

Pentru o mai bună calitate a produselor noastre

O problemă importantă care atât în Planul de Stat, cât și în cadrul întrecerii socialiste s'a pus cu un deosebit accent, este aceea a CALITĂȚII produselor.

De CALITATEA produselor fabricate de întregul popor muncitor din țara noastră, de noi însăși, depinde în mare parte îmbunătățirea condițiilor noastre de trai. Fiecare dintre noi pretinde să poarte haine din stofă de bună CALITATE, bocanci, pantofi de bună CALITATE și să consume conserve sau alte articole alimentare tot de bună CALITATE.

Intrând într'un magazin alegem bine, ceace vrem să luăm, ne îngrijim foarte mult de calitatea produsului cumpărat. Cu toate acestea mai sunt mulți muncitori și tehnicieni în Combinatul nostru, care pretind să fie de calitate tot ceace consumă, dar fără să se îngrijească ca ceace produc, să fie tot de bună CALITATE.

De aici provine și faptul că conducerea și muncitorii unor secții din Combinatul nostru nu s'au preocupat de problema îmbunătățirii calității produselor, rezumându-se numai la îndeplinirea cantitativă a Planului, în dauna calității.

Îndeplinirea cantitativă a programului de producție este insuficientă, deoarece se impune respectarea standardelor de Stat, care cer să se facă produse de bună calitate.

Dacă analizăm evoluția procentajului de rebuturi și deșeuri vom observa că în unele sectoare de muncă s'au făcut progrese în privința calității produselor, dar în majoritatea secțiilor calitatea s'a înrăutățit în cursul lunii Iulie.

Ca exemplu pozitiv putem arăta secția Forje, unde procentajul de rebuturi s'a redus cu mult în Iulie, față de luna Iunie. Echipa lui Toma Romulus dela Turnătoria de oțel a eliminat complet rebuturile. Echipele conduse de Oprea Nicolae, Piss Francisc și Gostian Nicolae s'au preocupat și ele îndeaproape de îmbunătățirea calității produselor, reușind ca în cursul lunii Iulie să toarne produse de calitate superioară.

Arătând exemplele pozitive demne de urmat, nu putem trece cu vederea lipsurile ce sunt în ceace privește calitatea fontei, oțelurilor și laminatelor noastre.

La Furnale în cursul lunii Iulie s'a obținut o producție de o calitate mult inferioară lunilor anterioare, procentul de declassate atingând o cifră destul de mare. Dacă conducerea Furnalelor ar fi fost preocupată de problema calității, aceasta nu s'ar fi întâmplat. Cauza principală a acestei înrăutățiri a calității o constituie faptul că materialul depe terenul de sus nu este bine sortat și pregătit, nerespectându-se astfel procesul tehnologic de încărcare a furnalelor.

Procentul de rebut avut în cursul lunii Iulie la O.S.M. arată că nici conducerea acestei secții nu s'a interesat îndeaproape de îmbunătățirea calității. Cu toate că utilajul a fost completat cu unele instalații, situația turnării în hală lasă mult de dorit. O bună parte din aceste deficiențe se pot înlătura printr'o mai bună organizare a muncii și un control sistematic din partea maștrilor. Un factor care produce mărirea procentajului de rebut este montarea defectuoasă a gropilor și oalelor de turnare. Montându-se defectuos dopul la oale, aceasta face ca oțelul să curgă pe jos, dând naștere rebuturilor; turnarea în lingotiere necurățate dă oțelului un aspect necorespunzător cu prescripțiile standardelor de Stat. În foarte multe cazuri semnarea și stivuirea lingourilor nu se face după calități, ba mai mult chiar din cauza turnării defectuoase în

ansamblu, unele lingouri nu se pot desbata, acestea aruncându-se la o parte. La sfârșitul lunii însă, pentru a se atinge programul, se desbat cu greu și se trec la Laminoare, fără a se specifica calitatea șarjelor din care provin lingourile respective. Aceasta dăuna foarte mult calității laminatelor noastre.

Situația în ceace privește calitatea nu este mai bună nici la Turnătorii. Foarte multe echipe fug după depășiri cantitative cât mai mari, fără a ține cont de calitatea pieselor și de pagubele ce le produc Combinatului nostru, — poporului muncitor, — dând piese de proastă calitate. La Fabrica de tuburi procentul de rebut a crescut cu mult față de lunile anterioare; la Turnătoria de fontă multe echipe execută lingotiere și alte piese de proastă calitate.

Față de această situație, Direcțiunea Combinatului ar fi trebuit să ia măsuri, iar dacă n'a luat, este necesar să ia de urgență, deoarece calitatea produselor noastre este compromisă și în fața clienților noștri. Propunem Direcțiunii Combinatului de a convoca ședințe speciale cu conducătorii unităților din Combinat, ședințe în cadrul cărora să se ia hotărâri concrete cu privire la îmbunătățirea calității produselor noastre. Se cere ca Direcțiunea Combinatului să ia măsuri pentru elaborarea grabnică a procesului tehnologic de fabricație a oțelurilor, sarcină ce trebuia îndeplinită până la sfârșitul trimestrului II. Elaborând procesul tehnologic nu se va mai lucra după unele vederi personale, ci pe bază științifică de fabricație.

