

# Trăiască 1 Mai Ziua Solidarității Internaționale a celor ce muncesc!

## 1 MAI Ziua Solidarității Internaționale a celor ce muncesc

In ziua de 1 Mai oamenii muncii din lumea întreagă sărbătoresc ziua solidarității lor în lupta pentru un trai mai bun. Anul acesta, pe plan internațional 1 Mai se sărbătorește în condițiile ascuțirii luptei dintre cele două lagăre, — lagărul păcii, condus de glorioasa Uniune Sovietică și lagărul ațățătorilor la război, condus de imperialismul nord-american și englez.

In lupta lor, popoarele asuprute de imperialiști setoși de sânge, văd în Uniunea Sovietică — primul stat socialist din lume — chezașia păcii, securității și fericirii lor.

Cu ocazia zilei de 1 Mai clasa muncitoare din lumea întreagă își manifestă dragostea sa nețârmită față de Marea Tară a Socialismului și față de iubilul conducător al popoarelor, tovarășul Iosif Vissarionovici Stalin. Cu numele tovarășului Stalin pe buze, cu încredere nețârmită în popoarele Uniunii Sovietice, oamenii muncii din toată lumea se strâng tot mai mult în jurul invincibilului steag al lui Marx-Engels-Lenin-Stalin.

Lozinca nemuritoare: „Proletari din toate țările uniți-vă” înfrântează popoarele în lupta comună pentru pace împotriva intențiilor criminale ale imperialiștilor.

Oamenii muncii din țara noastră întâmpină ziua de 1 Mai, ziua trecerii în revistă a forțelor de luptă ale oamenilor muncii de pretutindeni, ziua frăției de luptă a muncitorilor din toate țările cu noi victorii în toate domeniile de activitate.

Minunatul avânt al întrecerii socialiste în cinstea zilei de 1 Mai a cuprins massele cele mai largi ale celor ce muncesc din țara noastră. — Pretutindeni, în fabrici, uzine, mine, instituții, ogoare, școli, steagul întrecerii socialiste se înalță tot mai sus.

Și în Combinatul nostru, cheamarea la întrecere socialistă lansată de petroliști a avut un larg ecou. In focul întrecerii sociale în cinstea zilei de 1 Mai au eșit la iveală minunatele inițiative creative ale muncitorilor, ridicându-se fruntași, inovațori și rationalizați ca: Simeria Gheorghe, Baba Ioan, Dojescu Simion, Ilie Ioan, Ilie Gheorghe, Zidariu Ioan, Ing. Mihuț Ioan, Cazan Stefan, Farcaș Viliam, Greț Ioan, Răpeanu Romulus, Marișca Partenie, Staniciu Aurel, Laszlo Adalbert și alții.

Prin extinderea și aplicarea metodei sovietice de elaborare a șarjelor rapide oțelarii noștri au obținut succese frumoase. Apli- când această metodă, echipa lui Marișca Partenie dela Cuptorul Nr. 5 a reușit să depășească programul de producție pe luna Aprilie cu peste 10%, îmbunătățind în același timp indicele tehnico-economic. — Deasemeni echipa condusă de Staniciu Aurel a depășit programul lunii Aprilie cu peste 3%.

La Furnal, prin muncă încordată în întâmpinarea zilei de 1 Mai, programul de producție pe luna Aprilie a fost îndeplinit.

In frunte este „Furnalul Păcii” cu o depășire de peste 30%, urmat de „Furnalul Tineretului” cu o depășire de peste 5%.

Echipa de lăcătuși a lui Laszlo Adalbert a terminat cu 6 zile înainte de termen lucrarea dela Furnalul Nr. 3, iar zidarii cari au lucrat la cuptorul Nr. 4 Siemens

Martin au terminat zidirea acestuia înainte de termenul fixat în aşa fel ca prima șarje dela cuptorul respectiv să a putut da în noaptea zilei de 25 Aprilie.

Nenumărate exemple asemănătoare găsim și la Minele Ghelar, Teliuc, Secțiile Forje, Garaj, Mechanică, Turnătorii și Construcții Metalice.

Echipele dela șablonaj, trassaj ansamblare și montaj dela Construcții Metalice conduse de Timofte Alexandru, Trușcă Gheorghe, Enciu Radu, Szalkay Martin, Voina Ioan și Iștvan Iosif au depus eforturi sporite pentru terminarea la timp a macaralei consolă dela Oțelăria Siemens Martin, lucru ce l-au și îndeplinit.

Elanul muncitorilor a făcut ca producția și productivitatea muncii să crească considerabil în toate sectoarele de muncă și odată cu creșterea acestora, Partidul și Guvernul nostru s-au îngrijit de îmbunătățirea condițiilor de trai al celor ce muncesc.

Vorbind numai de Hunedoara în perioada 1 Mai 1949 — 1 Mai 1950 s-au făcut transformări mari, în ceeace privește îmbunătățirile sociale.

S-a terminat blocul dela Orașul Muncitoresc unde azi locuiesc 3000 de oameni și în producție în condiții confortabile, s-au dat spre folosință alte 48 de apartamente muncitorești dela O. M., s-a terminat dispensarul polyclinic, iar locuințele dela tabăra Nr. 1 vor fi date în curând spre folosință pentru 1528 muncitori.

La tabăra Nr. 1, s'a construit o sală de teatru pentru 300 de persoane, sală de săh și sală de lectură, unde muncitorii noștri se vor putea recreea după timpul de lucru.

S-a construit Dispensarul polyclinic dela Teliuc și în același timp s-au construit și locuințe muncitorești.

S-a înzestrat creșă și căminul de zi unde mamele muncitoare își pot lăsa în siguranță copiii în timp ce ele lucrează în Combinat.

Acestea și multe altele dovedesc grija Partidului și Guvernului nostru pentru cel mai de preț capital, omul.

Scolile de alfabetizare și calificare sunt încă o dovadă a griji Partidului nostru față de om. Sute de oameni au învățat carte și alte sute și-au însușit diferite meserii ca: lăcătuși, mecanici, forjeri, oțelari etc. Astăzi — fiind calificați — aceștia aduc un apot mai mare colectivului, în același timp salariile lor s-au îmbunătățit cu mult față de trecut.

