

# 1 IUNIE, Ziua Internațională a Copilului

La 1 iunie sărbătorim Ziua Internațională a Copilului. În această zi zeci de milioane de mame din lumea întreagă își vor spune cuvântul împotriva războiului, împotriva unui măcel, care ar putea să aducă moartea unei noi generații, care deabia acum crește. — Mamele de pretutindeni își vor ridică glasul împotriva mărșavelor pregătiri războinice ale imperialiștilor anglo-americanii, luptând cu hotărire pentru pace, deci pentru fericirea copiilor lor.

Această luptă a zecilor de milioane de femei din Uniunea Sovietică și țările de democrație populară se întăreste când pronunță numele de copil, când mamele văd ochii luminoși și fericiti ai copiilor lor. Se întăreste lupta mamelor din țările capitaliste și coloniale când văd suferințele copiilor lor; când văd ochii plini de lacrimi ai copiilor aceștia cerând pâine; când văd copii lor muncind dela vîrstă de 6—7 ani pentru ca să măreasă profiturile capitaliștilor; când văd copii lor zăcând de cele mai grele maladii, fără să-i ajute nimenei.

Copilaria în Uniunea Sovietică și în țările de democrație populară este un șir de minunați ani de; educație preșcolară plină de veselie, bucuria anilor de pionier, onoarea încredințată de a purta cravata roșie.

Copii din aceste țări sunt crescuți în spiritul dragostei nejârmurite față de patria lor, față de Tara Socialismului.

Înfiind educați în acest mareț spirit leninist-stalinist, visul copiilor este acela de a deveni oameni maturi, luptători neînfraziți pentru cauza clasei muncitoare, pentru construirea comunismului în U.R.S.S. și a socialismului în țările de democrație populară.

Această minunată viață a copiilor din Uniunea Sovietică, a copiilor din țările de democrație populară, vor s-o distrugă monștrii omenirii, imperialiști anglo-americani. Aceștia vor să deslăgnă un nou măcel, în care să dispară milioane de vieți fragede, să omoare copii din leagăne, din bătele mamelor. Si pentru ce toate acestea? Pentru ca un pumn de bandiți să-si măreasă căștigurile, să trăiască în desfrâu. Nici un părinte, nici o mamă însă, nu vrea să-si vadă copilul mort, zdrobit de grenade și schiye.

Oamenii muncii din lumea întreagă și-au dat cuvântul. Apelul lansat la Stockholm a strâns sute de milioane de oameni cinstiți și dorincii de pace, care luptă pentru apărarea vieții copiilor lor. Popoarele nu mai vor război, ele vor pace, o viață mai fericită.

Toate planurile de agresiune, toate amenințările imperialiștilor vor suferi un eșec ruinos. În față acelorora se ridică un zid puternic: Voința de luptă a popoarelor pentru pace.

Să aruncăm o privire asupra vieții copiilor din țările capitaliste și coloniale.

Viața copiilor în aceste țări este caracterizată prin foame, mizerie și suferințe.

În „civilizată“ U.S.A., copii de mici, de vîrstă de 11—12 ani, sunt explotați până la sânge de capitaliști, prin faptul că lucrează căte 12 ore pe zi în diferite fabrici și uzine și primesc un salariu mizerabil, care nu le ajunge nici pe departe cerințelor lor. În anul școlar 1948—49, 6.000.000 copii au fost în afara școlii, aceștia reprezentând 20% din totalul copiilor din U.S.A., iar în acest an, situația este și mai gravă, deoarece 70% din bugetul U.S.A. este alocat pentru cursa de înarmări și numai o parte foarte mică, o „pomană“ pentru școli.

În Turcia copii dela vîrstă de 8—10 ani muncesc în uzine: în praf, în murărie, pentru un salar de nimic, în timp ce 33.000 sate turcești nu au școli. Să mai rea este situația copiilor în țările coloniale înrobit de imperialiști. Se privim numai India, una din cele mai bogate țări ale lumii, care de 200 de ani stă sub jugul colonizatorilor englezi. Capitaliștii englezi au transformat populația Indiei într-ună din cele mai umile ale lumii. Durată medie a vieții hindușilor este de 25 ani. Cum?

F. V.

PROLETARI DIN TOATE TARILE UNITI-VA!



# Zina Noastră

ORGAN AL COMITETULUI DE PARTID SI AL COMITETULUI SINDICAL C.S.HUNEDOARA

Anul II. Nr. 48

Vineri, 26 Mai 1950

4 pagini 4 Lei

Cinstim fruntașii în producție

## Festivalul dat în cinstea oțelarului fruntaș SIMERIA GHEORGHE

Experiența sovietică este folosită de clasa muncitoare din țara noastră în toate sectoarele de activitate cu rezultate minunate.

După introducerea celui mai eficace mijloc de mărire a producției și productivității — întrecerea socialistă — în Combinatul nostru, a urmat noi și noi metode sovietice prin care producția uzinei noastre a crescut enorm față de producția de înainte de război.

O metodă care contribue la îndeplinirea și depășirea programului secției O. S. M. este metoda de elaborare rapidă a șarjelor a oțelarului sovietic Matulineț, metodă introdusă pentru prima dată la noi în țară de către oțelarul Simeria Gheorghe.