Dacă calitatea produselor noastre este inferioară în această direcție, o lipsă gravă o are și controlul însărcinat cu recepționarea produselor. Dacă controlorii dela O. S. M. își fac datoria așa cum se cere, să fie în permanență pe teren, se pot oare trece lingouri nesigurate la Laminoare; sau dacă controlorii dela Furnale se interesează îndeaproape de pregătirea materiilor prime pentru încărcare se pot întâmpla greșelile arătate mai sus într'o măsură atât de mare? Natural că nu! Se cere deci din partea controlorilor mai multă conștiinciozitate în serviciu, se cere ca să refuze în mod hotărât toate produsele necorespunzătoare din punct de vedere calitativ, pentru a evita continuarea prelucrării unor produse, care apoi vor fi rebutate.

Organizațiile de bază și Comitetetele sindicale din secții sunt chemate să sprijine prin toate mijloacele lupta pentru calitate. Problema calității trebuie să constituie o sarcină permanentă în activitatea lor, sprijinând inițiativele bune ale muncitorilor, pentru a da Patriei noastre o producție de bună calitate.

Conducerea secțiilor trebuie să asigure prin organizarea muncii, îmbunătățirea calitativă a producției, luând în același timp măsuri împotriva acelor care cu toate posibilitățile acordate continuă să aibe delăsări în controlul calității și în îmbunătățirea calității în general.

Problema calității trebuie privită în mod foarte serios, deoarece depe acum prin educarea muncitorilor de către organizațiile de bază și Comitetele sindicale, prin creierea unui control eficace trebuie să pregătim premisele trecerii la primul nostru plan cincinal.

Îndrumați zi de zi de Partid, muncitorii, tehnicienii și inginerii noștri au marea sarcină patriotică de a depune toate eforturile pentru îmbunătățirea calității produselor noastre, dând tot mai multă fontă, mai mult oțel și laminate de bună calitate Patriei noastre, întărind-o pe gloriosul drum al construcției socialiste.

V. Fuleși



PROLETARI DIN TOATE TARILE UNITI-VA!

Zina Noastră

ORGAN AL COMITETULUI DE PARTID ȘI AL COMITETULUI SINDICAL C. S. HUNEDOARA

Anul II. Nr. 58

Vineri, 4 August 1950

4 pagini 4 Lei

In întâmpinarea primului nostru plan cincinal

Echipa minerului Lup Ioachim dă minereu în contul lunii Octomvrie

Intensificând întrecerea socialistă în întâmpinarea Congresului Comitetelor de luptă pentru pace din R. P. R., echipa minerului Lup Ioachim, membru în Comitetul de

luptă pentru pace, dela „Abatajul Păcii” Minele Ghelar, a înregistrat noi victorii în lupta pentru îndeplinirea Planului de Stat. Depășind cu mult sarcinile ce-

reveneau pe lunile anterioare, echipa minerului Lup Ioachim produce minereu în contul ultimilor zile ale lunii Octomvrie.

Echipa lui Lupescu Teodor dă ultimile tone de oțel în contul lunii Noemvrie

Muncind cu avânt sub lozincă „mai mult oțel de bună calitate Patriei noastre”, echipele de oțelari dela Oțelăria specială obțin succese din ce în ce mai frumoase.

Echipa fruntașe din această secție este echipa condusă de Lupescu Teodor. Această echipă, terminându-și cu succes, încă din cea de a doua decadă a lunii Iulie sarcinile ce-i reveneau pe luna

Octombrie, dă ultimele tone de oțel special în contul lunii Noemvrie. Echipele conduse de Popa Ioan și Băda Gheorghe terminându-și programul pe Octombrie, lucrează și ele în contul primelor zile ale lunii Noemvrie.

Echipa prim-topitorului UTM-ist Baba Ioan dă fontă în contul celui de al IV-lea trimestru

Echipa de tineret dela „Furnalul Păcii” condusă de U. T. M.-istul Baba Ioan, a dat ultimele tone de fontă în contul lunii Septembrie, începând ca din ultimele zile ale lunii Iulie să producă fontă

în contul trimestrului patru al anului curent.

Această echipă a obținut acest succes datorită elanului cu care a muncit și datorită îngrijirii permanente a instalațiilor, respec-

tând în același timp procesul tehnologic de fabricație.

În urma depășirilor de normă obținute de echipele dela „Furnalul Păcii”, întreg furnalul dă fontă în contul lunii Septembrie.

La Oțelăria Siemens Martin, echipele de oțelari aplică cu succes metoda sovietică de elaborare a șarjelor rapide

Alăturându-se eforturilor întregului popor muncitor, tot mai multe echipe de oțelari dela O.S.M. aplică cu succes metoda sovietică de elaborare rapidă a șarjelor. Aplicând această metodă, echipele de oțelari obțin importante depășiri de norme și indice de utilizare a cuptoarelor tot mai bune.

În ziua de 1 August a. c., echipa condusă de prim-topitorul Gherghel Alexandru dela cuptorul Nr. 3, a dat o șarje rapidă în numai 5,20 ore, depășind norma cu 77,6%. Deasemeni echipa lui Vlaicu Petru, dela același cuptor, a dat o șarje în 5,55 ore, obținând o depășire a normei de 19,4%.

Echipa prim-topitorului Stanciu Aurel dela cuptorul Nr. 5, a dat și ea în aceeași zi o șarje în 6,45 ore, obținând o depășire de 42%. De remarcat este că echipele mai sus menționate, au realizat un indice de utilizare a cuptoarelor foarte bun.

Economii de 180.000 lei, obținute prin valorificarea deșeurilor

Valorificarea deșeurilor ia o amploare din ce în ce mai mare. Tot mai multe sunt echipele care valorifică deșeurile, aducând importante economii.

Folosind deșeurile de laminare și forjare echipele de forjeri dela

Secția Forje au confecționat sape, hârlețe și lopeți în valoare de 180.000 lei. S'a evidențiat în mod deosebit echipa condusă de Heinrich Rudolf, care a valorificat cea mai mare cantitate de deșeuri.

