

înainte, pentru depășirea Planului de Stat

In cadrul întrecerii socialiste declanșată în întreaga țară în cinstea zilei de 7 Noemvrie și 21 Decembrie, alături de oamenii muncii din celelalte mine, fabrici, uzine, instituții și ogoare, muncitorii și technicianii uzinei noastre și cei dela Minele de Fier din Ghelar au obținut succese importante, dându-ne astfel convingerea că angajamentele din contractul colectiv vor fi îndeplinite și chiar depășite.

Întrecerea socialistă continuă cu un elan sporit pentru a întâmpina cu noi realizări în producție cea de a 70-a aniversare a Marelui Stalin. Această luptă însuflarează se îmbină cu hotărîrea dârza a muncitorilor, technicianilor și funcționarilor uzinei noastre de a îndeplini înainte de termen, sarcinile ce le revin din Planul de Stat.

Conduși de Organizația de Partid, însuflarează de succesele obținute anterior, convinși că rodul muncii este al lor și nu al unui jăcmănit ca în trecut, oțelarii, furnaliștii, laminatorii și turnătorii uzinei noastre au depus toate eforturile pentru ziua de 7 Noemvrie să fie întâmpinată cu realizări necunoscute până în prezent. Laminatorii au îndeplinit Planul de Stat pe 1949 în ziua de 4 Noemvrie, lucrând dela aceea dată în contul anului 1950. În ziua de 7 Noemvrie oțelarii au terminat Planul pe 1949. Minerii dela Minele de Fier Ghelar, din data de 4 Noemvrie lucrează în contul anului 1950, și multe echipe au îndeplinit două, trei sau patru norme lunare în contul anului viitor. La fel brigăzile UTM.-iste dela „Furnalul Tineretului” au terminat Planul anual pe ziua de 5 Noemvrie, reducând totodată și prețul de cost al fontei, ceeace se oglindește prin evidența zilnică a prețului de cost.

Paralel cu ridicarea producției s-au ridicat considerabil și salariile muncitorilor noștri. Sistemul premial a devenit un stimulent în lupta pentru economii, pentru reducerea rebuturilor și a deșeurilor.

Aceste eforturi vor trebui sporite atunci, când uzina noastră va fi dotată cu fondul de rulment. Este necesară respectarea cu strictețe a normativului de fond de rulment.

Toți factorii mici și mari din uzina noastră să depună eforturi pentru o mai bună calitate a produselor, ridicarea productivității muncii și obținerea a cât mai multe economii pentru a putea crește noui fonduri de investiții. Muncitori, techniciani și ingineri, luptați pentru desăvârșirea principiului nou socialist de gospodărire chibzuită, faceți ca să se reducă la minimum acest normativ al fondului de rulment pentru buna stare și progresul uzinei noastre. Funcționari, respectați cu strictețe elementele fixate ale

normativului fondului de rulment, începeți reducerea stocurilor la nivelul normativelor stabilite.

Respectând întocmai elementele normativului fondului de rulment și lichidând cu lipsurile, muncitorii, technicianii și funcționarii uzinei noastre vor obține succese importante.

Este necesar ca Sindicatul să și întărească unitatea organizatorică. Grupele sindicale să fie activizate ca ele să țină ședințe regulat, să discute problemele cele mai arzătoare din secție. Ședințele actuale nu corespund rolului cel al grupelor sindicale. La Atelierul Electric spre exemplu ședința de grupă nu se ține în mod disciplinat, ci degeneră în ceartă, rezultatul desigur nefiind cel dorit. La Secția Garaj, grupele sindicale nu sunt bine organizate, deoarece trei grupe țin ședință la un loc.

Deasemeni serviciul Planificării să se îngrijească din timp pentru modelele necesare Turnătoriei de Fontă, să nu se mai repete cazul că Turnătoria primește comanda anterior Modelăriei, care primește comanda pentru modele în urmă.

Agitatorii de partid, grupele de partid și sindicale, trebuie să ducă o temeinică muncă de lămurire pentru a lichida cu absențele nemotivate. Datorită faptului că agitatorii din secții nu au dus o muncă în această privință, absențele nemotivate au crescut în ultimul timp. Este necesar ca agitatorii să antreneze în jurul consfătuirilor de producție toți oamenii muncii, pentru a face din consfătuirile de producție, adeverată armă de înălțurare a greutăților și lipsurilor în muncă. La O.S.M., Laminoare, Turnătorii, unde se țin regulat aceste consfătuiri se văd roadele bogate obținute de muncitorii și technicianii. În cadrul acestor consfătuiri să se folosească din plin arma criticii și autocriticii pentru înălțurarea lipsurilor și neajunsurilor în muncă.

Organizațiile de bază din secții să-și intensifice munca, pentru a deveni adeverată forță conducătoare. Organizațiile de bază dela O.S.M., Laminoare, Furnal și alte secții, nu sunt organe de conducere, iar ședințele lor se transformă în consfătuiri de producție, sau ședințe sindicale, în loc ca în cadrul acestor ședințe să ia hotărîri concrete, măsură pentru înălțurarea lipsurilor și pentru strângerea colaborării între muncitori și techniciani. Este necesar ca membrii de Partid să-și ridice necontentit niveli lor politici și ideologici, pentru a nu fi depășiti de evenimente.

Înlăturând aceste lipsuri, conduși de Organizația de Partid, să dăm un nou avânt întrecerii socialiste declanșată în cinstea zilei de 21 Decembrie, sub lozinca „Înainte pentru depășirea Planului de Stat”.