Cu încredere în forțele noastre, sub conducerea Partidului nostru, să păsim înainte, să muncim cu elan pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce ne revin din Planul de Stat pe 1950. Numai prin muncă încordată pentru Plan, prin luptă neîntreruptă pentru demascarea acelora care caută să pună piedici mersului nostru înainte, vom putea contribui din plin la întărirea economiei noastre naționale, la înflorirea Patriei noastre și la lupta pentru pace a oamenilor muncii de pretutindeni.

Jianu Andrei  
Membru în Biroul Jud. P.M.R. C.S.H.

# Zina Noastră

ORGAN AL COMITETULUI DE PARTID SI AL COMITETULUI SINDICAL C.S. HUNEDOARA

Anul II. Nr. 44

Luni 1 Mai 1950

6 pagini 4 Lei

In cinstea zilei de 1 Mai

## PENTRU PACE, PENTRU VIAȚĂ

Hotărîți să contribue prin realizările lor la grandioasa trecere în revistă a forțelor proletare ce se desfășoară în ziua de 1 Mai, muncitorii Combinatului nostru au depus eforturile cele mai puternice, au intensificat întrecerea socialistă și utilizând din plin experiența muncitorilor celor mai înaintați, muncitorii sovietici, au obținut rezultate care alături de celelalte succese obținute de clasa muncitoare a întregului glob, fac să tremure lagărul imperialist exploataator.

Realizările muncitorilor noștri sunt un aport însemnat la întărirea mărețului lagăr al păcii, care în frunte cu Uniunea Sovietică, va zdobi orice încercare de deslănțuire a unui nou măcel și pregătește sfârșitul apropiat al criminalilor exploataatori.

Succesele obținute de muncitorii noștri, alături de întreaga clasă muncitoare din lumea întreagă ilustrează hotărîrea lor de a sărbători ziua de 1 Mai, Ziua Solidarității Internaționale a celor ce muncesc, sub semnul luptei pentru pace, pentru viață.

## Cuptorul de 5 tone produce din ziua de 28 Aprilie în contul zilei de 5 Iunie

Conștienți că oțelul special produs de ei este un aport important în producția mașinilor și utilajelor din industria noastră națională, muncitorii Oțelăriei speciale și-au intensificat eforturile în ultimele zile ale lunii Aprilie, reușind să depășească propriile lor recorduri.

Lichidând complet absențele nemonivate, organizând temeinic muncă și depunând o atenție deosebită, la elaborarea șarjelor de oțel special, ei au redus rebuturile la 3,4%, deci cu 34% mai puțin decât rebutul admis și în ziua de 28 Aprilie șarja a fost

dată în contul zilei de 5 Iunie. Ca întotdeauna, echipa lui Wallo Viliam se află în fruntea întrecerilor, cu o depășire de 23,15 la sută, urmată de echipa lui Popa Alexandru care a dat 7,02 la sută și a lui Băda Gheorghe cu 2,05 la sută peste normă.

## La Oțelăria Siemens Martin Cuptorul Nr. 5, a realizat 11,56 la sută peste normă

Cu cât se apropia ziua de 1 Mai, cu atât râvna oțelarilor dela cuptorul Nr. 5, devinea mai puternică și eforturile lor să dădeau rezultate din ce în ce mai bune.

In ziua de 27 Aprilie, schimbul maestrului Oțelaru dela acest

cuptor, a obținut prin aplicarea metodelor rapide de elaborare a șarjelor să dea o șarje în 3 ore 45 minute. Oțelarii acestui cuptor întrebunțând în proporții crescănde metoda oțelarului sovietic Matulineț, au dat multe șarje

rapide și au obținut până în ziua de 27 Aprilie o depășire a normei de 11,56 la sută.

Deasemeni oțelarii cuptorului Nr. 1, au dat până în aceiaș dată 2,25 la sută peste normă.

## Furnalul Păcii a dat ou 31,97 la sută mai multă fontă peste plan

In ziua de 1 Mai, furnalul Nr. 1, „Furnalul Păcii”, se prezintă la măreța sărbătoare a celor ce muncesc, nedesmîndu-și numele.

Eforturile depuse de muncitorii furnalului Nr. 1, metoda lor de a descărca furnalul mai des, au fost încununate de un deplin succes.

Planul furnalului Nr. 1, a fost depășit pe cele 27 zile ale lunii Aprilie cu 31,19%, evidențindu-se prin munca bine organizată și realizări, echipa prim-topitorului Baba Ioan care a dat 37,31% peste normă, urmată de echipa lui Dojescu Simion cu o depășire de 31,54% și a lui Schweighoffer Abel cu 28,08%.

## Furnalul Tineretului contribue din plin la în-deplinirea planului sectiei Furnale

Organizați pe echipe, temeinic pregătiți, reducând prin muncă conștiincioasă defecțiunile mecanizării și intensificând întrecerea socialistă, tinerii furnaliști dela furnalul Nr. 2, au obținut până N. Babară



(Continuare în pag. 3)

## RECENZIE

## V. I. Lenin și I. V. Stalin Despre 1 Mai

In cartea „Despre 1 Mai” geniale omenirii muncitoare Lenin și tovarășul Stalin descriu lupta muncitorilor ruși împotriva absolutismului criminal țarist, desciind evenimentele importante petrecute în zilele de 1 Mai din fiecare an, arătând solidarizarea muncitorilor în această zi în lupta lor pentru o viață mai omenească.

Broșura „Zilele de 1 Mai la Harcov” a lui Lenin oglindeste clar cum se poate transforma o sărbătoare muncitorească într-o puternică acțiune politică. Participarea masselor largi ale muncitorilor din Harcov la demonstrația de 1 Mai 1900 a imprimat zilei un caracter de eveniment exceptional, prin faptul că demonstrația împleteau în acțiunile lor revendicările economice cu cele politice.

In scrisoarea adresată Uniunii de Nord a P.M.S.D.R. Lenin precizează că „... la noi ziua de 1 Mai trebuie să devină și demonstrație împotriva absolutismului țarist și pentru revendicare libertății politice. Nu este suficient să arătă importanța internațională a acestui sărbători. Trebuie să legă de această sărbătoare și lupta pentru cele mai vitale revendicări politice naționale”. Numai din acest pasaj scrie de Lenin în anul 1902 reiese foarte elocvent importanța ce o prezintă împlinirea grevelor

cu revendicările politice, deci importanța luptei politice pe care trebuie să o ducă proletariul în țările stăpânite de capitaliști.