Lupta pentru valorificarea deșeurilor, la secția Forje a luat avânt, înființându-se în secție un atelier pentru valorificarea deșeurilor.

Gh. Nicoară
corespondent

Muncitorii dela Construcții Metalice economisesc sume importante prin recuperări de materiale

Un mijloc important prin care muncitorii secției Construcții Metalice aduc însemnate economii, este recuperarea din fier vechi a unui șir întreg de materiale.

La comanda de lazi basculante pentru Oțelăria S. M., folosindu-se tablă din fier vechi, s'au făcut economii de peste 516.000 lei. În realizarea acestei economii s'a evidențiat în mod deosebit, brigada II-a, condusă de Goleanu Teodor, care a scos tabla necesară din fierul vechi, dela un loc unde macaralele nu au acces.

Echipele de sudori luptă și ele pentru a obține economii prin recuperări. Astfel, la sudarea țevilor pentru desfundarea cuptoarelor Siemens Martin și furnale s'au folosit 60 Kg. electrozi vechi, înlocuind sârma la sudare, realizându-se o economie de 2.700 lei.

În același timp vopsitorii dela Construcții Metalice, la vopsirea corfelor pentru mecanizarea furnalelor au economisit peste 17.000 lei, folosind în loc de vopsea costisitoare necesară, un preparat din materiale mai ieftine.

Deasemeni, echipele dela At. de Sculărie al Construcțiilor Metalice, recuperând diferite materiale din fierul vechi și valorificând deșeuri au economisit peste 45.000 lei la confecționarea unor scule.

Totalul economiilor obținute de muncitorii dela Construcții Metalice în cursul lunii Iulie prin recuperări și valorificări de deșeuri se ridică la suma de peste 581.400 lei.

DIN ȚARA SOCIALISMULUI

Desvoltarea continuă a industriei metalurgice sovietice

Desvoltarea industriei metalurgice sovietice în anii postbelici ilustrează în mod strălucit avântul continuu al economiei naționale a Uniunii Sovietice.

În cursul ultimului plan cincinal stalinist, industria metalurgică din toate regiunile țării a făcut progrese considerabile. Producția de fontă, oțel și laminate a sporit considerabil; metalurgistii sovietici au obținut succese importante folosind noi agregate. Introducerea și dezvoltarea permanentă de noi procedee tehnologice de mare eficacitate, a continuat, deasemenea, în întreaga industrie metalurgică.

Nivelul de utilizare a furnalelor a crescut cu 18% în 1949 față de anul 1940, iar cantitatea de oțel topit pe metru pătrat de suprafață a cuptorului „Martin“ a sporit cu 24%.

După cum sublinia A. N. Kuzmin, ministrul industriei metalurgice a U.R.S.S., producția sovietică

de fontă a sporit în 1949 cu 19% față de nivelul atins în 1948, producția de oțel cu 25%, iar cea de laminate cu 27%.

Producția de țevi, cocs, materiale refractare precum și extracția de mineruri a crescut deasemenea.

Totodată industria metalurgică din regiunile sudice ale U.R.S.S. — complex refăcută în ultimii ani — a luat aspecte noi. Mecanizarea producției s'a făcut pe scară întinsă, astfel, 80% din întreaga cantitate de oțel a fost produsă în cuptoare Martin automatizate.

Totodată, — după cum specifica într-o conferință publică ținută de curând la Moscova, D. Roskov, ministrul adjunct al industriei de mașini unelte a U.R.S.S. — în cursul anului trecut existau în industria sovietică de 32 ori mai multe mașini-unelte perfecționate, decât în 1937.

(Agerpres)

Inițiativa unui strungar stahanovist

În capitala Uniunii Sovietice a avut loc ședința Prezidiului Consiliului Central al Sindicatului muncitorilor din industria construcției de mașini-unelte. La această ședință au participat stahanoviștii, inginerii, tehnicienii și activiștii sindicali din întreprinderile din Moscova. Strungarul dela o uzină de laminoare, Pavel Bâkov, laureat al premiului „Stalin“ a făcut o expunere în fața participanților despre noua sa inițiativă: în cadrul uzinei unde lucrează el a organizat o brigadă complexă pentru elaborarea unei tehnologii stahanoviste; din această brigadă fac parte în afară de Bâkov, tehnologul A. Calughin și meșterul șef N. Nișcov.

Metodele de lucru ale stahanoviștilor din uzină sunt înregistrate de către brigadă într-o hartă tehnologică pe care strungarul o primește odată cu schița piesei. În hartă se arată deasemeni numărul turelor strungului, mărirea comenzii și rapiditatea țării metalului. Aceasta a permis mărirea vitezei medii de țiere a metalului cu 28% în decursul unei singure luni. În cadrul uzinei au fost constituite până acum cinci asemenea brigăzi.

Prezidiul Consiliului Central al Sindicatului a adoptat inițiativa lui Pavel Bâkov și a propus organizațiilor sindicale să răspândească pe larg noua metodă stahanovistă. (Agerpres.)

Uniunea Sovietică, țara celor mai eficiente metode de sudură automată

De curând a luat sfârșit la Moscova conferința unională a sudorilor în cadrul căreia s'au desbătut aproximativ 40 rapoarte asupra ultimelor realizări ale științei și tehnicii sovietice în domeniul sudării metalelor. La conferință au participat 600 delegați — oameni de știință, ingineri și inovatori în producție — reprezentând 100 centre industriale din Uniunea Sovietică.