Partidul nostru, călăuzit de experiența mărețului Partid Comunist (bolșevic) al U. R. S. S. conduce clasa muncitoare din victorie în victorie și folosește toate mijloacele de stimulare a muncitorilor, mijloace întrebunțiate cu cel mai deplin succes în U. R. S. S.

Astfel în ziua de 25 Mai, în cinstea țavarășului Simeria Gheorghe, s'a aranjat o serbare care să desfășură într-o atmosferă plină de entuziasm.

In marea sală a teatrului de vară, înainte de ora 17, grupuri de tineri muncitori scandau înzeci mobilizațoare și lozincă la adresa fruntașilor în producție și în special la tov. Simeria Gheorghe, sărbătoritul acestor zile.

La apariția grupului compus din reprezentanții Uniunii, Direcțunii și Sindicatului în mijlocul, cărora se afla tov. Simeria Gheorghe, aplauzele și lozincile său intensificate, exprimând o admirație sinceră și puternică.

După cuvântul de deschidere a t.v. Faras, Președintele Sindicatului C. S. Hunedoara, a luat cuvântul tov. Simeria Gheorghe care să-l exprime fericirea pe care o simte în acel moment, să-l înm-

„Aceașa sebăre o consideră închiriată nu numai mie personal, ci tuturor fruntașilor în producție“ — a spus tov. Simeria Gheorghe.

,Este cea mai felicită zi din viața mea și simt de datoria mea să mulțumesc Partidului nostru drag care ne călăuzează pe drumul pentru o viață mai fericită.

Imi iau angajamentul de a împărtăși cunoștințele mele tuturor oțelarilor, pentru ca la toate cupoarele noastre să se elaboreze șarje rapide după metoda oțelarului sovietic Matulineț, pentru ca astfel să dăm oțel cât mai mult și mai bun pentru scumpa noastră Patrie, pentru întărirea lagărului Păcii în fruntea căruia se află mareața Unionei Soviетice condusă de iubitul nostru Tovarăș, Iosif Vissarionovici Stalin.“

După cuvântul oțelarului fruntaș tov. Popei Ioan, directorul general al Combinatului, aduce felicitările Direcțunii, urmat apoi de reprezentanții Sindicatului, Organizației de Pioneri, UTM, UFDR, în cadrul Roșie și Școala Tehnică

Siderurgi și care prin flori și cuvine calde, își exprimă sincera admirație și își iau angajamentul de a urma exemplul fruntașilor

A urmat apoi un festival artistic-cultural compus din coruri muncitorești, reîntări, dansuri naționale

După program, întreaga asistență în frunte cu tov. Simeria Gheorghe, s'a încolonat și sărbătoarea s'a transformat într-o puternică manifestație pentru pace pe stăzile Hunedoarei.

Apoi condus la sediul Sindicatului, tov. Simeria Gheorghe, în ultimele aplauze ale asistenței, împreună cu familiile sa a pornit spre casă într-o limuzină a Combinatului.

Să urmăram exemplul fruntașilor în producție!

Să luptăm pentru plan, pentru o viață fericită într-o pace îndelungată!

N. Babară

Pentru Plan, pentru pace

## Realizări frumoase în secțiile Combinatului nostru

### „Abatajul Păcii“ abataj fruntaș

Minerii din Ghelar, duc luptă pentru îndeplinirea planului de producție. Toate echipele de mineri și-a antrenat în întrecere socialistă, au realizat frumoase deperformări. Astfel echipa 47 dela „Abatajul Păcii“, condusă de Lup Ioachim, pe perioada 1—23 Mai, a depășit norma cu 51%, urmată de a lui Laz Aurel cu 50%, a lui Ungur Francisc cu 46% și a lui Alic Iosif Băloni cu 32% peste normă.

Minerii sunt hotărîți să dea minereu de calitate superioară, pentru a da ajutor furnaliștilor la îndeplinirea planului de producție de fontă. Depășindu-și normele și dând minereu bun, minerii prin eforturile lor, întăresc semnăturile de pe Apelul păcii și dau dovadă de adeverări partizanilor în luptă pentru pace.

### Furnalul I, furnal fruntaș

Muncitorii dela Furnalul Nr. 1, sunt în fruntea întrecerii pe secție. Ca întotdeauna, și de data aceasta, ei dau fontă peste sarcinile planului. Prim-topitorul U.T.M.-ist Baba Ioan, dela începutul anului se află în fruntea întrecerilor pe secție. Echipa condusă de el, a dat rezultatele cele mai bune în producție, iar de data aceasta este tot prima, depășindu-și sarcinile ce i-au revenit cu 14,91%.

Exemplul lui a fost urmat de echipa lui Dojescu Simion cu 9,63%, și a lui Schweighoffer Abel cu 8,79% fontă peste plan.

Producția la furnal Nr. 1, în timpul dela 1—23 Mai a fost depășită cu 10,23%.

La furnalul Nr. 2, „Furnalul Tineretului“, echipa lui Farkash Wilhelm și-a depășit sarcinile din plan cu 3,75%.

In felul acesta știi muncitorii dela Furnalul Nr. 1 și 2, să muncească pentru Plan, pentru întărirea patriei, pentru pace.

### Echipa lui Vlaicu A. fruntaș la O. S. M.

Echipa lui Vlaicu Aurel dela Oțelaria Siemens Martin în luna aceasta a aplicat pentru prima dată metoda de elaborare a șarjelor rapide a oțelarului Sovietic Matulineț.