Fulești Victor

Proletari din toate țările, uniți-vă!

UZINA NOASTRĂ

Organ al Comitetului de Partid și al Comitetului Sindical I.S.S. Hunedoara

Anul I. Nr. 21

Martă, 15 Noemvrie 1949

4 pagini 2 Lei

Oțelarii uzinei noastre lucrează în contul anului 1950

Avântul în care s-au desfășurat întrecerile socialiste în cinstea zilei de 7 Noemvrie a fost roditor de noui succese ale oțelarilor noștri.

Printr-un efort colectiv deosebit, oțelarii din uzina noastră au reușit ca în ziua de 7 Noemvrie la orele 17,20 să toarne ultima șarje în contul anului 1949.

Muncitorii secției întregi au salutat cu entuziasm turnarea ultimei șarje a anului de către echipa de topitori dela cuporul Nr. 3, „Cuporul Tineretului”, condusă de Simeria Gheorghe și Trușcă Nicolae.

La orele 19, la cuporul Nr. 1 prim-topitorul Ilie Ioan, împre-

ună cu echipa sa a turnat prima șarje elaborată în contul anului 1950. Fiecare cupor a turnat în ziua de 7 Noemvrie câte o șarje în contul anului viitor.

Muncitorii, technicianii și inginerii dela Oțelarie Siemens Martin datoresc noul lor succes accelerării continue a eforturilor în întrecerea socialistă și colaborării strânsă în muncă.

Prin efort colectiv viața cupoarelor a fost prelungită, ele au fost încărcate la capacitatea normală, iar durata șarjelor a fost micșorată zi de zi în cadrul luptei pentru realizarea lozincii „4 șarje în 24 de ore, oțel de bună calitate”. Datorita

acestor factori productivitatea muncii la O.S.M. pe primele 10 luni ale anului a crescut cu 9,23% față de media realizărilor pe aceiași perioadă de timp a anului 1948.

În trimestrul al III-lea cupoarele Oțelăriei S.M. au realizat în medie 157,7 kg. la oră pe m^3 de vatră, ceeace reprezintă un bun indice tehnic de folosire, socotind că media include și stagnările dependente de unele lipsuri sau din cauză de forță majoră.

În cadrul acestui trimestru oțelarii dela cuporul Nr. 1 au realizat 174,06 kg./oră/ m^3 vatră, iar cei dela cuporul Nr. 4 172 kg./oră/ m^3 de vatră.

Pentru realizarea unei productivități înalte, precum și pentru obținerea unei scăderi permanente a prețului de cost, muncitorii, technicianii și inginerii oțelari antrenați în întrecere socialistă au dus luptă pentru reducerea deșeurilor și rebuturilor, reușind să reducă în luna Octombrie rebuturile la 1,35%, iar deșeurile la 2,31%. În același timp oțelarii au făcut importante economii, al căror rod a fost substanțială scădere a prețului de cost.

Stimulați de însemnată victorie obținută în câmpul muncii, oțelarii uzinei noastre au sporit ritmul muncii, reînnoindu-și angajamentele luate în întrecerea socialistă în cinstea celei de a 70-a aniversare a Tov. Stalin, cu hotărîrea să depășească Planul de Stat pe 1949 cu 16% și să-și depășească chiar angajamentele luate.

M.D.

Furnalul Tineretului produce fontă în contul anului 1950

Mișcarea patriotică a întrecerii socialiste declanșată pentru îndeplinirea Planului de Stat înainte de termen a cuprinzat massele largii muncitorești din uzina întreagă. Furnaliștii dela furnalul Nr. 1 au realizat în întrecere o productivitate a muncii necunoscută încă.

În întrecerea socialistă organizată cu ocazia zilei de 7 Noemvrie muncitorii Furnalului Nr. 1, — „Furnalul Tineretului” — au reușit ca în ziua de 5 Noemvrie să îndeplinească prevederile Planului pe întreg anul pentru Furnalul lor. Din ziua de 5 Noemvrie și până în 9 Noemvrie ei au produs în

contul anului 1950, 493 tone de fontă.

Pentru a îndeplini unul dintre obiectivele principale ale întrecerii, introducerea unui regim sever de economii, furnaliștii dela Nr. 1, au economisit în luna Octombrie 583 tone încarcături metalice și 526,7 tone de cox. S-au evidențiat cu această ocazie nenumărați muncitori furnaliști și în mod deosebit cei din brigăzile U.T.M.-iste cionduse de Surugiu Gheorghe și Zamfirescu Dumitru, precum și echipele de topitori conduse de Simeria Tovică, Dojesc Simion și Schveighoffer Abel.

D.

La a 5-a aniversare a A.R.L.U.S.-ului

In ziua de 12 Noemvrie 1949, s-au împlinit 5 ani dela înființarea Asociației pentru strângerea legăturilor de prietenie între poporul nostru și popoarele Uniunii Sovietice.

La noi în Hunedoara, am putut vedea că de foilositoare este activitatea ARLUS-ului.

Din luna Martie 1949 când a luat ființă ca subfilială aparte, Subfiliala I.S.S. a strâns în rândurile sale

toate elementele cinstite, sinceri prieteni ai Uniunii Sovietice.