Un mare interes a prezentat raportul academicianului Vassili Nikișin cu privire la rolul conducător al științei sovietice în tehnica sudării metalelor. Raportul a subliniat că Rusia a fost patria metodelor înaintate în acest domeniu.

Inventatorii sudării electrice: Vassili Petrov, Nicolai Benados și Nicolai Slavianov, au contribuit la gloria patriei lor prin invențiile lor și au dat lumii una din cele mai înaintate și eficiente metode de sudare a metalelor, larg folosite în industrie.

Moștenirea acestor metode a fost perfecționată în Uniunea Sovietică de oamenii de știință, inginerii și inovatorii în producție care au asigurat rolul conducător al Uniunii Sovietice în această ramură importantă a tehnicii. — Tehnica sovietică a sudării a depășit cu mult realizările altor țări în ce privește aplicările practice și perfecționarea metodelor. Su-

darea automată prin curent alternativ a fost efectuată pentru prima oară în Uniunea Sovietică în anul 1930. Însă înainte de începerea Marelui Război pentru Apărarea Patriei, sudarea prin curent alternativ era metoda principală folosită în Uniunea Sovietică, unde 80% din suduri erau efectuate cu ajutorul transformatoarelor speciale.

Statele Unite au început să folosească metoda sudării prin curent alternativ și să producă transformatoare pentru sudură pe scară largă numai în cursul celui de al II-lea război mondial.

Știința sovietică ocupă primul loc în ce privește producerea unui utilaj perfecționat pentru sudura electrică. În anul 1925, omul de știință sovietic Vassili Nikișin a prezentat invenția sa: transformatorul pentru sudură „Syn“. Mult mai târziu firmele străine (Westinghouse, Allis Chalmers și altele) au copiat pe de-a întregul schema acestui transformator și fără a menționa sursa, l-au prezentat drept o „descoperire“ americană. Uniunea Sovietică este țara metodelor celor mai eficiente pentru sudarea automată cu ajutorul arcului electric.

Participanții la conferința unională a sudorilor au vizionat totodată și noul film științific „Sudarea electrică — o invenție rusă“. (Agerpres.)

„Sionismul“ agentura imperialismului în rândurile populației evreiești

Unitatea claselor muncitoare este condiția principală a izbândei luptei ei pentru desființarea exploatării.

Tocmai deaceia burghezia încearcă pe toate căile să lovească în această unitate. Una din armele mărunte folosite în acest scop este naționalismul.

Sionismul, care este și el un curent naționalist, este folosit de burghezia evrească din țara noastră în scopul zădărnirii luptei pe care oamenii muncii o duc cu dârzenie pentru construirea socialismului.

Broșura tovarășului Iosif Bercu „Sionismul, agentura a imperialismului în rândurile populației evreiești“, arată adevărata față a naționalismului evreiesc „marilor sioniști“ din țara noastră. Și vedem că faptul că sunt evrei nu i-a împiedecat să colaboreze în timpul războiului cu fasciștii germani, nu l-a împiedecat pe A. L. Zissu, ani de-a rândul președintele Organizației sioniste, să stea în timpul războiului la Berlin și să facă afaceri cu hitleriiștii.

Broșura scoate apoi în evidență că propaganda sionistă caută sub diferite forme să rupă pe evreii muncitori dela opera de construire a socialismului și să-l transforme — prin emigrările în Israel, unde exploatarea e liberă și încurajată de lege — în șomeri, în armata de rezervă a capitalului.

Burghezia evrească, urmărește cu ajutorul sionismului să îndrepte sutele de mil de evrei scoși din gurile cuptoarelor de gazare de către eroicii ostași sovietici, împotriva celor care le-au salvat viața.

În continuare, tov. Iosif Bercu îi demască pe vânturătorii „unității naționale“ dintre capitalistul evreu și muncitorul evreu, arătând că printre aceștia se găsesc unii dintre cei mai mari exploatare, ca: Jean Kremlitzer, mare angrosist de textile, Max Schapira, proprietar a 250 hectare de pădure și câlău

și populației evreiești din lagărul Lucineț din Transnistria și alții care dat fiind că au pierdut în țara noastră puțința de a exploata, au tot interesul să plece în țara lui Ben Gurion și să-și aducă acolo în orice mijloace brațe lefite de muncă.

După ce arată care este situația oamenilor muncii evrei în țara noastră și dă exemple concrete de muncitori, tehnicieni și intelectuali decorați cu „Ordinul Muncii“ și cu „Medalia Muncii“, pentru realizările lor în producție, broșura încheie prin a arăta care sunt sarcinile organizațiilor de masă în munca de lămurire a populației muncitoare evreiești, pentru combaterea propagandei sioniste, pentru demascarea agitatorilor sioniști, așăzătorii la un nou război.

Această broșură aduce un material prețios în lupta împotriva sionismului, agentura imperialismului în rândurile populației evreiești.

La Hunedoara încă nu s'a făcut nimic în legătură cu Complexul G. M. A.

Inițierea Complexului de Stat G. M. A. a fost primită cu multă bucurie de muncitorii dela Combinatul Siderurgic din Hunedoara care nădăjduiau pe bună dreptate că aceasta va stimula activitatea sportivă din întreprinderea lor. Cum a răspuns însă conducerea colectivului sportiv al Combinatului la așteptările miilor de muncitori? Ea a continuat să-și limiteze activitatea la sprijinirea echipei de fotbal. Afirmatia tov. Pop. Ion, președintele consiliului de conducere al colectivului sportiv, că în întreprindere sunt 15 secții sportive, nu se potrivește cu realitatea. Într'adevăr aceste secții există dar numai... în dosarele colectivului. Într'o recentă adunare sindicală a fost criticată atitudinea tovarășilor din conducerea colectivului sportiv, care nu se preocupă de organizarea activității sportive de masă.