Acum el se află în fruntea întrecerii pe secție, iar în perioada dela 1—23 Mai și-a depășit sarcinile din plan cu 12,46%.

### 14,66 la sută oțel special peste plan

Muncitorii secției Oțelaria Specială, dela începutul anului, au fost în fruntea întrecerilor pe secție. Ca întotdeauna, și de data aceasta, ei au fontă peste sarcinile planului până la 23 Mai cu 14,66%.

Echipa lui Vallo William, a produs peste plan cu 21,53%, a lui Bădu Ioan cu 12,14%, și a lui Popa Alexandru cu 10,45%, mai mult oțel special.

Toate aceste rezultate se doresc faptului că să dus o muncă deosebită pentru reducerea reburzurilor, a absențelor nemotivate — care sunt lichidate complet —

și a bunei organizări a muncii, sarcinile fiind împărțite pe fiecare muncitor.

In felul acesta, Oțelaria specială a reușit să dea o calitate mai bună de oțel special atât de necesar industriei noastre.

### Importante depășiri la Fabrica de oxigen

Oxigenul este materia foarte necesară industriei noastre. La desfundarea sticului la furnale și Oțelaria Siemens Martin, la tăierea metafeelor se folosește exigențul.

Muncitorii fabricii de oxigen și de data aceasta au înțeles că produsul lor este de un real folos.

Sarcinile planului pe perioada 1—23 Mai, au fost depășite cu 20,01%.

In fruntea întrecerii se află schimbul lui Herban Vasile care a dat cu 22,10%, mai mult oxigen, urmat de a lui Blaga Ioan cu 21,16% și a lui Man Mihai cu 18,17%, mai mult oxigen peste plan.

### Echipa lui Isac Iuliu fruntaș la Forje

Voința dârzhă a muncitorilor noștri de a lupta pentru pace se vede nu numai prin angajamentele luate, ci și prin succesele lor frumoase obținute în câmpul muncii.

Așa putem da câteva exemple din secția Forje unde următoarele echipe au obținut frumoase depășiri de norme.

(Continuare în pag. 3)

# DIN TARA SOCIALISMULUI

## Otel și fontă din materiale economisite

La începutul lunei Aprilie, tovarii Zaharov și Semenov din combinatul metalurgic din Magnitogorsk și-au luat angajamentul să realizeze la furnular, până la sfârșitul anului 1 milion de ruble economii. În acest scop stahanoviștii au folosit cu economie minereul, energia electrică și combustibilul și de aceea, timp de două zile pe lună au lucrat din materialele economisite.

(Agerpres)

## O nouă metodă de iluminare a strungurilor la care se lucrează după metodele rapide

Institutul pentru ocrotirea muncii de pe lângă Consiliul Central al Uniunii Sindicatelor din URSS, a elaborat un sistem de iluminare a strungurilor la care se lucrează cu metodele rapide de muncă. Deobicei, la strunguri se iluminează numai locul unde se prelucrăza metalul. Aceasta însă nu este suficient pentru strungarul care aplică în muncă metodele rapide.

(Agerpres)

## Sărge excețional de rapide

La uzina metalurgică din Nevo-Taghil s'a desfășurat pe larg întrecerea în cinstea zilei de 1 Mai. Urmând exemplul cunoșcutului metalurgist Victor Bolotov, oțelarii au efectuat sărge mult mai rapide decât până acum.

Oțelarul Vladimir Necazadov a stabilit un record pentru toată regiunea Urali. Luându-se la întrecere cu Victor Bolotov, Vlad-

Activiștii Institutului au propus să fie luminate trei sectoare: locul de prelucrare a piesei, partea suportului și tablă pentru măsurarea dimensiunii de tăiere. Zonele se iluminează cu lămpi de mic voltaj, ceea ce permite numai îmbunătățirea condițiilor de munca ale strungurilor, dar și economisirea de energie electrică.

(Agerpres)

mir Necazadov a obținut de pe fiecare metru pătrat de cupitor „Martin” câte 15,3 tone de oțel.

Numai într'un singur schimb au fost livrate 100 tone de metal pe plan. Tânărul oțelar a livrat o sărge de mare tonaj, cu 4 ore înainte de termenul prevăzut de grafic.

(Agerpres)

&lt;/

## Prin forme birocratice se produc cheltuieli inutile

Nu de mult la Combinatul nostru a venit o adresă, emisă de Direcția Generală Siderurgică din Ministerul Metalurgiei și Industriei Chimice, prin care se cerea a se înainta căte două copii de pe fișele mijloacelor de bază.

Ajunsă la Serviciul Contabilității prin rezoluția pusă de consiliul șef lucrarea urma să se execute.

Conform acestor dispoziții Munteanu Miron, șeful Inventarului, dintr-un spirit de „bun gospodar” și fiind și un adept al luptei pentru economii, scoate stiloul și scrie pe adresă: „Să nu se facă căte două copii în plus de pe fiecare fișă a mijloacelor de bază,” motivând această măsură prin formula plină de prevederi »ca să fie«.

Făcând o socoteală scurtă vom putea vedea cum se traduce în cifre lupta pe care Munteanu o duce pentru realizarea unui sever regim de economii.