În luna Aprilie, subfiliala ARLUS, și-a început activitatea cu un număr de 2204 membri, reușind ca în urma activității sale să ajungă la un efectiv de

N. Babarji
secretar adj. al Subf. A.R.L.U.S.
I.S.S. Hunedoara

(Continuare în pag. 2)

Recenzie

Schimbul de experiență, metodă Socialistă de îmbunătățire a muncii

In această broșură se vorbește despre schimbul de experiență ca metodă specifică relațiilor socialiste de producție și importanța ce o prezintă în mărirea producției și a productivității muncii.

Intr'un regim capitalist nu putea fi vorba despre schimb de experiență. Capitalistul nu are niciun interes să popularizeze metodele de lucru din întreprinderea lui, deoarece ar da astfel concurenței sale o armă cu care ar putea fi lovit.

Muncitorii însăși trebuie să fiină ascunse metodele de lucru și inovațiile, căci, ajutând pe alții să-și ridice nivelul profesional, ei se tem să nu fie concediați și înlocuiți de ceilalți.

Din această cauză, schimbul de experiență a apărut pentru prima dată în Uniunea Sovietică, unde, prin schimbarea caracterului proprietății asupra mijloacelor de producție, s-au schimbat și relațiile între muncitori și întreprindere și cele dintre diferențele întreprinderi luate ca unități.

In țara noastră schimbul de

experiență a început să se desvolte după 11 iunie 1948, când în urma naționalizării întreprinderilor industriale, s-au născut noile relații de producție.

Popularizarea metodelor fruntașilor noștri în producție, vizitele lor la diferențele uzine ale țării, schimbul de experiență între echipele mai multor întreprinderi, au avut ca rezultat stimularea luptei pentru organizarea și raționalizarea muncii, creșterea productivității muncii.

O puternică dezvoltare a luat schimbul de experiență în industria textilă, unde a fost inițiat lucrul la mai multe mașini deodată.

De o importanță deosebită este folosirea experienței sovietice în îmbunătățirea producției din țara noastră. Uzinele „Sovrommetal”-Reșița, colaborând direct cu tehnicienii sovietici, au obținut importante succese în producție.

Și în celelalte sectoare ale industriei noastre, introducerea metodelor sovietice au adus rezultate excelente.

Astfel s'a înregistrat o considerabilă creștere a productivității muncii în industria minerală și în cea textilă, în urma folosirii experienței tehnicienilor și stahanoviștilor sovietici.

Pentru ca schimbul de experiență să dea rezultate bune, pentru ca succesele obținute de fruntașii noștri în producție să devină un bun al poporului întreg, organizațiile sindicale au sarcina să organizeze schimbul de experiență până în cele mai mici amănunte.

Factorii importanți pentru extinderea schimbului de experiență în țara noastră sunt consfătuirile de producție, presa, gazetele de perete și ziarele de uzină. Deoarece broșura aceasta ne arată rolul important al schimbului de experiență în lupta pentru creșterea productivității muncii, ea interesează în mod deosebit pe toți cei ce muncesc și luptă în țara noastră, pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat.

Pentru bunul mers al producției

Să dăm mai multă atenție în executarea lucrărilor ce ni se încredințează

Înființarea Serviciului de Control și Recepție a adus Uzinei mari economii, și a îmbunătățit calitatea produselor noastre. La secția Laminoare unde se produceau cele mai multe greșeli la sortarea și transportarea țaglelor, datorită atenției care se dă astăzi muncii, sau eliminat multe greșeli. Nu la fel merge munca la Biroul de Recepție a Secției Magazie, unde pentru luarea probelor de minereu, mangal, păcură și altele, sunt trei controlori pe schimburi. Rensposabil este tov. Pui Tibor care toată ziua aleargă.

— Iată un exemplu. In ziua 'e 9 Noemvrie, Secția Laborator trimite o serie de buletine de analize printre care și buletinele 342 și 343. In primul buletin găsim un număr de 6 vagoane de păcură cu următoarea analiză: vâscozitatea 16,6° E, punctul de inflamare vas deschis 122° C, punctul de congelare 20,0° C.

In cel de al doilea buletin de analiză găsim aceleași va-

goane cu păcură însă de data astă cu altă analiză după cum urmează: vâscozitatea 16,9° E, punctul de inflamare vas deschis 118° C, iar punctul de congelare 9° C. Cum se poate că aceiaș păcură din acelaș vagon să aibă diferențe la analize? Este foarte ușor de găsit misterul.

Tov. Dănilă Nicolae a luat probele de păcură, dar bineînțeles superficial, căci e din fire cam distrat. A lăsat probele să le termine tov. Zaharia, la Laborator.

A doua zi tov. Zaharia a găsit probabil pe undeva niște păcură și a trimis-o și pe aceasta la Laborator să facă analiza în contul vagoanelor cu păcură care au fost luate și de tov. Dănilă.

Desigur că acești tov. nu și dău seama ce greutăți aduc în muncă. Șeful Biroului Control și Recepție, ar trebui să ia urgențe măsuri pentru a elimina deficiențele ce încă mai există în muncă.

Din Țara Socialismului

O mișcare de nebiruit a timpurilor moderne [La a 14-a aniversare a mișcării stahanoviste]

Cu 14 ani în urmă, la 31 August 1935, minerul Alexei Stahanov (bazinul Donețlui) a tăiat într-un schimb 102 tone de cărbune, depășind de 14 ori norma existentă pe atunci. Această inițiativă al lui Alexei Stahanov a îndeplinit un rol de seamă în cîmpul dezvoltării întrecerii socialiste, punând începutul unei mari mișcări de masă, aşa cumite stahanoviste, a muncitorilor și colhozniciilor în vederea continuă sporirii a productivității muncii.