Proiectul de proclamația »1 Mai« scrisă de Lenin în 1904 a avut un larg răsunet în rândul muncitorilor, strigătul: »Jos absolutismul! se auzea în întreaga Rusie

Marele Lenin, apoi continuatorul operei sale geniale, tovarășul Stalin au imbinat armonios lupta politică cu uria pentru revendicări economice arătând necesitatea acesteia.

In proclamația „Trăiască 1 Mai” scrisă de tovarășului Stalin în 1912 se înveamă la strângerea forțelor muncitorești din Rusia și la luptă activă pentru zdobirea țarismului. „Să muncitorii trebuie să-și aibă sărbătoarea lor, spune tovarășul Stalin, la care să proclame: să muncească totă lumea, libertate pentru toți, egalitate pentru toți. Această sărbătoare este sărbătoarea de 1 Mai.”

De zilele de 1 Mai se leagă o serie de evenimente importante petrecute înaintea și după Mare Revoluție Socialistă din Octombrie. In aceste zile muncitorii își cereau drepturi în Rusia țaristă, iar după Revoluția din Octombrie popoarele Uniunii Sovietice sărbătoresc în această zi victoria consolidată a socialismului.

Pătrău Petru

## Ansamblul C. S. H.

În finala concursului  
pe țară

In anii trecuți Ansamblul Combinatului nostru avea un număr foarte redus de muncitori care participau regulat la pregătiri

Sindicatul Combinatului, văzând această situație, a trecut la mobilitarea maselor de muncitori hotărît să crească din rândul oamenilor muncii, elemente capabile în domeniul artistic.

In prezent, la corul și echipa de dansuri participă un număr de 104 muncitori.

La concursul ansamblurilor artistice organizat de Confederația Generală a Muncii a participat și Ansamblul nostru.

La cea de a II-a etapă dela Deva, au participat ansamblurile fruntașe din județenele: Deva-Hunedoara, Valea Jiului și Alba.

Superioritatea pregătirii ansamblului Hunedoarean, cu cântecele populare închinele lui Lenin și Stalin, cântece populare românești și maghiare să a remarcat dela început.

Felul cum s-au prezentat dansurile populare legate de specificul regiunii, și dansurile naționalităților conlocuitoare, a făcut să obțină un meritat succes.

La acest concurs Ansamblul hunedoorean s-a clasat în categoria I. premiu II.

In ziua de 27 Aprilie a. c. Ansamblul a plecat la București la concursul final al ansamblilor artistice pe țară.

## DIN ȚARA SOCIALISMULUI

### Minerii din Ceremhov lucrează cu avânt în cinstea zilei de 1 Mai

In minele din bazinele Ceremhov se desfășoară cu deosebit avânt întrecerea socialistică în cinstea zilei de 1 Mai. Initiatorii întrecerii pentru întărirea cu cinste a marii sărbători a oamenilor muncii, au fost minerii dela mina No. 8, care au îndeplinit cu succes planul pe primul

trimetru și au dat câteva mii de tone de combustibil peste plan.

Minerii din această mină și-au luat angajamentul să îndeplinească înainte de termen planul pe luna Aprilie, să realizeze peste plan câteva mii de tone de cărbuni, să economisească 10.000 de ruble, să depășească cu 20 la sută planul lucră-

riilor minere pregătitoare și să ridice și mai mult productivitatea muncii.

Apelul lansat de colectivul minei No 8

a fost primit cu entuziasm de toate întreprinderile din orașul Ceremhov. La mina „Casianovca” numeroși mineri au început să lucreze în contul lunei Mai.

(Agerpres)

Intrerceri în cinstea

Zeci de colective de mineri, antrenan-

doare în întreceri sociale în cinstea zilei de 1 Mai, și-au luat angajamentul să întărice această sărbătoare a tuturor oamenilor muncii prin depășirea plă-

nului de stat privitor la exploatarea com-

bustibilului.

Muncitorii dela mina No. 100 a centraliei „Cistiacovonrafit” și-au luat angajamentul să facă înainte de termen

planul pe luna Aprilie, să dea țările mii de tone de cărbuni peste plan, să reducă procentul de reziduri din combustibil și să scăde prețul de cost al exploatarii antracitului.

Intrreprinderile din Erevan în întreceri în cinstea zilei de 1 Mai

și a materialelor, să realizeze o mare cantitate de produse peste plan

Colectivul fabricii de încălăzinte No. 1 din Erevan și-a luat angajamentul ca în luna Aprilie să realizeze o economie de 35.000 de decimetri pătrați de piele, din care să producă — peste plan — 1.700 perechi de încălăzinte de calitate superioară.

Muncitorii din atelierul de rihuit și

stampat dela fabrica de încălăzinte No. 3 și-au luat angajamentul să muncească o zi pe lună folosind numai materiale și materii prime economisite.

Noi angajamente și-au luat constructorii de struguri din Erevan, textiliișii din Leninasan și colectivele altor numeroase întreprinderi.

(Agerpres)

Din țările de democrație populară

Angajamentele muncitorilor bulgari în cinstea zilei de 1 Mai

In cinstea zilei de 1 Mai, muncitorii bulgari și-au luat noi angajamente cu privire la mărirea producției și îmbunătățirea calității produselor. Muncitorii din transporturi și-au angajat să asigure în-

portul în bune condiții al trenurilor de mare tonaj și să asigure călătorilor un serviciu ireproșabil.

Tinerii acari din gara Dimitrov și-au luat angajamentul ca toate macazurile lor

să devină macazuri model, iar mecanicul Kaparanov din Gorna Orehovo ița să angajează să conducă trenuri de mare tonaj

(Agerpres)

Intrecerile în cinstea lui 1 Mai în Republica Polonă

astfel alte 4.000.000 de zloți.

Fabrica de construcții de mașini din Ka'owice să-a angajat să realizeze economii în valoare de 6.000.000 de zloți. Mina de cărbuni „Rozbuk” va extrage până la 1 Mai 7.500 de tone de cărbuni peste

plan, iar minele „Simianov” vor extrage 9.471 tone de cărbuni peste plan.

Muncitorii atelierelor grafice ale cooperatiilor și de editură „Prata” și-au luat angajamentul să economisească 5.000.000 de zloți prin ridicarea productivității muncii.

(Agerpres)

In cinstea zilei de 1 Mai, întreprinderile din industria grea a Republicii Polone au economisit până acum 40.000.000 zloți.