Față de mijloacele de bază ale Combinatului nostru, la cererea Direcției Generale a Siderurgiei ar fi însemnat să se trimită 16.000 fișe.

Dar având în vedere că Munteanu dublează numărul acestor fișe numai sub motivul... „ca să fie”, — cifra fișelor care trebuie executate se ridică de data aceasta la numărul apreciabil de 32.000 fișe.

## Realizări frumoase în secțiile Combinatului nostru

(Urmare din pag. 1)

Echipa tov. Isac Iuliu, a depășit norma pe intervalul 1—24 Mai cu 102% executând diferite piese pentru întreținerea Uzinei noastre.

La fel, echipa tov. Munteanu Mihael, depășește norma cu 63% executând o serie de piese pentru O. S. M. și Furnale, și echipa tov. Barbu Cornel care are o depășire de normă cu 35% executând piese pentru O. S. M. și burghie pentru Minele de fier Ghelar.

Depășirile pe perioada 1—24 Mai 1950, pe întreaga secție au fost de 46,99%. — Vedem deci ce aporturi frumoase se aduc în cîmpul muncii contribuind efectiv la depășirea Planului de Stat și apărarea păcii. Minunat și de mare importanță este avântul, care-l iau muncitorii noștri în vederea îndeplinirii și depășirii

## Din activitatea U. F. D. R.

In întâmpinarea Congresului U. F. D. R., femeile UFDR.-iste din Hunedoara traduc în viață angajamentele luate în ziua de 14 Mai a. c. la alegerea noului Comitet de Plasă.

Astfel au prestat în total 5500 ore voluntare, arătând prin aceasta voința lor nețarmurită de a lupta pentru pace și pentru liniștea căminelor lor. Ele știu ce înseamnă grozăvile războiului pentru omeneire și nu vreau ca să-și vadă părții și copiii lor schingiuiți, nu vreau ca soții lor să moară sau să se întoarcă fără mâini sau fără picioare dintr-un război nejust care pentru pofta unor bancheri anglo-americanii, cari își văd sfârșitul și cari și-au pus ultima lor speranță în bomba atomică.

Insemnatatea Congresului, care va avea loc între 14—16 iunie la București, a fost prelucrată la sate de peste 150 îndrumătoare, făcându-se și reorganizarea comitetelor sătești până la ultimul cătun, pentru ca în felul acesta munca UFDR.-istelor să nu fie stânjenită de unele elemente nedemne care se strecuraseră în comitate.

Tot în cîstea congresului s-au înființat grădinițe sezoniere în comunele Zlaști, Peștiș, Boj, Răcășia, Nădăștia Superioară, Cincis

## Noi cadre calificate esite din școlile de calificare uzinale

Prețul de cost al unei fișe este de 5 lei, iar la numărul total de 32.000 fișe ce trebuiau executate era necesară suma de 160.000 lei, numai pentru imprimate.

Această sumă respectabilă, isvorată din contabilitatea birocratică a celor arătați mai sus, s-ar fi investit fără nici un rost din fondurile combinatului, dacă prin vigilența tov. Sasu nu s-ar fi oprit la timp această lucrare, ca până la urmă, cele 32.000 fișe să poată fi înlocuite foarte bine, printre situația sub formă de tablou a mijloacelor de bază.

Noi serii de muncitori calificați absolvenți ai școlilor de calificare îngroașă rândurile cadrelor calificate din Combinatul nostru.

Astfel în ziua de 15 Mai a. c. o nouă serie alcătuită din 97 muncitori, în urma terminării cursurilor cu o durată de 7 luni proveniți din muncitori necalificați au obținut calificarea în diferite specialități.

Printre absolvenții acestei serii sunt muncitori cari până mai erău întrebuițați la diferite munci necalificate, datorită lipsei de cuno-

ștințe tehnice și profesionale. — Astăzi acești muncitori prin calificarea dobândită au trecut în rândurile cadrelor calificate ale Combinatului nostru, putând în felul acesta să contribue din plin la lupta uriașă pe care muncitorimea hunedoreană o duce pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat. — Cei 97 de muncitori proaspăți calificați lucrează astăzi ca furnaliști, oțelari, laminatori, strungari, frezori, lăcătuși, laboranți, etc.

Trebuie subliniat că odată cu ridicarea nivelului lor profesional, li s'a mărit în mod simțitor și căștigul deoarece au fost avansați cu 1—2 clase de salarizare.

Dintre muncitorii absolvenți ai ultimei serii, s'au evidențiat prin frecvențarea regulată a cursurilor, sărguință depusă pentru însușirea materialului predat și temeinica lor pregătire, tov. Crețu Dumitru,

sudor, Cobuz Ana laborantă și Cadaru Gheorghe lăcătuș.

La 20 Mai a. c. au început cursurile cu o nouă serie de muncitori necalificați. — Deoarece încă se mai pot face înscrieri pentru această serie, Comitetele de secții sindicale, organizațiile de bază U. T. M. împreună cu șefii de unități trebuie să-și intensifice munca pentru a îndrepta un număr cât mai mare de muncitori necalificați spre școlile de calificare, unde elevii primesc toate cele necesare în mod gratuit, dându-li-se toate posibilitățile pentru a-și putea dobândi o calificare profesională.