Mișcarea stahanovistă s'a dezvoltat în urma industrializării socialiste a țării, în baza unei noi tehnici de prim rang. În decursul primelor două planuri cincinale staliniste, poporul sovietic sub conducerea Partidului (bolșevic) terminase în fond reconstruirea socialistă a industriei și agriculturii. Uzinele, fabricile, minele, căile ferate, colhozurile și sovhozurile fură înzestrate cu cea mai nouă și modernă tehnică. Trebuia să fi pusă în funcțiuaceasă tehnică și să fie făcut un nou pas pe calea ridicării productivității muncii. „Pentru a pune în mișcare tehnica și a o utiliza până la ultima picătură — a spus tovarășul Stalin — sunt necesari oameni cari și-au înșușit tehnica, sunt necesare cadre în stare să-și înșuească și să utilizeze această tehnică după toate regulile artei”.

Problema cadrelor, ce și-au înșușit tehnica, a căpătat pe atunci o importanță de prim rang. Stahanov a avut imediat adepti în industrie și agricul-

tură. În industria de automobile inovator în domeniul înșușirii nouii tehnici devine fierarul Lusâghin dela uzina de automobile dela Gorki, în industria de încălăzire Smetanin, la căile ferate Crivonos, în industria lemnului Musinski, în industria textilă Maria și Evdochia Vinogradova. În agricultură apare pleiada unor remarcabili inovatori, ca Maria Demencenco și Marina Gnatenco, care au obținut o recoltă de sfecă de cinci sute chintale la ha., Prascovia Anghelina și Prascovia Covardac — primele stahanoviste tractoriste, Polagutin, Colosov și Borin deveniți vestiți ca combineri în întreaga țară. Aceștia au fost începătorii mișcării stahanoviste. Însușindu-și la perfecție tehnica meșteșugului lor, ei frângău cu curaj vechile norme învechite și obțineau în spirit bolșevic o înaltă productivitate a muncii. Fuseseră o mișcare de inovatori, ce marca o nouă etapă a întrecerii socialiste.

Din primul moment al ivirii ei mișcarea stahanovistă s'a desfășurat ca o mișcare de masă a oamenilor muncii, pentru continua perfecționare a metodelor de producție, pentru crearea unor noi norme tehnice superioare, pentru sporirea capacitaților proiectate și a planurilor de producție. Manifesta-

tând o energie neobosită, îscusință și spirit de inventivitate, stahanoviștii au început să aplique procedee de muncă mai raționale și mai productive și să perfeccioneze tehnologia producției socialistă. Această mișcare a creat posibilități nemaiînvăzute pentru rapida dezvoltare a producției socialistice și în continuă sporire a forței economice a Uniunii Sovietice. Numai în decursul primului an al mișcării stahanoviste productivitatea muncii s'a mărit cu 21% în industrie. În decursul celui de-al doilea plan cincinal, care a fost înfăptuit înainte de termen, productivitatea muncii s'a mărit cu 82% în industrie, și cu 82% în industria de construcții.

Mișcarea stahanovistă a apărut ca o nouă formă superioară a întrecerii socialiste. Ea a sădit în mod evident ridicarea nivelului de conștiință și cultură al oamenilor muncii din țara socialistă, deschizând foarte mari perspective pentru creșterea ulterioară a productivității muncii. „Nu e clar oare — indicase tovarășul Stalin — că mișcarea stahanovistă reprezintă viitorul industriei noastre, că ea conține în sine grăunțele viitorului având cultural și tehnic al clasei muncitoare, că ea ne deschide singura cale pe care vom putea tocmai obține

înalți coeficienți ai productivității muncii, ce sunt necesari pentru trecerea dela socialism...“

Mișcarea stahanovistă a căpătat o foarte largă răspândire în toate domeniile economiei naționale a țării, continuând să desvolte și îmbrăcând mereu noi forme rodnice cu un conținut mai bogat. Datorită largii dezvoltării a întrecerii socialiste și a mișcării stahanoviste țara sovietică a înfăptit într'un termen scurt un salt imens de la o stare de înapoiere la o stare de progres. Încă în 1940 producția industrială se mărise (în prețuri constante) de șase ori și jumătate în comparație cu 1928, iar producția mijloacelor de producție — de zece ori. S'a întărit astfel colosal forța economică și militară a statului socialist.

In timpul Marelui Războiului de Apărare a Patriei mișcarea stahanovistă a căpătat un caracter și mai larg. Experiența muncii stahanoviste a fruntașilor producției se imbinase cu puternicul avânt patriotic de muncă al întregului popor sovietic. Cea mai largă răspândire au căpătat noile forme stahanoviste: scoli stahanoviste și patronarea noilor muncitorilor de către stahanoviști.

Stahanoviștii au dat dovadă în vremea războiului de

mult spirit de inventivitate în domeniul organizării muncii. Ei au fost inițiatorii introducerii în producție a metodelor continui. S'a mărit numărul stahanoviștilor cari lucrează cu mai multe mașini — unelte — din inițiativa acestora și apărut mișcarea muncitorilor cari își înșueau câteva profesioni. Datorită tuturor acestora Statul Sovietic a putut birui cu succes greutățile din timpul de războiu și a asigura ritmuri sporinde ale creșterii productivității muncii.