Instalațiile electrice pentru vagonele de cale ferată au fost terminate cu 20 de zile înainte de termen, economisindu-se

Zidarul stahanovist Ladislau Marton termjnă planul anual

Deasemeni, muncitorii întreprinderii de construcții din Miskolc au chemat la întrecere pe muncitorii întreprinderilor de construcții din orașele Györ și Salgótarján. Printre obiectivele întrecerii figurează

și acela, de a depăși cu 50 la sută toate obiectivele întrecerii și acela, de a depăși cu 5 la sută toate obiectivele prevăzute în planul anual.

(Agerpres)

## FILMUL

## CALEA LUMINOASĂ

fabrici de textile, Tania Morozova ajunge muncitoare la o fabrică textilă. O viață nouă începe pentru fânăra fată. În mijlocul tovarășilor ei de muncă ea lucrează cu tot mai multă răvnă.

Ea învăță să citească și să scrie. Viața ei e tot mai senină, mai luminosa.

Dorină, ei de a munci că mai mult și mai bine izbutește să învingă toate piedicile puse în calea ei de maistrul Kurakov și de directorul fabricii, care împiedică să lucreze la mai multe războișe odată, sub pretext că ar strica măștile.

Aunci Tania trimite o scrisoare președintelui Consiliului Comisarilor Poporului tovarășul Molotov. Răspunsul prin care însuși tovarășul Molotov, îi urează succese într-o săptămână, o face pe Tania să lucreze cu și mai mult avânt. Ea izbutește să maniuască singură 150 și apoi 240 de războișe, depășește norme, întrece propriile recorduri. Într-o zi tovarășul ei de muncă îi aduce neșteptata veste; a fost decorată cu ordinul „Lenin”! Va pleca la Moscova, la Kremlin!

Si anii trec... Tania Morozova continuă să învețe, să studieze. Ea a ajuns inginer, deputat în Sovietul Suprem.

La deschiderea unei expoziții agricole, la care ia cuvântul inginerul Tatiana Ivanova Morozova, Tania și Lebedev se întâlnesc din nou. Cu ani în urmă, se avântaseră amândoi în viață. Acum amândoi și-au realizat năzuințele. Dar nu se vor opri. Împreună vor porni mai departe, pe o cale luminosă, spre noi înțăpături și victori.

## Clubul Muncitorească factor activ în lupta pentru pace

Lupta pentru apărarea păcii este dusă de oameni cinstiți din lumea întreagă pe toate tărâmulile activităților omenești.

Prin realizări în producție, prin ilustrarea în literatură a ororilor războiului pe deosebire și a minunatelor înfăptuiri în timp de pace a Tării Socialismului și a tărilor de democrație populară pe de altă parte, se demonstrează lumii întregi că pacea este bunul cel mai de preț al omeneirii.

La noi în Hunedoara, un rol important în munca de ridicare a masselor muncitore, în munca de ridicare a nivelului cultural și ideologic al muncitorilor, îl îndeplinește Clubul Muncitorească „Alexandru Sahia”.

Dela 1 Mai 1949, când numărul total de 6500 volume difuzate, până la 1 Mai 1950 când numărul peste 25.000, activitatea desfășurată de Clubul Muncitorească a contribuit în mod activ la lupta pentru pace.

Cărțile de literatură sovietică, în procentaj de 75% din numărul volumelor, constituie un bogat material de documentare în domeniul construcției socialiste din timp de pace, oglindesc puterea de neînvins a muncitorilor, dragostea lor pentru Patrie și forța creatoare a oamenilor pașnici.

Din aceste cărți, s-au inspirat inovatorii și raționalizatorii uzinei noastre.

Cărți ca: „Atelierul de foc”, „Dela cuporul stahanovist la atelierul stahanovist”, „Călăuză lucrătorului din hala de turnare a Oțelăiei Siemens Martin” și multe alte lucrări de acest gen fac parte din bibliotecile secției și sunt cedate în sedințe speciale de către echipele aflate în întrecere care își îmbogățesc cunoștințele și își perfectionează stilul de muncă prin studierea lor amănunțită.

In timp de un an de zile, biblioteca Clubului Muncitorească a înființat biblioteci în majoritatea secțiilor productive, la cabane, spital, Orășul Muncitorească.

Sau jumătate conferințe în care s-au popularizat metodele de muncă sovietice, s-au publicat recenzii

fabrici de textile, Tania Morozova ajunge muncitoare la o fabrică textilă. O viață nouă începe pentru fânăra fată. În mijlocul tovarășilor ei de muncă ea lucrează cu tot mai multă răvnă.

Ea învăță să citească și să scrie. Viața ei e tot mai senină, mai luminosa.

Dorină, ei de a munci că mai mult și mai bine izbutește să învingă toate piedicile puse în calea ei de maistrul Kurakov și de directorul fabricii, care împiedică să lucreze la mai multe războișe odată, sub pretext că ar strica măștile.

Aunci Tania trimite o scrisoare președintelui Consiliului Comisarilor Poporului tovarășul Molotov. Răspunsul prin care însuși tovarășul Molotov, îi urează succese într-o săptămână, o face pe Tania să lucreze cu și mai mult avânt. Ea izbutește să maniuască singură 150 și apoi 240 de războișe, depășește norme, întrece propriile recorduri. Într-o zi tovarășul ei de muncă îi aduce neșteptata veste;

“Sau jumătate conferințe în care s-au popularizat metodele de muncă sovietice, s-au publicat recenzii

**Din „Chemările de 1 Mai ale C.C. al T.M.R.”**

1. Trăiască 1 Mai, ziua solidarității internaționale a clasei muncitoare, zi de trecere în revistă a forțelor de luptă ale oamenilor muncii din lumea întreagă!

2. Oameni ai muncii! La luptă activă pentru apărarea păcii, pentru interzicerea armei atomice, împotriva imperialiștilor american și englezi ațători la război, pentru declararea drept criminal de război a acelui guvern care va folosi cel dintâi arma atomică!

3. Trăiască U.R.S.S., bastionul păcii, democrației și socialismului! Trăiască marele popor sovietic — constructorul comunismului!

4. Glorie invincibilei Armate Sovietice, straja păcii, eliberatoarea noastră și apărătoarea independenței și libertății popoarelor!

5. Glorie marelui Partid Bolșevic, partidul lui Lenin și Stalin, farul călăuzitor al oamenilor muncii din toată lumea!

6. Salutul nostru fierbinte clasei muncitoare, oamenilor muncii, partidelor comuniste și muncitorii din țările democrației populare — China, Cehoslovacia, Ungaria, Polonia, Bulgaria, Albania, Mongolia, Coreea de Nord!