Reușind să sporim permanent numărul muncitorilor calificați, contribuim direct la măreața opera de construire a socialismului și în aceiașă măsură întărim tot mai mult lupta pentru spărarea păcii.

## Școala pentru aplicarea metodei de colaborare a șarjelor rapide

Din inițiativa Organizației de Partid, la Combinatul Siderurgic Hunedoara, a luat ființă în ziua de 24 Mai școala pentru aplicarea metodei de elaborarea rapidă a șarjei.

Școala cuprinde un număr de 24 muncitori. Printre aceștia se află 10 oțelari topitori, 4 furnaliști, 6 muncitori dela hala de turnare și 4 muncitori dela Fierul vechi. Restul sunt muncitori lăcătuși, electricieni, apaducieri, macaragii etc. Lecțiile în această școală sunt predate de cei mai

buni ingineri și tehnicieni dela Ofelaria Siemens Martin.

Lecțiile predate din cartea „Dela cuptorul stahanovist la atelierul Stahanovist”, fac ca toți muncitorii oțelari să-și însușească metoda sovietică de elaborare rapidă a șarjelor aplicată la Hunedoara de fruntașul oțelar Simion Gheorghe care participă la aceste cursuri.

Printre muncitorii ce urmează aceste cursuri se găsesc iruntași în producție ca prim-topitorul Forțu Petre dela Cupto-

rul Nr. 1, Bikfalvi Alex. dela cuptorul Nr. 4, Stanciu Aurel dela Cuptorul Nr. 5, ajutitor de maistru Budai Dionisie decorat cu Ordinul Muncii clasa 2-a și alții.

Pentru a-și însuși cât mai bine și cât mai repede cunoștințele tehnice superioare, Combinatul l-a pus în mod gratuit la dispoziția fiecărui muncitor, care participă la aceste cursuri carte „dela cuptorul stahanovist la atelierul stahanovist”.

M. Malea

## Importante depășiri de normă la Minele Ghelar

Tot mai multe echipe de tineri dela Ghelar, antrenate în întrecere socialistă au obținut în perioada 1—23 Mai însemnate depășiri de normă în producție, pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat, pentru apărarea și consolidarea păcii. Echipa lui Topliceanu Moise de pe orizontul Lucaci și-a depășit programul de producție cu 85%.

Tot pe orizontul Lucaci echipa lui Radu Ioan a dat patriei în această perioadă cu 46% mai mult minereu.

Deasemeni echipa lui Cenușe Gheorghe de pe orizontul I. intern. a depășit programul de producție pe acest interval cu 54%, iar pe orizontul IV. intern, echipa lui Vlăjan Gheorghe a dat cu 27% mai mult minereu.

Dând mai mult minereu peste normă, minerii dela Ghelar contribue efectiv la lupta unită a oamenilor muncii pentru o viață mai bună, la întărirea din ce în ce mai mult a puternicului lagăr al păcii în fruntea căruia stă neînvinșa luptătoare pentru pace Uniunea Sovietică, cu genialul ei conducător Marele Stalin.

Valeria Munteanu

## COLȚUL MEDICAL

## Febra tifoidă

Articolul de deschidere al acestui colț este făcut cu boala care prezintă cel mai mare pericol pentru sezonul de vară, boala care prin relele cunoștințe de higienă și aglomerarea orașului nostru, reprezintă un pericol serios.

Febra tifoidă, are ca agent de producere — bacilul tific descoperit în 1886 de Eberth — Se distrugă la acțiunea temperaturii de 60° C. timp de 20 minute. Rezistă în materiale fecale 3 luni, iar în apă 1—3 luni.

Perioada, că se cuibărește boala în organism — incubația — este de 12 zile în medie.

Izvorul de infecție este însăși omul bolnav, care elimină microbul boalei, prin materiale fecale și urină.

In atara bolnavilor, mai există și așa zisii purtători de microb, care n'au fost niciodată bolnavi, dar care duc cu ei microbii și îi împrăștie pe tot locul.

Calea de infecție e contactul direct sau indirect cu bolnavul sau cu materiale fecale și urina acestuia.

Materile fecale pot fi aruncate undeva pe câmp și de acolo vântul și ploia le pulverizează în imprejurimi pe zarzavaturi, fructe, care nefind bine spălate și pline de microbi, dau boala. Deasemenea prezența unui closet infectat, lângă un canal de apă, în care prin fisuri pot trece microbii, este o sursă foarte puternică de boală.

Microbii deci, fie puși direct prin mâna și rupele bolnavului, fie indirect prin verdeturi, fructe nespălate, apă și lapte nefierte, intră în interiorul omului, se des-

voltă și dau boala, care se manifestă prin febră foarte mare, timp uneori de 4—5 săptămâni, (care slăbește inima și omoară bolnavul), dureri de cap, dureri în articulații diaree sau constipație, erupție de rozeolă. În acest timp, din cauza febrii, bolnavul slăbește complet, neavând voie a mâncă decât lapte sau ceai timp de 7—8 săptămâni, intestinile se subțiază ca foia de țigare și când bolnavul e considerat în afara de pericol, atunci face o perforație de intestine și moare în chinuri foarte grele, ajutorul chirurgical, fiind de cele mai multe ori de prisos, din cauza slabirii foarte mari a bolnavului.

Dacă bolnavul a scăpat de perioada atât de grea a bolii, începe să se refacă destul de repede, însă de cele mai multe ori are complicații pentru tot restul, vieții.