In decursul planului cincinal postbelic au apărut noi forme ale mișcării stahanoviste caracterizate prin organizarea unei munci stahanoviste colective și introducerii pretutindeni a celor mai înaintate metode de lucru. Din inițiativa maistrului uzinei de instrumente „Calibrul” dela Moscova, Nicolai Rosisski, au început să treacă în întreprinderile sovietice la munca stahanovistă colectivă întregi bri-găzi, sectoare și ateliere. Munca stahanovistă colectivă a căpătat mare răspândire în industria sovietică. In 1948 uzinele de mașini din Moscova aveau de acum 104 sectoare stahanoviste și 33 ateliere stahanoviste, uzinele de tractoare și automobile aveau 95 sectoare stahanoviste și 12 ateliere stahanoviste, uzinele mijloacelor de transmisii aveau 56 sectoare stahanoviste și 6 ateliere stahanoviste, s. a. m. d.

F. Coșelev

(Continuare în numărul viitor.)

SECTIA CONSTRUCȚII METALICE

a câștigat întrecerea socialistă cu Atelierul Mecanic declanșată în cinstea lui 7 Noembrie

Întrecerile socialiste declanșate între Secția Construcții Metalice și Mecanică, s-au concretizat în rezultate din cele mai frumoase.

Analizându-se munca depusă de ambele secții, s'a constatat că au îndeplinit angajamentele, luate în cinstea zilei de 7 Noembrie și în unele sectoare le-au și depășit.

Secția Mecanică și-a îndeplinit întocmai angajamentele

luate, în timp ce Construcții Metalice le-a depășit.

Absențele nemotivate au scăzut la Construcții Metalice dela 4% la 2,74%, acest fapt demonstrând schimbarea atitudinei față de muncă.

Angajamentul luat de a îndruma la școlile de calificare 6 sudori electrici și 3 autogeni a fost depășit reușindu-se să îndruma la școală 13 sudori electrici și 7 sudori autogeni. N. N.

Datorită întrecerilor socialiste în care este antrenat

Personalul Spitalului și al Dispensarului Polyclinic și-a îmbunătățit munca

Cunoscând roadele întrecerilor socialiste în producție, conducerea și personalul Spitalului și al Dispensarului I. S. S., au pornit întreceri pentru a contribui la îmbunătățirea muncii lor.

La spital întrecerea a cuprins întreg personalul și s'a extins și în afara, prin chemarea la întrecere a Spitalului din Simeria.

Criteriile concrete, sunt în legătură cu munca pentru tratarea bolnavilor, îmbunătățirea hranei, curățenie, eliminarea absențelor, ridicarea nivelului politic și ideologic și pavozaarea localului.

La Dispensar Polyclinic, criteriile sunt similare cuprinzând în plus, tratarea bolnavilor la domiciliu, vizite pe teren și examinarea pacienților cu toată conștiințitatea.

Realizările în cadrul întrecerilor sunt din cele mai frumoase.

Cu ajutorul Comitetului de sprijin de pe lângă Spital, s'a organizat festivaluri și din fondurile obținute, s'a procurat

cearceafuri, mușamale pentru mese și 4 porci pentru a îmbunătăți masa bolnavilor precum și un aparat de radio.

S-au cumpărat haine pentru 2 copii săraci a căror mamă se află bolnavă în spital. Toate angajamentele luate în întreceri au fost îndeplinite și în special pavoazarea făcută de surorii a întrecut toate aşteptările.

La Dispensar datorită întrecerilor, rezultatele au fost din cele mai bune.

S-au făcut vizite la domiciliu, atât la cei bolnavi cât și la familiile cu copii, pentru a se lua măsuri de preîntâmpinare a maladiilor infantile, s'au vaccinat copii, s'au luat analize, s'au făcut tratamente eficace.

Cu această ocazie s'a evidențiat Sora Cotica Zenovia și Muscaliuc Ecaterina, prima dând dovadă de o deosebită drăgooste față de copii, iar a doua prestand nenumărate ore de muncă voluntară și prin conștiințitatea în serviciu.

Realizările personalului Spi-

talului și a Dispensarului, ar fi mai rodnice dacă s-ar completa utilajul și personalul auxiliar.

Deasemeni este necesar să se termine lucrările localului pentru dispensar, deoarece unde se află acum este neîncăpător.

Procurarea unui aparat Röntgen la Dispensar și punerea la punct a laboratorului dela Spital, ar contribui în mare măsură la punerea imediată a diagnosticului și deci la înlăturarea timpului ce se pierde cu deplasarea pacienților la Deva pentru radioscopie, sau analiza săngelui.

Preocupându-se cele de mai sus și depunându-se toată conștiințitatea în serviciu, atât de medici cât și de personalul auxiliar și de serviciu, realizările vor fi din cele mai frumoase și vor contribui prin însănătoșirea muncitorilor, la îndeplinirea Planului de Stat.

Butanache Emilia și Goga Aurelia

Sudorul Kracova Bruno a adus o inovație prețioasă pentru securitatea aparatelor de sudură

Aparatele de sudură autogene au ca siguranță la cilindrul de cocs, un capac din tablă subțire lipit cu cositor. Atunci când gazele se aprind în cilindrul, capacul este aruncat, înălăturându-se astfel pericolul de distrugere a întregului aparat.

Oricâtă atenție s-ar depune la manuiera aparatului, se întâmplă ca flacăra să pătrundă prin conductă în cilindrul de filtrare a gazului, provocând explozii care de multe ori se soldăază cu crăparea cilindrului și cu aruncarea capacului și întreruperea lucrului până la repararea aparatului.

Pentru a evita aceste cazuri, sudorul Kracova Bruno, a pus în practică o nouă siguranță care elimină complet perico-

lul de explozie a gazelor în aparat.