Mii de muncitori din Hunedoara, sunt dornici să facă sport, dar nici conducerea Combinatului și nici organele sindicale nu se preocupă serios de satisfacerea acestei necesități a muncitorilor. În loc să se grăbească a pune la dispoziția muncitorilor noul stadion sportiv, Direcțiunea și Sindicatul „așteaptă“ recepționarea lui. În magazia cu materiale sportive stau neîntrebuțate sute de perechi de pantofi de tenis și alte echipamente sportive. Dacă tovarășilor din activul de conducere al Combinatului le-ar sta la inimă grija sănătății oamenilor muncii din Combinat, și ar munci cu mai multă răspundere pentru îndeplinirea sarcinilor primite, asemenea fapte scandaloase nu s'ar putea întâmpla.

În ceea ce privește popularizarea, pregătirea și organizarea concursurilor Complexului G. M. A.

consiliul de conducere al colectivului sportiv nu a făcut până acum nimic, deși peste 200 muncitori și-au manifestat până acum dorința de a participa la probele Complexului. Comitetul Județean pentru cultură fizică și sport, dela Deva n'a trimis până în prezent niciun delegat sau un instructor sportiv la Combinat, desconsiderând sprijinirea dezvoltării activității sportive de masă într'o întreprindere socialistă de cea mai mare însemnătate pentru economia noastră.

Este de neiertat felul neglijent și apolitic cu care Comitetul de Partid tratează problema sportului în uzină. Cui, dacă nu Comitetului de Partid, îi revine sarcina de a îndruma organele sindicale și sportive pe linia traducerii în viață a hotărârilor Partidului.

(Din „Scânțea“)

COLȚUL MEDICAL

SCARLATINA

Scarlatina este o boală contagioasă care se trădează prin febră, apariția unor pete mici roșietice pe toată pielea corpului și prin roșeața foarte vie a fundului gurii. Microbul care produce această boală, este un virus (adică un microb foarte mic) și care se află în mucusul nasului și faringelui, în gură precum și în sângele bolnavilor. Perioadele de evoluție ale scarlatinei sunt următoarele:

1) Perioada de incubație, socotită dela data infecției până la izbucnirea primelor semne de boală ce durează în medie 6 zile.

2) Perioada de invazie a bolii care începe brusc cu friguri, temperatură 39-40. bătăi de inimă accelerate și dureri la înghițit. Gâtul bolnavului în acest timp este foarte roșu, amigdalele sunt umflate și roșii. Limba este albă, fața bolnavului este congestionată.

3) Perioada de erupție; în acest timp apare pe gât și piept o spuzeală, pielea este roșie și la pipăit aspră. Această roșeață cuprinde și fața nelăsând decât o mică parte în jurul gurii.

4) Perioada de jupuire a pielii, după 6-7 zile pielea începe a se jupui, întâi se jupoaie părțile pe care spuzeala a apărut pentru prima dată. Jupuirea ține 1-2 până la 6 săptămâni, dată care marchează și sfârșitul bolii.

Cum ne apărăm de scarlatină? Scarlatina este o boală a cărei declarație este obligatorie. Bolnavul de scarlatină trebuie imediat izolat într'o cameră potrivită sau într'un spital de boli infecțioase, unde îngrijirea se face în condițiuni optime. Camera unde a zăcut bolnavul și obiectele cu care a venit în contact trebuie desinfectate.

Un alt mijloc de a ne apăra de boală este vaccinatul care se face în 4-5 reprize în interval de o săptămână (autocecină scarlatinoasă.)

Tratamentul celor bolnavi se face prin administrarea de ser antiscarlatinos 2.500 cm.³ zilnic în cazuri grave se administrează 2.600.000 U. penicilină. În timpul bolii, bolnavul se va hrăni cu lapte, ceaiuri, siropuri; după scăderea febrei cu legume fierte sub diferite feluri. Deasemenea în prima perioadă a bolii se interzice folosirea sării în alimente. Când febra este prea ridicată se fac bolnavului împachetări cu cearceafuri muiate în apă rece.

Acestea sunt pe scurt mijloacele de apărare împotriva scarlatinei.

Dr. Zăgănescu Raul

Pentru reglementarea transporturilor din uzină

Unul din factorii cei mai de seamă pentru asigurarea bunului mers al serviciilor Combinatului nostru, este reglementarea și planificarea transporturilor interne.

În această privință Direcțiunea Combinatului a luat unele măsuri, în urma cărora transportul s'a îmbunătățit, în special în secțiile auxiliare.

Este de știut că sunt unele greutăți, dar cu toate acestea transporturile se pot îmbunătăți și mai mult de către conducerea Secției C. F. U., natural cu concursul tuturor unităților din Combinat.

Prima și cea mai importantă condiție, — pentru care colectivul de conducere dela C. F. U. și Comitetul sindical al secției au muncit prea puțin, — este EDUCAREA ȘI INSTRUIREA PERSONALULUI, neîndrumând muncitorii spre școlile de calificare profesională. O bună parte din personalul neinstruit nu urmează școlile de calificare, din care cauză se întâmplă adesea accidente. — Iată spre exemplu cazul întâmplat în ziua de 28 Iulie a. c. Împiegatul de mișcare Comprontoiu Francisc a format un convoi de 25 vagoane pe o pantă nepermisă și nu a asigurat menținerea pe loc a convoiului cu frâne de mână, iar manevranții Stănilă Simion și Săbău Ioan nu au strâns frânele. Din această neglijență gravă a acestora și a mecanicului Timișan Ioan — care a dormit pe locomotivă — s'au produs pagube mari, care trec peste 520.000 lei.