7. Salutul nostru frățesc partidelor comuniste franceze și Italiane și celorlalte partide comuniste, care organizează și conduc lupta poporului împotriva imperialismului, pentru pace, democrație și independență națională!

8. Salutul nostru poporului muncitor din Republica Democrată Germană!

9. Salutul nostru comuniștilor internaționaliști din Iugoslavia, care luptă împotriva bandei de spioni Imperialiști și de ucigași fasciști Tito-Rankovici, pentru reînducerea Iugoslaviei în lagărul socialismului și păcii!

10. Muncitori, țărani muncitori, intelectuali!

Pentru a zădărni planurile ațătorilor la război, fiți vigilienți! Demascați pe spioni, sabotori, răspânditori de svanuri și alți agenți ai imperialiștilor!

11. Muncitori și tehnicieni din industria siderurgică! Dați Patriei noastre mai mult oțel, mai multă fontă și lameate pentru dezvoltarea economică a țării noastre!

12. Muncitori și tehnicieni! Îngrijii mașinile și unelele cu care muncii! Măriți capacitatea lor de producție! Luptați pentru reducerea prețului de cost al mărfurilor și ridicarea nivelului de trai

13. Comuniști! Fiți în fruntea celor ce muncesc în luptă pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat, pentru întărirea Republiei noastre Populare, pentru construirea socialismului în Patria noastră!

14. Utemiști! Fiți exemplu pentru întregul tineret muncitor! Mobilizați massele largi ale tineretului în luptă pentru construirea socialismului, pentru pace!

15. Pionieri ai Patriei noastre! Învățăți cu sărăguină! În ușă și cunoștințe cât mai temeinice! Preghetiști-vă pentru a deveni luptători activi pentru cauza lui Marx, Engels, Lenin, Stalin!

16. Trăiască prietenia poporului muncitor român cu massele muncitoare ale naționalităților conlocuitoare, în luptă pentru construirea socialismului în țara noastră, pentru pace!

17. Trăiască scumpa noastră Patrie — Republica Populară Română!

18. Traiască Partidul Muncitorilor Român, forța conducătoare în Republica Populară Română, organizatorul și inspiratorul victoriilor noastre!

19. Slava marelui Stalin, cel mai iubit prieten al poporului nostru, genialul învățător al oamenilor muncii din întreaga lume!

## S'A INMÂNAT „MEDALIA MUNCII“ fruntașilor în producție

Cu ocazia zilei de 30 Decembrie 1949, ziua înfăptuirii Republicii Populare Române, prin Decretul Prezidiului Marii Adunări Naționale a R.P.R. au fost distinși cu „Medalia Muncii“ pentru merite excepționale în cîmpul muncii, următorii tovarăși din uzina noastră, cărora li s'a înmânat „Medalia Muncii“ în ziua de 29 Aprilie 1950:

Davdescu Leonida cazangiu, Klar Francisc Iacătuș, Pascu Laurențiu maestru, Furdul Dumitru Iacătuș, Mincov Mihai sortator, Lucaci Anton laminator, Spârlos Gheorghe turnător, Oprea Nicolae turnător, Vlad Alexandru modelar, Bonțea Stefan topitor, Stanca Viorel formator, Varga Alexandru Iacătuș, Szalkai Martin Iacătuș, Szlebig Augustin Iacătuș, Perceac Vladimir arhitect, Lazăr Iosif fierar, Barbu Cornel fierar, Moro Anton Iacătuș, Berbecaru Ioan maestru ofeler, Gheorghiu Vasile contabil, Anau Margareta funcționară, Mihai Constantin șef secție, Năsteanu Ilie inginer, Grigorescu Traian șef secție, Paștika Mihai tâmplar, Varadă Stefan Iacătuș, Fleghel Emil referent tehnic și Varga Iuliu electrician.

Să urmăm exemplul muncitorilor fruntași din uzina noastră, distinși de Prezidiul Marii Adunări Naționale a R.P.R. pentru a da un avânt și mai puternic luptei de îndeplinire a Planului de Stat, înainte de termen.

### Cinste fruntașilor în producție!

## FRUMOASE SUCCESE obtinute în cadrul schimburilor de onoare în cinstea zilei de 1 Mai

Măreața zi de 1 Mai, a insuflat muncitorilor din uzina noastră noi puteri în muncă și eforturile lor au fost canalizate tocmai pentru a exprima dragostea lor fierbinte pentru solidarizarea cu muncitorii liberi din Tara Socialismului, cu cei din țările de democrație populară și în deosebi cu cei ce încă mai sunt asupriți do exploataților imperialiști, muncitori care luptă din răsputeri pentru întărirarea jugului criminal al capitaliștilor anglo-americani.

Pentru a demonstra puterea de neînvinz a clasei muncitoare, toți cei ce muncesc au închinat zilei de 1 Mai schimburi de onoare.

In uzina noastră aceste schimburi au întărit realizările obținute în cadrul întrecerilor în cinstea zilei a 1 Mai și au exprimat voința de neclintit a muncitorilor noștri de a lupta pentru pace, pentru socialism.

### O șarje de fontă pentru pace, pentru 1 Mai

Echipa prim-topitorului Baba Ioan a dat o șarje în onoarea zilei de 1 Mai, o șarje care să arate atâtătorilor că muncitorii sunt de neînvinz.

Furnalul Păcli a fost mereu în frunte, dar astăzi el arată că prin hotărîrea de neinfrânt a celor ce muncesc, se pot învinge orice obstacole.

In schimbul de onoare pentru întărimarea zilei de 1 Mai, echipa lui Baba Ioan a dat fontă cu 61% peste normă.

La fel echipa lui Dojescu Simion încordându-și forțele a realizat o depășire de 41%.

Echipa lui Farkas Wilhelm dela Furnal Nr. 2, Furnalul Tineretului a dat și el pentru pace, 15% peste program.

### La Oțelăria Siemens Martin o șarje record

In schimbul de onoare, șarja elaborată prin metodă sovietică, arată lumii întregi superioritatea tehnicii celei mai înaintate, pusă în slujba oamenilor muncii.

Echipa lui Olah Stefan dela Cuptorul Nr. 5, a elaborat șarja de oțel în 3 ore și 45 minute și entuziasmul lor însumând pe muncitorii dela gropile de turnare, aceștia au depășit cele mai înalte vârfuri de record, dând gata groapa de turnare în 35 minute, deci cu 75% mai repede decât timpul normat.