Siguranța se compune dintr'un cilindru de tablă neagră groasă de 4 mm. în care se introduce apa, prin care apă trec apoi gazele ce vin din cilindrul de filtrare.

Atunci când gazul se aprinde, flacăra pătrunde până în cilindrul de siguranță unde provoacă explozia care aruncă apă afară din cilindru, fără a aduce alte avarii, aparatul continuând a funcționa în perfecte condiții.

Prin inovația sa, sudorul Kracova Bruno aduce un aport real la înlăturarea timpilor morți și la excluderea posibilităților de avariere a aparatelor de sudură autogenă.

Neamțu Aurel coresp. voluntar

Conducerile Secțiilor sunt chemate să sprijine școlile de alfabetizare

Deosebită grijă a regimului de democrație populară, pentru ridicarea nivelului cultural al masselor muncitoare, se oglindesc și în activitatea Sindicalului nostru.

La începutul acestei luni, au luat ființă în uzina noastră, cursurile de alfabetizare cu 2 cicluri.

Ciclul I la care iau parte cei analfabeti și cei ce au o clasă primară. Ciclul I ține 6 luni, în care timp se învață serisul, cetylul, și operațiunile aritmetice elementare.

Ciclul II cuprinde pe cei ce au mai puțin de 4 clase primare care după absolvirea cursului de 6 luni, în urma unui examen primesc certificate de absolvire a 4 clase primare.

La ciclul I au fost înscrise 286 elevi care urmează cursurile în 2 serii,

Prima serie de 130 elevi, în cursurile Marțea și Vinerea către 2 ore, în sala dela Garaj, bine amenajată cu bănci, tablă de scris și celealte materiale ne-

cesare unei școli.

Sindicatul a procurat cărțile necesare elevilor, a dat gratuit fiecaruia câte 2 căete pentru scris și socotit, a numit câte 3 lectori la fiecare curs.

Lectorii sunt prezenți la predatea lecțiilor, unul explicând, iar ceilalți 2 urmărind modul cum aplică fiecare elev explicării.

Scoala este bine înzestrată cu material și lectori, totuși din elevii înscrise nu s-au prezentat la primele lecții decât un număr foarte redus.

Aceasta se datorează secțiilor care primind tabloul de elevii ce trebuie să urmeze cursurile, s'au mulțumit a le afișa — ca și cum analfabetii, le-ar putea ceta singuri.

Este o sarcină a comitetelor sindicale din secții să prelucreze importanța acestor cursuri și să îndrume pe fiecare din cei înscrise pentru a-i face să urmeze regulat cursurile.

Popa Ioan coresp. voluntar

La a 5-a aniversare a A.R.I.U.S.-ului

(Urmare din pag. 1)

3894 membri, cuprinși în 24 cercuri.

Activitatea subfilialei ARLUS, a contribuit în mare măsură la ridicarea nivelului cultural și politic al muncitorilor din uzina noastră, precum și la popularea metodelor de lucru, din industriile siderurgice sovietice.

Difuzând în rândurile muncitorilor revistele „Veac Nou” lunar și săptămânal, plicuri, vitrine, broșuri și cărți traduse din limba rusă, Subfiliala a ajutat muncitorimea din uzina noastră

să-și îndeplinească cu succes sarcinile ce ne revin în primul nostru Plan de Stat.

Conștienți că activitatea de strângere a prieteniei cu U.R.S.S. este un aport însemnat la întărirea frontului național și libertății popoarelor, comitetul subfilialei ARLUS își ia angajamentul de a munci cu elan sporit pentru încadrarea de noi membri, pentru popularizarea realizărilor și experienței Uniunii Sovietice spre a contribui la înfăptuirea cu un ceas mai de vreme a socialismului în țara noastră.

Să strângem colaborarea între Secțiile administrative

Pe biroul tov. Mihailovici Ioan, stă din luna August o adresă din partea C.I.S. ului în lichidare.

Adresa se referă la o corespondență prin care uzina comunică debitarea C.I.S. ului, cu suma de 195.088 lei, contravaloarea a unor vagoane cu fier vechi, vagoane care nu au intrat în Uzina noastră (așa reiese din adresa Nr. 17.522 din 22 Iunie 1949, a I.S.S. Hunedoara, secția Financiar).

In adresa C.I.S. ului, se indică numerele proceselor verbale prin care Serviciul Recepție, confirmă intrarea vagoanelor în uzină, în anul 1948. Dăm mai jos un pasajul al scrisorii:

„Cu această ocazie, ne permitem a vă atrage atenția că înainte de a ne adresa scrisoarea de debitare cu privire la vagoanele considerate de Dvs. ca nesosite — pe care în realitate le-ați receptionat toate la timp — ar fi fost nimerit să lăsați contact cu secția Dvs. de Recepție a materialelor, care suntem siguri că ar fi putut să vă lămurească asupra situației vagoanelor în cauză.

In acest fel, timpul pierdut de Dvs. cu întocmirea scrisorii, timpul pierdut de A.F.N.F. cu scrisoarea, timpul pierdut de noi cu cercetarea cazului și cu întocmirea prezentei, ar fi fost economisit și ne-ar fi folosit

tuturor în aducerea la îndeplinire cu un ceas mai devreme a tuturor lucrărilor prevăzute în planul de lucru”.

*

Ne asociem cu totul rândul de mai sus, și propunem tovarășilor să se documenteze bine, înainte de a trimite asemenea corespondențe. Deasemenea, tov. Mihailovici trebuie să rezolve corespondența ce stă în restanță de 3 luni.