Iată unde duce lipsa de educație și instruire a personalului:

la distrugerea avutului poporului muncitor.

O altă problemă legată de educarea și instruirea personalului este aceea de a întări disciplina în câmpul muncii. Împri-mând fiecărui impiegat de mișcare, fiecărui mecanic de locomotivă o înaltă răspundere personală nu se vor mai repeta cazuri de staționare a vagoanelor încărcate cu țagle, câte 10—12 ore, deasemeni nu se va întâmpla peste 24 ore transportarea lingourilor din fața Forjii și Turnătorilor, la Laminoare.

Pe lângă măsurile ce trebuie să le ia conducerea secției C.F.U. și conducerea celorlalte unități trebuie să ia măsuri de sprijinire și de îmbunătățire a transporturilor.

Cele ce se întâmplă la O.S.M. se pot califica ca neglijență și lipsă de interes și grije față de avutul poporului muncitor. Pe tilinguri se încarcă blocuri roșii, care fac ca să ardă acestea, totodată unele tilinguri sunt încărcate peste greutatea admisă, distrugându-le. Pentru remedierea acestor stări de lucruri sunt direct răspunzători maștrii din hala de turnare a Oțelărilor.

În alte locuri, ca la Forje, în unele cazuri găsim vagoane sau tilinguri încărcate, care așteaptă câte 3-4 ore spre a fi descărcate, în timp ce alte secții necesită vagoane.

Acestea sunt doar câteva probleme legate de îmbunătățirea transportului, dar a căror rezolvare este de prim urgență, spre a putea satisface nevoile mereu crescânde ale Combinatului. F. V.

O nouă raționalizare a forgerilor

Preocupați în permanență să aducă Combinatului nostru economii de materiale și să îmbunătățească calitatea produselor, muncitorii și tehnicienii secției Forje, au trecut la aplicarea în practică a unei metode care îi preocupă de mult timp.

Ei au studiat posibilitatea executării pieselor necesare macaralelor dela Siemens Martin și Laminoare, numite kirnere.

Acestea se confecționau din țagle de oțel special și apoi erau date Atelierului Mecanic pentru strungire.

În acest scop, la Atelierul Mecanic, două strunguri erau ocupate permanent numai pentru strungirea lor, nefăcând altă operațiune.

Prin raționalizarea adusă de muncitorii secției Forje, aceste kirnere se execută numai de către

secția Forje, printr'o matriță, nefiind nevoie de strungire, deci punându-se în disponibilitate două strunguri care pot fi folosite în alte scopuri și făcându-se o mare economie de materiale, chirnerele confecționându-se din deșeurile rămase la Forje și costând numai 110 lei în loc de 345 lei. În Combinatul nostru, aceste kirnere se folosesc cca 1400 bucăți lunar.

Acest succes raportat de forjeri să fie un stimulent pentru toți muncitorii Combinatului nostru care trebuie să sa frământa încontinuu spre a găsi noi metode de simplificare a operațiunilor de raționalizare și economie.

În felul acesta ca și muncitorii secției Forje vom contribui la îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce ne revin în cadrul Planului de Stat, la pregătirea primului nostru plan cincinal. V. M.

IN LUPTA PENTRU PLAN, PENTRU PACE

Succese obținute de muncitorii Combinatului nostru

În lupta pentru a da țării mai multă fontă, furnaliștii Combinatului nostru au obținut în luna Iulie însemnate depășiri de normă.

În fruntea depășirilor se află

furnalul Nr. 3, care pe luna Iulie a depășit sarcinile de plan cu 23,16%.

În frunte pe întreaga secție se află echipa prim-topitorului Costea

Nicolae care a depășit sarcinile de plan cu 25,28%, urmată de a lui Isac Mihuiț cu 22,22% și a lui Munteanu Gheorghe cu 15,19 la sută mai multă fontă peste plan

La Secția Laminoare s'a depășit planul cu 1,49 la sută

În această lună, muncitorii și tehnicienii secției Laminoare organizându-și mai bine munca, au reușit să depășească sarcinile de plan cu 1,49%.

În frunte, s'a clasat schimbul lui Mârza Nicolae care a depășit programul cu 4,68%, urmat de a lui Trifu Iosif cu 4,27%.

Deasemeni, echipele de sortatori și-au depășit sarcinile ce le

reveneau, fruntașă clasându-se echipa condusă de Velichi Nicolae cu o depășire de 161,28%, urmată de a lui Poiană Moise și a lui Alupoaei Dumitru cu 136,01%, și a lui Vizitiu Grigore cu 114,83%.

Cuptorul Nr. 5, cuptor fruntaș

Sporindu-și eforturile în întrecerea socialistă și folosind din plin capacitatea cuptorului, oțelarii dela cuptorul Nr. 5 Siemens Martin au reușit ca în luna Iulie să depășească sarcinile de plan cu 9,91 la sută în fruntea întrecerii pe

cuptor se află echipa prim-topitorului Marișca Partenie care a depășit sarcinile de plan cu 12,94 la sută, urmată de a lui Stanciu Aurel cu 12,68% și a lui Olah Ștefan cu 4,96%.

Deasemeni și cei dela cuptorul

Nr. 4, au depășit planul cu 3,55 la sută.

La acest cuptor, în frunte se află echipa lui Ilea Gheorghe cu o depășire de 9,81%, urmată de a lui Poja Gheorghe cu 7,34%, și a lui Bikfolvi Alexandru cu 1,76 la sută.

