdan Ioan, șeful sculariei ajutat fiind de tov. Firin Ioan și Schneider Gheorghe au confecționat piesele necesare unui aparat de tras țevi, care în prezent este în stare de funcționare, dând rezultate foarte bune.

Cu acest aparat într'o jumătate de oră, se poate confecționa o țevă de 25—30 metri lungime, fără nici o pierdere de material și fără a mai întrebuința mangal și aer comprimat pentru încălzirea capetelor.

La strung era nevoie de 4 muncitori, pe când la inovația tov. Grăjdan Ioan este nevoie de numai 2 oameni. Vechiul strung era în reparație din 2 în 2 săptămâni, pentru a i-se confecționa două piulițe la șurubul mamă, care se uzau foarte repede, în timp ce cu acest aparat, productivitatea muncii crește făcându-se economii de materiale și mână de lucru.

În prezent șeful de echipă Grăjdan Ioan, studiază problema unui dispozitiv care să sudeze țevile în lungimea lor.

Fapta lui Grăjdan Ioan, Firin Ioan și Schneider Gheorghe să fie un exemplu și un imbold pentru toți muncitorii uzinelor noastre cari trebuie să-și unească eforturile cu lupta pentru îmbunătățirea utilajului asigurând astfel depășirea Planului.

Mătu Nicolae
coresp. voluntar

Pentru strângerea alianței între clasa muncitoare și țărâimea muncitoare, din inițiativa organizației de bază dela Fabrica de Oxigen

S'au format echipe de reparat unelte la sate

Înțelegând importanța însămânțării, organizația de bază dela Fabrica de Oxigen a luat inițiativa de a forma echipe care în zilele de Duminecă să se deplaseze în satele din împrejurimi, cu scopul de a repara uneltele agricole ale țăranilor muncitori.

Pentru ca munca lor să fie încununată de succes, au chemat la întrecere echipa lui Jula Traian dela Secția Mecanică — pe perioada 18 Septembrie—7 Noiembrie a. c. — fixând drept obiective principale: cantitatea uneltelor reparate și felul cum au fost executate reparațiile. În ziua de 18 Septembrie a. c. deplasându-se echipa dela Fabrica de Oxigen, urmează ca în ziua de 2 Octombrie să se deplaseze cea dela Mecanică. La sfârșitul perioadei se va face bilanțul muncii, iar echipa fruntașă va primi un drapel din partea Sindicatului.

Conștienți de importanța campaniei de însămânțări și căutând să strângă cât mai mult alianța dintre clasa muncitoare și țărâimea muncitoare, muncitorii dela Fabrica de Oxigen au depus tot efortul, reparând 16 bucați flare de plug, 21 securi, roțițe de plug, sape, cazmale și altele, executând reparații în valoare de cca. 6000 lei. O mare parte din materialele folosite pentru reparații au fost adunate din fierul vechiu.

Exemplul echipei — compusă din Herban Vasile, Rusu Ioan, Gostian Anton, Archiudean Iosif, Uron Vasile și Bercioiu Dumitru — trebuie urmat și de altele ca deplasându-se în comuni, odată cu repararea uneltelor să sudeze puternic legăturile între clasa muncitoare și țărâimea muncitoare, factor important în construirea socialismului.

Bercioiu Dumitru
coresp. voluntar

Aplicând o metodă sovietică

sudorul Greff Ioan execută electrozi pentru sudarea pieselor de fontă

La Secția Laminoare, un conctor de măsurat păcura avea 2 carcace din fontă sparte.

Electrozi pentru sudura fontei nu se găsesc în țara noastră și sunt foarte greu de procurat din străinătate.

Sudorul Greff Ioan, care a stat 4 ani în U. R. S. S., unde a lucrat cu electrozi din cupru, aplicând în practică cele învățate, a reușit să confecționeze din materiale ce se găsesc în uzina noastră, electrozii necesari sudurii celor două carcace,

care la probă au rezistat la o presiune de două atmosfere.

Deasemeni prin același procedeu, folosind sudura electrică la rece, el a sudat capacele de motoare din fontă și cutia de viteză a strungului dela Laminoare.

Aplicarea acestei metode de tov. Greff Ioan, face posibilă sudura tuturor pieselor din fontă, economisind astfel multe piese și unelte, care se aruncau din lipsa electrozilor.

Neamțu Aurel
coresp. voluntar

În cinstea zilei de 2 Octombrie

Salariații Secției Magazie au pus în funcțiune un cuptor pentru ars var

Stimulați de rezultatele obținute în cadrul întrecerilor socialiste, salariații secției Magazie, luptă pentru realizarea de economii și pentru o mai bună gospodărire a uzinei.

Pentru a putea servi cu var cuptorul electric, era necesară o întreagă rețea de furnizori, în majoritate țărani, care nu reușeau să aducă la timp și în bune condițiuni varul.

De multe ori muncitorii dela Cuptorul electric erau obligați să înceteze lucrul din lipsă de var. — Studiindu-se problema în consfătuirea de producție, a fost însărcinat cu rezolvarea ei tovarășul Capra Teodor. Acesta împreună cu tov. Dobra Iosif dela Furnal și-au luat angajamentul ca în cinstea zilei

de 2 Octombrie, Ziua Internațională a Păcii, să pună în funcțiune cuptorul de ars calcar, care de mai mult de 7 ani nu a produs.

Aducându-i-se anumite modificări, cuptorul care înainte cerea 30 metri de lemne la un vagon cu calcar, acum după sistemul prăjitoarelor consumă praf de mangal și dă la zi 2,5 tone var. Din economiile ce se vor realiza, secția Magazie își propune să mai pună în funcțiune până la 7 Noiembrie încă un cuptor.

Astfel înțeleg să lupte pentru pace, salariații secției Magazie, întărind uzina noastră care este unul din principalii stâlpi ai industriei Patriei noastre.

N. Babarți

Prin muncă și luptă hotărâtă SĂ IMPUNEM PACEA

(Urmare din pag. 1)

Oamenii simpli și cinștiți din Hunedoara muncesc pentru a da țării mai multă fontă și mai mult oțel — mai multe cărămizi la temelia socialismului și a lagărului păcii. —

Fiecare șarjă de fontă, fiecare tonă de oțel să fie o lovitură puternică împotriva dușmanilor înverșunați a vieții și fericirii oamenilor“ scriu zeci și sute de muncitori din uzina noastră în scrisori individuale și colective către Comitetul Permanent pentru apărarea Păcii din Republica noastră Populară.

Oamenii muncii din uzina noastră sporesc zi de zi eforturile lor în întrecerile socialiste pentru îndeplinirea Planului înainte de termen, conștienți că întăresc astfel prin lupta și munca lor de zi eu zi lagărul Păcii.

În întâmpinarea »Zilei Internaționale a Luptei pentru Pace« să desfășurăm întrecerea socialistă cu nou avânt, conștienți că sprijinim astfel din toate puterile noastre ofensiva mondială pentru pace, conștienți că sarcina principală a tuturor popoarelor este astăzi apărarea ei.

Planurile criminale ale imperialismului american, pot și trebuie să fie zădărnice printr'o unitate de acțiune a tuturor celor ce doresc pacea și sunt în frontul ce luptă pentru viața și fericirea omenirii.

La 2 Octombrie »Ziua Internațională a Luptei pentru Pace« să strigăm din toate puterile noastre un »Nu« puternic războiului și să ne angajăm a lupta uniți pentru a impune pacea, fiindcă uniți în acțiune suntem de neînving și suntem siguri că vom câștiga lupta pentru pace, pentru viață.