### Laminatorii își spun cuvântul

Cu toate piedicile de ordin obiectiv întămpinate, muncitorii laminoristi, au dovedit prin elanul și hotărîrea lor că în fața clasei muncitoare nu poate sta nici un obstacol.

In schimbul de onoare echipa lui Mărza Nicolae a obținut o depășire a normei de 67%, prin eforturi sporite depuse pentru ziua de 1 Mai, ziua celor ce muncesc, zi de trecere în revistă a forțelor mereu crescând a păcii, semnalul de zdrobire a vechii și putredei societăți capitaliste.

N. B.

## Un an de luptă, un an de realizări sociale

Planul de Stat pe 1950 mobilizează toate forțele și din toate domeniile de activitate, în vederea construirii socialismului.

Pentru asigurarea sănătății și higieei la tabăra, s'a construit o baie cu 60 dușuri, 20 spălătoare și vestiare pentru 60 persoane.

Pentru a asigura condiții de recreere muncitorilor care locuiesc la tabăra Nr. 1 s'a construit un frumos club muncitoresc cu o capacitate de 100 persoane, având sală de teatru, de lectură, săh și bibliotecă, lângă acestea este gata și cantina cu o capacitate de 300 persoane, ale cărei inaugurație, împreună cu tabăra se va face în ziua de 1 Mai.

Pentru ca sănătatea oamenilor muncii să fie asigurată s'a amenajat casă de odihnă a Sindicatului dela Poeni, unde vor fi trimiși angajații evidențiați din Combinatul nostru, s'a amenajat dispensarul polyclinic și s'a făcut instalații sanitare la diferite sectii din uzină.

Amenajarea celor două cămine de ucenici, — din Str. Popa Șapcă și Răcășie — a făcut ca condițiile de trai ale uceniciilor să se îmbunătățească cu mult.

Pentru a asigura condiții optime de creștere și ducație a copiilor, Partidul se îngrijează pe a crea creșee și cămine de zi, ca bună îngrijire a copiilor să fie asigurată atâtă timp cât mamele lor sunt în cîmpul muncii. Ca toate celelalte îmbunătățiri și aceas-

In cinstea zilei de 1 Mai

## Pentru pace, pentru viață

(Urmare din pag. 1)

In ziua de 27 Aprilie depășirea normei cu 6,23%, contribuind astfel la îndeplinirea planului de producție a furnalelor, dând mai multă și mai bună fontă pentru patria noastră, pentru consolidarea lagărului păcii.

Echipa prim-topitorului Cazan Stefan se află în fruntea întrecerilor pe furnal, dând 9,82% fontă peste normă, urmată fiind de echipa lui Farkas Wilhelm și Munteanu Gheorghe care au dat respectiv 7,54 și 1,67% fontă peste normă.

Turnătoria de oțel a dat 31,54 la sută piese turnate peste normă

Piese produse de muncitorii Turnătoriei de oțel, sunt materiale hotărîtoare în bunul mers al întregului Combinat că și în altor întreprinderi industriale din țara noastră, întreprinderi ce produc pentru întărirea lagărului păcii.

Turnătorul de oțel a Combinatului nostru se prezintă în ziua de 1 Mai mândri că și-au îndeplinit și depășit angajamentele cu care au pornit la întrecerea pentru întărimarea acestei mărețe sărbători.

Până în ziua de 27 Aprilie norma Turnătoriei de oțel a fost depășită cu 31,54%.

Echipa lui Navratil Emil, lucrând la piese pentru funicularul Teliuc și alte diverse piese, s'a clasat în fruntea întrecerilor cu o depășire a normei de 83%.

In lupta pentru depășirea angajamentelor s'a evidențiat deosemeni echipa lui Steitzner Iuliu, care lucrând la troace pentru încărcat fierul vechiu la O.S.M. a depășit norma cu 54%.

Brigada Tineretului condusă de Brebeanu Victor a realizat și ea o depășire de 45%, a normei la turnarea diferitelor piese de prezicie.

Forjerii au dat 34,55 la sută peste normă

Pentru noile construcții din uzina noastră, pentru Furnal, Oțelăria S. M., Laminoare că și pentru producție de comercializare, Forja este chemată să dea un puternic sprijin.

Conștiință de importanță muncii lor, forjerii antrenăți în întreceri sociale s-au străduit să dea că mai multe și mai bune piese forjate pentru a înlesni îndeplinirea și depășirea programelor celorlalte secții productive.

Eforturile lor au dus la depășirea normei secției cu 34,55%.

De astă dată drapelul de fruntaș se cuvine echipei lui Munteanu Mihai care a dat 45% peste normă, lucrând la forjarea răngilor pentru furnale.

Echipa bătrânlui forjer Heinrich Rudolf, lucrând la lopeți și buloane pentru Minele Teliuc și-a dovedit dragostea pentru întărirea lagărului păcii, dând 40% piese forjate peste normă.

Deasemeni echipa lui Isac Iuliu a dat cu 34% peste normă la forjarea pieselor pentru Laminoare.

## Metoda sovietică de lucru pe bandă mărește productivitatea muncii cu 100 la sută

### Importante inovații și raționalizări făcute de MUNCITORII NOȘTRI

Prin intensificarea întrecerii socialiste, prin folosirea pe scară largă a metodelor tehnice sovietice și prin obținere a de noi succese în muncă, muncitorii și tehnicienii din țara noastră își manifestă înălcărătul lor patriotismul în lupta pentru pace și construirea socialismului în Republica noastră Populară.

Educați fiind de Partid și sprijiniți de regimul de democrație din țara noastră, muncitorii scot la iveală din ce în ce mai multe săpături care dovedesc inițiativa creațoare a clasei muncitoare.

In focul întrecerii socialești în cîinstea marilor evenimente pentru cei ce muncesc, muncitorii și tehnicienii țării noastre aduc însemnate inovații și raționalizări pentru îndeplinirea angajamentelor luate în cîinstea măretei sărbători.

Numai în cursul ultimelor trei luni muncitorii și tehnicienii Combinatului nostru au introdus o serie de noi metode, în urma cărora productivitatea muncii s'a mărit, în acelaș timp se obțin însemnate economii.