Lichidând birocratismul și depunând o mai mare atenție în munca de zi cu zi, eliminăm ocaziile ca cele de mai sus, care pun în lumină nefavorabilă seriozitatea administrației uzină noastre.

N. T.

REZULTATELE OBȚINUTE

prin aplicarea evidenței zilnice a prețului de cost pe prima decadă a lunii Noemvrie

In prima decadă a lunii Noemvrie muncitorii și tehnicienii uzinei noastre, aplicând metoda evidenței operative zilnice, au dus lupta cu hotărire pentru reducere prețului de cost al produselor fabricate.

Având la bază evidența operativă zilnică, furnaliștii și oțelarii au reușit să-și ducă în mod organizat lupta pentru eficiențarea produselor fabricate, prin realizarea de însemnate economii, prin gospodărirea mai chibzuită a secțiilor, precum și prin sporirea în continuu a producției și productivității muncii.

In ziua de 11 Noemvrie, oțelarii și-au făcut bilanțul muncii pe prima decadă a lunii.

Ei au izbutit în această perioadă de timp să reducă prețul de cost mediu al tonei de oțel cu 9% sub prețul planificat.

Prețul de cost pe fiecare cuptor a fost redus simțitor în acest timp. La Cuptorul S. M. Nr. 1 prețul de cost a scăzut cu 7,04%, la cuptorul III S.M. a scăzut cu 11,84%, iar la Cuptorul IV. S. M. s'a redus cu 8,01%.

Succesul înregistrat se datorează eforturilor sporite ale oțelarilor de a realiza economii la principalele elemente care compun prețul de cost. La consumul de fontă, oțelarii, au realizat o economie de 21,92 Kg. pe tonă de oțel, folosind

mai mult fier vechiu care este mai ieftin. Rebuturile au înregistrat o scădere de 18,951 kg la tonă oțel, față de procentul admis, la materialul refractar economisindu-se 6,227 kg. la tonă de oțel, iar lingotierele scad cu 10,918 kg. pe tonă de oțel. În același timp, evidența operativă zilnică a înregistrat o creștere la aduse, cu 5,53 kg. pe tonă oțel, la consumul de păcură 6,393 kg. pe tonă oțel.

Muncitorii și tehnicienii furnaliștii au fost primii care aplicând evidența zilnică a prețului de cost, au început lupta pentru a obține fontă de calitate bună și la un preț scăzut.

Datorită eforturilor depuse s'a izbutit să se scadă prețul de cost al fontei produse la Furnalul Nr. 1 cu 9,45%, față de cel planificat. Acest rezultat a fost posibil datorită reducerii: consumului de minereu, cu 0,63%, a combustibilului (coсs) cu 15,16%, a manoperei specifice de încărcare, cu 1,84 ore pe tonă, iar la descărcare cu 0,73 ore pe tonă deși consumul de calcar a crescut cu 2,21%. La furnalul Nr. 4, prețul de cost al fontei a scăzut simțitor, prin reducerea: consumului de combustibil (coсs) cu 2,55%, manoperi specifice la încărcare cu 1,99 ore pe tonă, iar la descărcare cu 0,72 ore pe tonă, deși încărcătura metalică, a crescut cu 1,17%, și consumul de calcar cu 4,54%.

Antrenați în întreceri sociale

Muncitorii Turnătoriei de fontă au depășit programul lunii Octombrie cu 11,4%

In urma muncii depuse în întrecerile socialiste pe luna Octombrie, la Secția Turnătorie de Fontă s-au obținut rezultate din cele mai rodnice.

Producția realizată a depășit Planul cu 11,7%, rebuturile au fost scăzute dela 6% cât au fost în luna Septembrie la 4,69%.

Un rezultat lăudabil a fost obținut în lupta pentru reducerea absențelor nemotivate.

In timp ce pe luna Septembrie absențele au fost de 3,74% în luna Octombrie au scăzut la 0,19%.

In această perioadă s'au evidențiat echipa lui Oprea Nicolae dela Turnătoria de bronz, care a depășit norma cu 145%, echipa tineretului condusă de Groza Nicolae a lui Spăros Gheorghe și Dull Desideriu au depășit cu 110%.

Trebuesc menționate încă

echipele lui Kirschner Carol și a lui Popa Petru.

In timp ce în luna Septembrie, Krischner Carol a obținut o depășire de normă de 158% fapt care i-a adus drapelul de fruntași, în această lună lucrând cu mai puțin elan, a realizat o depășire numai de 54%.

Tov. Popa Petru care în luna Septembrie a depășit planul cu 52% în luna Octombrie printr'o mai bună organizare a muncii, s'a ridicat ajungând să depășească norma cu 74%.

Antrenați în întreceri bine organizate, întrebuințând metoda sovietică, muncitorii dela Turnătoria de Fontă pornesc lupta pentru a întâmpina cu noi succese în muncă ziua de 21 Decembrie.

Negru Nicolae coresp. voluntar

Datorită economiilor realizate la Furnalul Nr. 1 și 4 prețul de cost al fontei a scăzut cu 3,50%, față de cel planificat, deși în aceași perioadă de timp, prețul de cost la furnalul III, a crescut față de cel planificat cu 7,20%.