Cum ne putem feri noi de acest dezastru.

Întâi, prin vaccinarea T. A. B. a întregii populații. Apoi în sezonul de vară să se evite pe cât posibil folosirea verdețurilor și fructelor nefierte — laptele fieri în două trei focuri, apă, în caz de epidemie deasemenea fiartă.

Orice caz bănuit a fi bolnav, transportat la Spital și dezinfecția obligatorie de către organele în drept a locului de infecție.

Luând aceste măsuri: izolare, a primilor bolnavi, dezinfecție, fierbere a apei, laptele, alimentelor crude, suntem în măsură de a împiedeca începerea unei epidemii, f. periculoase.

Dr. Petrescu Tomis  
Dir. Sp. Ana Pauker

## Recuperările din materialele vechi o resursă importantă a rezervelor interne

Lupta pentru realizarea de economii, pentru reducerea prețului de cost a investițiilor și lucrărilor de întreținere ce se fac în Combinatul nostru se duce cu interes deosebit. În drumul său de Organizația de Partid, muncitorii și tehnicienii Combinatului fac eforturi pentru a reduce consumul de materiale ce trebuie investite la noile lucrări, pentru întreținerea mijloacelor de transport, a furnalelor, a cuptoarelor Siemens Martin și a tuturor instalațiilor.

Recuperea materialelor vechi constituie un mijloc de efențire a construcțiilor, contribue la folosirea a cât mai puține piese și materiale noi în lucrările ce se execută.

Pe muncitorii Combinatului nostru îi preocupă foarte mult revalorificarea rămășișelor. Exemplele de mai jos dovedesc voința fermă a muncitorilor și tehnicienilor noștri, de a lupta pentru eficiența produselor noastre.

Prin demolarea cupelor, cărămizile de șamot, care altădată nu se mai foloseau la nimic, de data aceasta au fost revalorificate, întrebunțându-le la difereite lucrări de întreținere și construcții. Din cărămizile vechi s-au executat lucrările de întreținere la cuptoarele adânci dela Laminăre, canalul de fum dela cuptorul de propulsie, canalul de fum dela Forje, cuptorul de uscat forme, prăjitoarele normale, prăjitorul prototip, podul dintre furnalul Nr. 2. și platforma de turnare, jgheaburile dela Furnalul Nr. 2. și platforma de turnare, jgheaburile dela Furnalul Nr. 3

și alte lucrări tot de mare importanță.

Revalorificând cei 354,74 metri cubi cărămida veche s'a adus un beneficiu de 8.088.072 lei.

Deasemeni sectorul Investiții, din recuperarea materialului din fier vechi a pus în funcție un boiler de 800 litri la Cantina Combinatului, a confectionat calorifere pentru toate birourile sectorului Investiții, a construit funicularul de zgură dela Furnale, funicularul dela Teliuc și conductele de aburi la pavilionul tehnic.

Dacă aceste materiale s'ar fi procurat din comerț ar fi costat peste 2.000.000 lei, dar procurându-le din fierul vechi s'a adus o economie de 1.693.000 lei.

Echipele de apăductieri, făcând instalații pentru canalele dela O.S.M., la Furnalele Nr. 1, 2, și 3 și întrebunțând tuburi numai din fierul vechi au economisit 274.054 lei.

La Secția Garaj 80% din materialele necesare la reparația mașinilor sunt procurate din fierul vechi. Materialele vechi folosite din nou sunt: radiatoare, diferențiale, rulmenți axe și altele prin revalorificarea cărora s'a adus până în prezent economii în valoare de peste 500.000 lei.

Aceste economii sunt în valoare de peste 10.000.000 lei.

Exemple de felul acesta sunt nenumărate în Combinatul nostru. Ele demonstrează patriotismul muncitorilor noștri, voința lor de a obține cât mai multe economii pentru întărirea Patriei, pentru pace.

V. M.

### La fabrica de dolomită

## Inlăturând cu curaj vechile prejudecăți și rutina în muncă mărim producția și productivitatea

Dolomita este materia primă care înlocuiește magnezita, ce nu se găsește în țara noastră.

Cu dolomită se refac vetele, stâlpii, orificiile, pereții și capetele cuptoarelor Siemens Martin.

Fabrica de dolomită din Combinatul nostru, alimentează acum 4 cuptoare în funcție și livrăză dolomită și uzinei „Otelul Roșu”.

Cum s'a reușit ca fabrica de dolomită — care până în luna Martie nu producea nici 200 tone lunare — să dea o producție suficientă Combinatului și să mai liveze și altora?

Răspunsul nîl dă tov. Gheorghe Stănculescu șeful Fabricii de Dolomită.

— „În luna Martie, era prevăzută pornirea celui de al 4-lea Cuptor O.S.M., însă Fabrica de dolomită nu putea alimenta nici cele 3 cuptoare care erau în funcție.

Frățimantul de această situație, am stat ză și noapte în jurul Cuiboului căutând mijlocul de a mări producția.

Cuiboul la care se face dolomită este înzestrat cu un puternic ventilator care suflă pe gurile de vânt.