**Prin turnarea la crud a troacelor pentru Oțelăria S. M. s'au obținut economii**

Studiind posibilitățile de economisire a materialelor, maestrul Păcurar Ioan, ajutat de Stelțner Iuliu, șef de echipă turnător, dela Turnătoria de oțel, a reușit să toarne crud troacele de încărcat fier pentru Oțelăria S. M. datorează următorului amestec de nisip: nisip vechi 50%, nisip proaspăt 18% și praf de coas 32%. Prin această nouă metodă de turnare se economisesc zilnic 1924 lei, deci în 6 luni se economisesc 300.144 lei.

**Un clește automat pentru scoaterea blocurilor din cochile**

La propunerea colectivului tehnic al Oțelăriei electrice, tovarășii Guga Alexandru și Paraschiv Adalbert dela Biroul de Studii au trecut la întocmirea unui proiect pentru un clește automat de scoaterea blocurilor din cochile.

Proiectul realizat, fiind supus comisiei de examinare a inovațiilor a fost găsit bun de pus în practică aducând importante avantaje.

Cleștele automat poate fi adaptat la macaraua consolă atunci când e nevoie, în restul timpului stănd pe un suport, macaraua îndeplinind funcțiunile sale nestingerită; în acelaș timp se înlocuiesc cărligele actuale care introduce în capul blocurilor anulează o parte din funcționarea normală a maselotei.

**Un dispozitiv original pentru tuburile de oxigen**

Fărmântat mereu de problema golirii tuburilor de oxigen până la refuz magazinierul Ene Nicolae, gestionar oxigen, a inventat un dispozitiv care adaptat la ventul tubului de oxigen nu mai permite golirea lui până la refuz.

**Economii de electrozi la heliograf**

In cadrul Secției Studii, tovarășii Suciu Nicolae și Muntean Aurel, heliografiști au reușit, prin întrebuitarea unor prelungitori metalici, să folosească electrozi de carbune de 3 ori mai mult decât înainte.

Astfel prin metoda lor, în loc de a se folosi numai 80 mm,

din electrodul de 200 m. se folosesc 180 mm. realizându-se astfel o economie de 39.000 lei lunar.

**O rolă oscilantă care înălță pericolul căderii dela mecanizarea furnalului**

Un inconvenient pe care îl prezinta mecanizarea furnalelor era acela al sării cablului de către 2-3 ori într-un schimb, fapt care producea tempi morți în producția furnalelor.

Tov. Vlaicu Aurel, lăcătuș la Atelierul Mecanic, lucrând la mecanizarea Furnalului Nr. 2, a confectionat o rolă oscilantă care elimină complet pericolul căderii cablului.

Rola intrând deja în funcționare a dat rezultatele cele mai bune.

**Un dispozitiv de reducere a timpului de fătuire cu 800—1.000 la sută**

Având de executat o comandă de dulapuri din tablă pentru vestiare, tov. Jurca Gheorghe dela Construcții Metalice s'a străduit să găsească un dispozitiv prin care să se facă fătuirea tablei în timpul cel mai scurt, înlocuind munca obișnuită de îndoie pe o bară de fier cu ajutorul ciocanului.

El a confectionat un dispozitiv format dintr-o placă metalică, jumătate fixă, jumătate mobilă cu care printr'o simplă mișcare a unei manivele, îndoiea tabla uniform fără sfîrșări. Prin acest dispozitiv, timpul de fătuit s'a redus cu 800—1.000 la sută.

**Un dispozitiv de reducere a timpului de strunjire a cuzineteilor cu 90%**

La depoul de sus C. F. U., strungan Silaghi Alexandru a introdus o nouă metodă de strunjire a cuzineteilor.

In loc de a fixa cuzinetele pe ax și a lăsa cuțitul fix, el a fixat cuzinetele pe o placă, fixând pe ax un cuțit cu două tăișuri astfel că tăie deodată două șpanuri.

Prin acest sistem timpul de strunjire a cuzineteilor este redus la numai 4 minute în loc de 30 cât se făcea înainte.

**Un ferăstrău circular de tăiat lemn care aduce o economie lunară de 120.000 lei**

Deoarece în Combinatul nostru nu există o circulară de retezat lemn, ceea ce face ca marginile buștenilor să nu poată fi fasonate urmând a le vinde ca rămășițe, tov. Lerch Francisc studiind posibilitățile realizării unui astfel de ferăstrău, a reușit să execute un proiect de mari perspective.

Pe axul unui motor se montează până ferăstrăului circular, care cu ajutorul unor foarfeci se poate mișca în plan orizontal, tăind scândura de lemn dintr-o singură deplasare.

In fața pânzei de ferăstrău se află scheletul unei mese care e prevăzut cu rulouri ce ușurează mișcarea longitudinală a scândrei, cu o margine ce menține în permanentă lemnul în poziție perpendiculară pe pânza ferăstrăului și cu un cursor care odată fixat la distanță dorită ușurează tăierea în serie a scândrei.

Prin această inovație, se fac economii de 120.000 lei lunar și se înălță timpul morți.

Topan Ioan  
corespondent

In ultimii ani, Atelierul Construcții Metalice a fost mai mult un atelier de întreținere.

In acest atelier se executau lucrări mărunte și foarte variate, începând dela simple șarpante metalice și până la reparări radicale de vagoane, locomotive, cașane de aburi, motoare Diesel, motocompresoare, etc.

Odată cu planificarea economiei naționale și cu începerea lucrărilor de noi investiții ca: refacerea furnalelor, a cuptoarelor S. M. etc., atelierul de construcții Metalice a căpătat o importanță mai mare, dar nu putea să facă față lucrărilor cu sculele, utilizajul și puținul personal calificat ce-l avea.

S'au întâmplat greutăți serioase, deoarece nu aveau încă o experiență în organizarea muncii, întâmplându-se de multe ori ca un șef de echipă să execute toate operațiunile la confectionarea unor piese, operațiuni ca: trasaj, tăiat, găurit, atc. Aceasta metodă dădea naștere la multe greșeli.

Având în vedere sarcinile din zi în zi mai mari ale Atelierului Construcții Metalice, se punea problema reorganizării muncii pe baze noi, înaintate.

Prin schimb de experiență cu tehnicienii dela „Sovrometal” Reșița s'au pus bazele șablonajului și trasajului după o metodă aplicată în Uniunea Sovietică, care este denumită metodă de

lucru pe bandă, operațiunile treând din mână în mână într'un circuit în sens unic: dela șablonaj la trasaj, găurire, tăiere, ansamblare și nituire. In urma aplicării acestei metode productivitatea muncii a crescut cu 100% față de trecut.