Cu 10,68 la sută mai mult oxigen

Plecând dela considerentul că, cu cât vor produce mai mult oxigen, cu atât mai mult vor sprijini eforturile muncitorilor dela secțiile productive, muncitorii Fabricii de

oxigen în luna Iulie au depășit sarcinile de plan pe întreaga secție cu 10,68%.

În fruntea întrecerii se află schimbul condus de Man M'hai

care a depășit planul cu 12,68 la sută, urmat de a lui Herban Vasile cu 10,04% și a lui Roman Tiberiu cu 9,32%.

O plimbare imaginară cu tovarășul Președinte al Sfatului Popular

Tovarășe președinte al Comitetului Provizoriu, suntem convinși că nu ne-ați refuza propunerea de a face o plimbare prin orașul ce îl gospodăriți.

Da, tovarășe Președinte, să facem o plimbare pe străzile orașului și să începem de pildă cu Str. A. I. Vâșinschi. Să ne oprim pentru câteva minute în fața imobilului cu Nr. 3 și să admirăm voioșia găștelor ce se bălăcesc în mijlocul străzii.

Nu vă place? Credem tovarășe Președinte! Și mirosul te face să renunți a mai privi acest peisaj.

Ce ați zice dacă ne-am întoarce pe strada Aurel Vlaicu? Nu sunteți contra, nu? Drăguță stradă dar veșnic udă, mai ales când se strică robinetul dela cișmeaua din dreptul casei cu Nr. 11. Ce părere ați avea despre un canal sau

un ghiab de scurgere a apei? Ce părere aveți despre clădirea neterminată și părăsită tot de pe strada Aurel Vlaicu colț cu Popa Șapcă? Nu credeți că este un focar de microbi? Da, tovarășe Președinte, este un focar de microbi, dar s'ar putea distruge dacă s'ar bate câteva scânduri pentru a nu mai tine loc de groapă de gunoi și W. C. public. Pentru aceasta nu trebuie decât câteva scânduri și puțină inițiativă — Așa-i că s'ar găsi?

Știm că timpul este pretios pentru Dvs.; să ne grăbim.

Ce impresie vă fac gropile acestea? Nu prea frumoasă, credem noi. Au și o legendă după câte știm. Da, ne reamintim: mai erau doar câteva zile până la 1 Mai când ați dat dispoziție să se astupe gropile în care a fost îngropată conducta ce trece prin strada Horia, traversează strada I. V.

Stalin și continuă până la O. M.

A doua zi am și văzut oamenii lucrând, dar s'a făcut un lucru superficial. O vedesc gropile pe care le vedem și care îngreunează circulația vehiculelor.

Nu v'a plăcut băltoaca din mijlocul străzii A. I. Vâșinschi și suntem convinși că nu vă place nici cea din strada Gheorghe Barițiu în fața imobilului cu Nr. 30. Așa e? Puțin spirit gospodăresc și vor dispărea. Ce ziceți?

Să mergem pe strada Gheorghe Halmăjanu. Cum, nu știți unde este? Chiar în spatele clădirii unde aveți biroul. Da, în spatele Sfatului Popular. Priviți tovarășe Președinte și trageți concluzia...

Si pentrucă vedem că vă grăbiți, vă salutăm tovarășe Președinte și rămânem cu convingerea că veți lua măsuri de îndreptare.

Nicuță Tănase

Prim-topitorul furnalist Baba Ioan luptă pentru pace

A fost în anul 1941...

Primele raze calde ale soarelui de primăvară, străbăteau printre crengile pomilor de parcă ar fi mângâiat primii muguri ai acestora. — Natura reînvia; odată cu ea și oamenii. În zori, cîr-pitul păsărelelor se împletea cu șgomotul carelor și strigătele acestora care porniseră la muncă. —

Țărâniștea săracă din comuna Dolhești jud. Baia, pornea la muncă des de dimineața, la chiaburii satului pentru a le munci, a-i îmbogăți și pentru a-și câștiga o bucată de mlaură.

Printre alții, pe pământul chiaburului Pantelimon Vasile muncea din greu și copilul de abea de 13 ani Baba Ioan. Bătuț, înjurat muncea câte 11-12 ore pe zi, iar ca răsplătă pentru o muncă de un an și jumătate, chiabu-

rul i-a dat un „costum de haine”.

Chiaburii, jefuitorii satului exploatau fără milă țărâniștea săracă, deoarece guvernele burghezo-mozieresti de atunci le dădeau toată libertatea.

* * *

În anii ce-au urmat, tânărul Baba Ioan a avut ocazia să cunoască și mai bine exploatarea chiaburilor, deoarece el a lucrat la mai mulți. A lucrat la chiaburul Gheorghe Pavel din Constanța, care pentru un an de muncă i-a dat câteva zeci de kg. grâu.

„Am văzut nedreptatea care mi-se făcea — spune Baba Ioan — dar nu puteam să fac nimic; justiția era în mâinele lor, iar eu eram nevoit să muncesc pentru a nu muri de foame”.

* * *

În 1948 el s'a angajat în Uzinele Hunedoara. Atunci a pășit pentru prima dată într'o uzină atât de mare; a văzut pentru prima dată furnale și oțelării. Privea cu timiditate aceste construcții și admira dibăcia muncitorilor în mănuierea sculelor, simțind dorința să devină și el un muncitor dibaci.

A fost repartizat la Furnale, ca ziler. Mai târziu, la cererea lui a fost mutat la gura furnalului Nr. 1. A îndrăgii foarte mult munca de furnalist; a urmat școala de calificare, iar astăzi este prim-topitor la „Furnalul Păcii”.