Mi-a venit ideia să folosesc întreaga putere a ventilatorului, deschizând până la refuz gurile de vânt și susținând timp de o oră și jumătate, fără a face nici o tragere, trecând astfel peste vechile prejudecăți ale muncitorilor bătrâni, care afirmau că atunci când se suflă prea mult se face urs. Trecând peste aceste păreri învechite am constatat că curajul meu a fost răspălit din plin. — Intâi m'a bucurat faptul că nu

s'a făcut urs și apoi producția a crescut în aşa măsură că un singur schimb realizează norma lunării a 3 schimburi.

Deși au fost unele nemulțumiri din partea muncitorilor — care acum trebuiau să introducă zilnic până la 35 tone piatră (față de 7 tone din trecut), acestea au trecut și efortul muncitorilor a continuat să crească atunci când au constatat că salarul lor crește în raport cu eforturile depuse. — Producția lunii Aprilie fiind depășită, muncitorii încadrați în clasa a II-a au primit 18.000 lei iar cei din clasa IV-a 16.000 lei.

Intrecerea socialistă a căptătat acum un nou avânt și datorită ei, în intervalul dela 1—25 Mai, producția este cu 43% peste normă.

\* \* \*  
Din cele de mai sus, constatăm că în Combinatul nostru muncitorii se străduesc să dea o producție cât mai mare și de bună calitate, prin aplicarea de noi metode în muncă, rupând cu metodele învecinate, înălțând rutina și lipsa de răspundere.

Rezultatele obținute de muncitorii Fabricii de dolomită, să fie un îndreptar pentru toți ceilalți muncitori ai Combinatului nostru, să-i facă și pe ei să caute mijloacele prin care să-și îmbunătățească munca, să măreasca producția, convinși că prin aceasta și îmbunătățesc condițiile de trai ale lor cât și ale întregii clase muncitoare și contribue la întărirea economică a scumpei noastre Patrii, factor activ în lupta pentru pace.

N. Babarță

## Prim-topitorul Stanciu Aurel a semnat Apelul păcii

Frunzele pomilor începuseră să se vestejească, când Stanciu Aurel pășea pentru prima dată pe poarta uzinei. Pentru prima dată vedea în față lui o uzină — o uzină mare cu furnale, cuptoare și mașini.

Să angajat, să lucreze în uzină. Aci a învățat să scrie, să citească, aci a aflat despre adeverării prietenii ai tărânmii, muncitorii din fabrici. Atunci abea a putut să vadă exploatarea cruntă căreia a fost supus de către chiaburi satului de unde venise. Din copilarie a lucrat la învățătorul satului, un chiabur, pentru o mâncare slabă, aproape fără nici o plată.

Ace numai doi ani, decănd lucrează la Otelăria Siemens Martin a Combinatului nostru și astăzi este prim-topitor la cuptorul cel nou, cuptorul Nr. 5.

Când s'a angajat, era ziler. Lucra sus pe platforma Otelăriei la sortatul materialului. Nu se putea împăca cu acest lucru; mereu întreba pe prim-topitorul Budai Dionisie, când va ajunge și el topitor, când va putea să elaboreze sarje. Gândurile acestea îl frâmântau mereu Ton Budai a înțeles dela început că din acest tânăr va ieși un topitor de frunte. L-a luat pe tângă el la cuptorul Nr. 3 și... Nu trecuseră nici două luni, — spune tov. Budai, — când el

deseori mă rugă să-l las singur, să repare vatra, să ia probă și să desfundă stichul.

Numai să-mi arăti greșile, tov. Budai, și voi face eu totul. — și spunea adesea Tânărul Stanciu.

De atunci au trecut aproape doi ani, tov. Budai a fost decorat cu „Ordinul Muncii” cl.

II-a pentru meritele sale în

câmpul muncii, iar Tânărul

Stanciu Aurel a ajuns topitor II.

\* \* \*

La 24 Martie a.c. muncitorii și tehnicienii Combinatului nostru, au dat Patriei noastre înrău un cuptor. Aci trebuiau încă trei prim-topitori buni.

Printre aceștia se află și prim-topitorul Stanciu Aurel. E cel mai Tânăr prim-topitor dela Otelărie. El nu s'a mulțumit numai cu cunoștințele practice, a urmat și o școală de calificare. Acum el nu mai câștigă 4500 Lei ca înainte, ci în luna Aprilie a avut un câștig de 15 300 Lei.

Urmând exemplul lui Simeria Gheorghe, echipa lui Stanciu Aurel a aplicat cu succes minunata metodă sovietică de elaborare rapidă a sarjelor. Dela punere în funcție a acestui cuptor și până astăzi echipa lui Stanciu a elaborat peste 22 sarje sub 6 ore.

\* \* \*

Cu 4 săptămâni în urmă,

Stanciu Aurel a semnat Apelul păcii, spunând: „Noi vom produce atât otel cât va fi necesar să înecăm pe toți dușmanii păcii”. Și cuvintele spuse de el otunci sunt dovedite de graficul de lângă cupor care indică 30 la sută mai mult otel peste programul de producție. În ziua de 10 Mai echipa sa a dat cu 20 la sută otel peste plan, în zilele de 12 și 20 Mai cu 25 la sută și în ziua de 22 Mai cu 33 la sută.

\* \* \*

Pe plateau întins a Otelăriei Siemens Martin cele două măcarale se mișcă mereu. După intervale mai lungi sau mai scurte, otelul se scurge din cupoarele uriașe, apoi sub formă de lingouri, iau drumul lani-

noarelor.