In ce constă metoda șablonajului și trasajului?

Orice șarpantă metalică fiind construită din profile laminate standarizate, executarea găurilor pentru ansamblare face după anumite norme, cu ajutorul unor șabloane, care reprezintă secțiunea profilului laminat. Sunt necesare și șabloane, care combină pe un singur șablon toate rădăcinile găurilor pentru o serie de profile. Făcându-se astfel o trasare rapidă și foarte precisă. S'au confectionat astfel din tablă de 3 mm. șabloane care reprezintă secțiunea profilelor corniere „U”, etc. de toate dimensiunile normalizate la noi în țară. S'au confectionat pe de altă parte șabloane din tablă de 3 mm. pentru trasarea găurilor la profilele corniere „U” și dublu „T”, etc.

Metoda cuprinde două părți distincte: a) șablonajul propriu zis, care desenează la mărime naturală pe carton de ambalaj gușee sau nodurile de îmbinare a profilelor. Dispunând de șabloane, care reprezintă secțiunea profilelor de îmbinat, operațiunea se face rapid copiind pe

carton șablonul de îmbinat pe guseu.

b) Atelierul de trasaj primind șablonane de carton dela Atelierul de șablonaj și te cum să îmbine toate profilele. Trasarea găurilor se face pe niște benzi de oțel văruite; pe aceiași bandă de oțel se poate trasa găuri pe toate fațele profilului.

Această metodă se aplică cu succes pentru orice lucrare, deoarece analizează precis și rapid posibilitățile de îmbinare și-i prezintă găuritorului și lăcătușului și nititorului foarte puțin de lucru la asamblare.

La șablonaj au făcut progrese frumoase tovarășii Timotei Alexandru, Bocanici Ioan, Moldovan Gheorghe și Ilie Francisc.

La trasaj, au arătat inițiativă și priceperă tov. Păruț Aron, Furca Gheorghe, Joldiș Ioan și tinerii Dorsan Gheorghe și Olteanu Ioan.

Brigada tineretului a folosit din plin această metodă obținând rezultate foarte bune, depășind normele cu peste 100%.

Muncitorii și tehnicienii Atelierului Construcții Metalice conștienti fiind de eficacitate metodelor sovietice introduse și de necesitatea măririi productivității muncii, folosesc din plin aceste în vederea asigurării îndeplinirii Planului de Stat.

Ing. Zabunov Atanasius  
șeful secției Constr. Metalice

### IN CINSTEA ZILEI DE 1 MAI

## Cuptorul Nr. 4 Siemens Martin A INTRAT ÎN FUNCȚIUNE

La Combinatul Siderurgic Hunedoara funcționează 5 cuptoare Siemens Martin. Pentru prima dată în istoria Hunedoarei s'a văzut esențial fumul pe cele 5 coșuri ale Oțelăriei.

La noi se va produce anul acesta de 3 ori mai mult oțel față de cea mai ridicată producție din timpurile de sub capitaliști

Industria țării noastre își îndreaptă privirile spre cuptoarele Siemens Martin, cuptoare unde se plămădește și se fabrică oțelul.

Planul de Stat a pus un accent deosebit pe construirea de noi

cuptoare și reconstruirea celor vechi după sistemul cuptoarelor sovietice.

Zilele acestea a intrat în funcționare cupitorul Nr. 4, nou reconstruit. Munca fiind bine organizată, muncitorii au dovedit că acest cupor poate fi terminat într'un timp foarte scurt.

Construcția lui s'a terminat în numai 88 de zile.

Zidarii, constructorii și apădurieri, au dat dovadă de abnegație în muncă.

Aportul cel mai însemnat în munca de construire l-au dat

zidarii Potop Ioan, Clemnic Abel și Tărlea Nicolae, apădurierul Tărlea Nicolae și lăcătușul Vischi Elemer.

In noaptea zilei de 25/26 Aprilie cupotorul a elaborat prima șarje de oțel, începând să funcționeze normal.

Prin aceasta muncitorii au arătat voința lor de a lupta pentru apărarea păcii, știind cu cât se produce mai mult oțel cu atât mai mult se întărește industria națională, și se dă lovitură din ce în ce mai mari atâtătorilor la război.

## Din activitatea Comitetului de sprijin DE PE LÂNGĂ SPITALUL „ANA PAUKER”

Dela înființarea sa, Comitetul de sprijin de pe lângă Spitalul Combinatului nostru a avut o roldnică activitate.

Sprijinit în permanență de Organizația de partid, Comitetul de sprijin a întreprins o serie de acțiuni ca: organizarea de festivități artistice, petreceri, etc. în urma căror a realizat un beneficiu de peste 520.000 lei. Acești bani au fost investiți pentru amenajarea Spitalului, complecându-se bucătăria, cumpărându-

se saltele, cearceafuri și alte obiecte necesare bolnavilor din Spital.

S'au prestat peste 1.000 de ore muncă voluntară de tovarășele din Comitetul de sprijin și s'au donat spitalului 55 perne și 20 ștergare.

Deasemeni tovarășele din Comitetul de sprijin au contribuit la îmbunătățirea hranei bolnavilor prin donarea unor articole alimentare ca: 100 kgr. untură, 5 porci și altele.

Tovarășele din Comitetul de

## Muncitorii dela Mecanică lucrează la mai multe mașini

Antrenați în întreceri socialești în cîinstea zilei de 1 Mai, muncitorii dela Mecanică și-au îndeplinit angajamentele.

Negrilă Aron și Topiceanu Ioan, lucrând la 2 și 3 freze, la confectionarea de roți pentru macaraua consolă au reușit să depășească norma în medie cu 161%.

Rabotorii Pioker Adalbert, Woghe Rudolf și Covrig Adrian, lucrând pe schimb la 3 raboteze la cojirea blocurilor de oțel și diferite piese pentru întreținere, depășesc normele cu peste 53%.

Tovarășul Brandisz Francisc lucrează la conusurile dela furnal și supapele pentru aer cald.

La cele 2 strunguri la care lucrează consecutiv a depășit

norma în cîinstea zilei de 1 Mai cu 72%.

Echipele de lăcătuși conduse de Cișmăș Remus și Negru Petru, lucrând la forte ventile redresoare pentru O. S. M., piese pentru macaraua consolă și ventile pentru furnal, depășesc normele respective cu 65% și 70%.

Monoran Gheorghe  
corespondent