Considerând că acest furnal este în mare măsură uzat, muncitorii și tehnicienii Furnalului III nu au mai acordat grija și atenția necesară pentru a face să funcționeze în condiții bune. — Este greșit înțeles că furnalul III, care se află în ultima perioadă a vieții sale nu trebuie să i se acorde o grije mai mare. — Tocmai prin faptul că el este mai vechi, mai uzat și cu viață scurtă muncitorii și tehnicienii care lucrează la acest furnal, precum și conducere secciei furnale, trebuie să acorde o grije și o atenție deosebită, asigurându-i buna funcționare pentru un timp cât mai îndelungat.

Sub îndrumarea organizației de Partid muncitorii furnaliști și oțelarii trebuie să ducă lupta cu și mai mare hotărâre, pentru a întâmpina 21 Decembrie — Ziua de naștere a Marei Stalin — cu noi și însemnate victorii în muncă.

C. Butanach

Folosind metodele de lucru sovietice Minerii dela Ghelar au realizat Planul de Stat pe 1949 în ziua de 4 Noemvrie

Desfășurând în ritm nou întrecerea socialistă în cîstea zile de 7 Noemvrie, minerii Minelor de Fier din Ghelar au reușit să-și îndeplinească Planul de Stat pe 1949 în ziua de 4 Noemvrie la orele 23. — Prin aceasta ei și-au depășit angajamentul luat cu 3 zile.

Încă în cursul celui de al II-lea trimestru al anului muncitorii, tehnicienii și inginerii dela Minele de Fier din Ghelar au introdus metoda sovietică de lucru ciclică și cu timpul au introdus multe alte metode de organizare a muncii. Astfel în cursul lunii Octombrie ei au organizat în așa fel muncă echipelor, încât minerii să lucreze câte 2 pe un front.

Nouii succese obținute de muncitorii Fabricii de oxigen

o depășire de 68% și a lui Herban Vasile cu 63%.

Fiind necesară punerea în funcțiune a celei de a 2-a instalații tov. Roman Tiberiu prin munca depusă cu toată conștiințiozitatea a terminat lucrarea în cele mai bune condiții în timp foarte scurt.

Elanul muncitorilor dela fabrica de Oxigen, ilustrează hotărâree lor de a lupta pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce revin Uzinilor noastre în cadrul Planului de Stat.

„Sunt unul din zecile de mii de oameni ai muncii care au vizitat”

EXPOZIȚIA INDUSTRIEI SOVIETICE

Sunt unul din zecile de mii de oameni ai muncii care au avut fericita ocazie de a vizita minunata Expoziție a Industriei Soviетice din Parcul Național din București.

Prin această scrisoare, vreau să redau numai câteva aspecte care m'au impresionat în mod deosebit. Înainte de a intra în

imensa hală a expoziției, privirea îți este atrasă de elegantele limuzine și autoturisme care pot atinge 180 km. la oră, alături de puternicele autocamioane de mare tonaj.

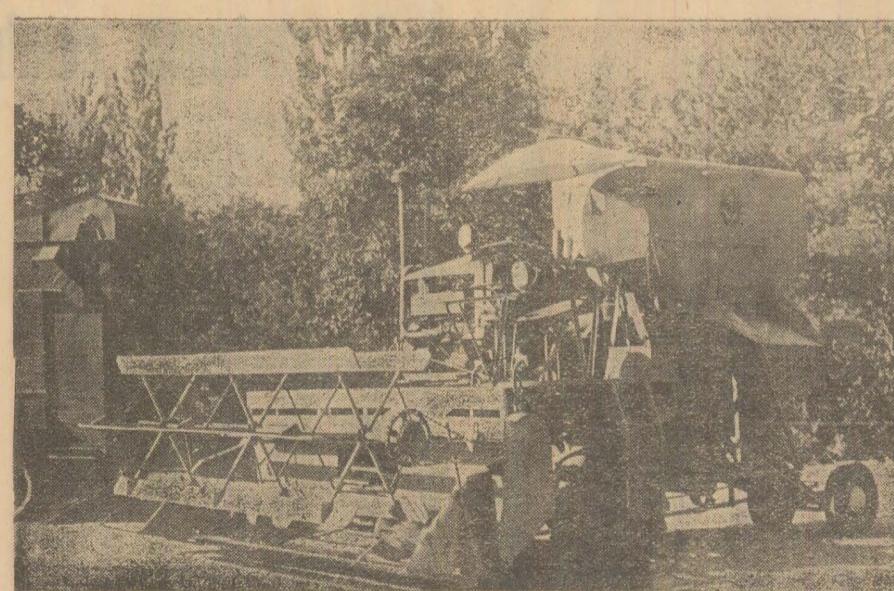
Escavatoarele de 6000 HP. care ridică sute de metri cubi de pământ la oră, provoacă admirarea tuturor vizitatorilor.

Combainele pe care le văzusem numai în filmele sovietice, au fost acele care m'au impresionat profund, deoarece exprimă grija puterii sovietice față de om, aceste mașini înlocuind munca a sute de oameni.

Standurile de mașini automate, expuse în imensa hală de 4000 m. pătrați, demonstrează lupta dusă de Uniunea Sovietică pentru întărirea lagărului păcii.

Conștient de importanța pe care o are industrializarea țării noastre, în construirea socialismului și văzând minunatele realizări ale Uniunii Sovietice, elanul meu de muncă a fost sporit, și voi lupta cu toate puterile mele pentru a contribui la realizarea angajamentelor luate de oamenii muncii din uzina noastră.

D. Fotescu



Combайнă autopropulsată.

O asemenea mașină condusă de un singur om, seceră și treeră zilnic cereale de pe o suprafață de 25 ha, scutind muncă a 100 de oameni.