— „Sarja este gata!” răsună glasul puternic al prim-topitorului Stanciu Aurel. Cu mersul sprinten, prim-topitorul Stanciu Aurel se apropie de stichul cuptorului. Trece câteva pași, apoi șuviul sălbatec de otel se prăvălește în oala de turnare. Sarja a durat numai 3 ore și 55 minute. — „Iată încă o sarjă pentru întărirea Patriei noastre dragi, pentru întărirea marelui front al păcii”, răsună ultimele cuvinte ale prim-topitorului Stanciu Aurel.

D. Fotescu

## Mai multă atenție oamenilor muncii

Prin grija Partidului și a Guvernului nostru pentru clasa muncitoare, se acordă cea mai mare atenție asigurării celor mai bune condiții a locurilor de muncă.

Ca în toate uzinile din țara noastră, și în Combinatul nostru, sunt locuri de muncă unde se dă ca supliment lapte.

Deși s-au făcut dese semnalări șefilor de secții asupra modului nehidrigenic în care devreme distribuirea laptelelor, aceste nereguli mai persistă.

De exemplu la Secția Forje, bidonele de lapte nu sunt curate, distribuindu-se astfel muncitorilor laptele din aceste vase nehidrigenice.

Tot la această secție o cantitate de 10 kg de lapte a stat incușată în birou a teatrului și deci privând mulți muncitori de răbufnătoare de legă.

La Secția Laminoare, distribuindu-se laptele se face fără nici o supraveghere, la ore diferite, fiecare muncitor venind atunci când îi convine, și răspinde ușe în acest fel o cantitate apreciabilă de lapte prin faptul că stănd la căldură se altereză.

Femeia de serviciu Roxanda Cazan, însărcinată cu aducerea laptelelor în îngrijire de vase nici în secfie și nici în timpul transportului dela Aproiecta la Uzină

La O.S.M. femeile însărcinate cu distribuția laptelelor nu sunt în vreminte curate și tăin și vasele în condiții nehidrigenice.

La Aproiecta s-a constatat că femeile intră înălțări cu capul descooperit și se îngheșuiesc fiecare cum vor, fără nici o regulă provocându-se astfel murdăriile laptelelor.

La o verificare pe teren, a laptelelor, făcută în ziua de 24 Mai, s'a constatat că 80 kg de lapte aveau numai 26 grade fiind deci falsificat și majoritatea laptelelor fără caiac.

Față de cele semnalate mai sus, se impune ca cei vizăți și în special șefii de unități să dea o atenție mai mare modului cum se face distribuirea laptelelor, îngrijindu-se de procurarea de vase, cană, halată pentru cei ce manipulează în permanență vasele și alegeră unor elemente conștincioase atât în distribuirea laptelelor că și în privința punctualității punând capăt definitiv aspectului deplorabil ce îl oferă grupul de bărbătași și femei care stau dela orele 8 la 11,30 pe trotuar pînzănd zadarnic timpul pe care l-ar putea folosi în munca din uzină.

Schonborn Francisc

### La Construcții Metalice

## Echipa lui Laszlo Adalbert, depășește norma cu 1000 la sută

Minele Ghelar folosesc troace de formă elipsoidală pentru strângerea minereului din mină. — Din cauza formei lor speciale aceste troace se confectionau foarte greu. Mai înainte se executau la Forje în felul următor: tabla din care se făcea era incălzită într'un cuptor de forje și apoi bătută cu ciocanul de lemn într'o matră confectionată din fontă. La aceste operații erau parte 5 oameni și după 8 ore de muncă erau complet istovită din cauza efortului și căldurii. — În 8 ore de muncă încordată nu puteau face decât 25 de troace.

Mai târziu aceste troace trebuiau să se facă la Atelierul Construcții Metalice de echipa tov. Laszlo Adalbert. Acesta s'a hotărât să renunțe la vechiul procedeu și să găsească o altă metodă pentru confectionarea acestor troace. In acest scop, după multă chibzuială tov. Laszlo a reușit să confectioneze un dispozitiv cu ajutorul căruia putea să obțină din două lovitură cu ciocanul de aburi de 1.500 kg. dela forje forma bomboată a troacei, reușind să facă 100 buc. într'un schimb de 8 ore. Anul acesta în cursul lunii Mai s'a primit din nou o comandă de 1.000 buc. troace pentru Minele Ghelar. Tovarășul Laszlo Adalbert,

Indrumat de Partid și sprijinit de Sindicatele tov. Laszlo va lupta și pe mai departe, căutând noi metode și inovații, arătându-le și celorlăți muncitorii cum trebuie să muncească pentru mărirea producției, pentru îndeplinirea Planului lui de Stat și pentru pace.

I. Diaconu

corespondent

### TURNĂTORII DE OTEL produc piese în contul lunii Iulie

Sub îndrumarea partidului, mobilizați și organizati de sindicat, muncitorii vârstnici și tineri dela Turnătoria de Otel, depun eforturi mărite pentru îndeplinirea programelor de lucru.

Din ziua de 24 Mai, turnătorii produc piese în contul lunii Iulie.

S'a evidențiat în mod deosebit echipa tovarășului Toma Romulus cu o depășire de 200%, executând piese pentru Furnale și Laminoare. La fel

Malea Miron