Echipa lui Baba Ioan muncește cu răvnă, fiind fruntaș pe secție dela începutul anului. Acum, îndeplinindu-și programul de producție pe luna Septembrie lucrează în contul lunii Octombrie

„Când mă gândesc la copilăria mea-spune prim-topitorul Baba Ioan-aduc aminte de mizeria în care am trăit și acum știu de ce, pentrucă munca mea și a întregului popor muncitor a fost furată de

bandiți, jefuitori ai poporului muncitor”.

Privește atent masa fierbinte de fontă din furnal, reglează aerul, apoi continuă: „Azi însă, știu de ce muncesc. M'a educat Partidul; muncesc pentru binele nostru, al tuturor, pentru întărirea lagărului păcii. Știu prea bine ce înseamnă războiul fiindcă în cel trecut mi-am pierdut mama și a fost distrusă căsuța noastră, chiar deaceia nu mai vreau război. Am semnat Apelul păcii, iar semnătura mi-o'ntăresc prin munca mea de zi cu zi. — Știu că munca noastră, a mea, este o contribuție la apărarea păcii. Urăsc dușmanii păcii, dușmanii ai vieții noastre”.

Când vorbește, pe fața lui se poate citi hotărârea de a lupta pentru pace și împotriva dușmanilor păcii, imperialiștii.

* * *

Se face descărcarea furnalului. Se desfundă furnalul, apoi șuvoiul sălbatec de fontă ia drumul spre oala care o va transporta la Oțelăria Siemens Martin. Prim-topitorul Baba Ioan privește cu mândrie rezultatul muncii echipei

sale și întorcându-se spre tovarășii lui spune: „Azi am făcut o treabă bună, suntem primii în întrecere, făcând o descărcare în plus și azi ca și în alte zile, am adus contribuția noastră la întărirea Patriei noastre, la apărarea păcii. Din fonta ce-o fabricăm noi vor eși tractoare și mașini, se vor construi noi fabrici și uzine, se va construi o viață nouă, fericită pentru toți cei ce muncesc, în același timp fonta fabricată de noi este o lovitura puternică, dată dușmanilor păcii”.

Povestindu-și viața, prim-topitorul U.T.M.-ist, Baba Ioan încheie: „Iată deci luptă eu pentru pace: numai vreau ca generația nouă, copii noștri să cunoască mizeria pe care am cunoscut-o noi, nu mai vreau ca un pumn de bandiți să se îmbogățească în urma unui nou război și a milioane de jertfe, nu mai vreau să văd orfanii de război și invalizi, ci vreau ca munca noastră, depășirile de zi cu zi a normelor să contribuie la fărâșirea unei vieți libere, lipsite de exploatare”.

Este necesară a se duce o luptă intensă pentru eliberarea spațiului de producție

Lupta pentru îndeplinirea Planului de Stat se duce cu o mare intensitate de către oamenii muncii din Combinatul nostru. Fiecare echipă de turnători, lăcătuși, trasatori, sudori și fiecare strungar sau rabotor, prin curățirea terenului dela locul de muncă își face spațiu pentru a lucra în condiții cât mai bune, spațiu unde să așeze materialele necesare formării pieselor în lucru. — Turnătorii au nevoie de spațiu pentru formele necesare. Lăcătușii și trasatorii au nevoie de spațiu pentru a așeza tablele de fier pentru marile construcții care le sunt în plan, iar strungarii și rabotorii, pentru a-și așeza piesele strungite și rabotate.

Numărul echipelor de turnători, lăcătuși, sudori și trasatori se mărește pe zi ce trece. Paralel cu acest lucru trebuie să se rezolve și problema spațiului de muncă în condițiile actuale. În fiecare secție a Combinatului nostru trebuie să se ducă o muncă intensă pentru rezolvarea spațiului de producție, pentru ca muncitorii să lucreze în condiții optime, pentru a putea să îndeplinească planul stabilit.

Ca să ajungi la o echipă de turnători trebuie să treci obstacole

La fiecare intrare a secției Turnătoriei de fontă, trebuie să te gândești bine în ce direcție să pornești pentru a găsi o echipă de turnători. Chiar dela intrare poți vedea o muncă neorganizată. La fiecare pas găsești grămezi de zgură, deșeurii, cochile, maselote, pânii și cutii de formare așezate la voia întâmplării.

În secția Turnătoriei de fontă cele 3 grămezi de zgură ocupă un spațiu de cca 55 m. pătrați. Cochile, maselotele și pânii ce trebuiau expediate la O. S. M. ocupă tot cam aceeași suprafață de teren.

Piese turnate care trebuiesc curățite și expediate la secțiile ce au nevoie de ele, formează o grămadă mare neordonată așezate și aproape la fiecare loc de muncă ai să găsești câte o cutie de formare care nu se folosește.

Toate acestea la secția Turnătoriei de fontă ocupă o suprafață de teren de peste 150 m. pătrați și echipele de turnători lucrează din această cauză în condiții proaste.

Dacă vrei să găsești o echipă de turnători trebuie să treci toate aceste obstacole ca să o vezi înghesulată pe cca. trei metri pătrați de teren.

Prin așezarea cutiilor de formare la un loc bine stabilit, expedierea la timp a pieselor lucrate la secțiile respective și așezarea pieselor ce trebuiesc curățite la locul de muncă a echipelor de curățire, s'ar putea face loc liber de zeci de metri pătrați de teren. Prin aceasta s'ar face loc echipelor să lucreze în condiții cât mai bune, totodată loc pentru instalarea altor echipe ce sunt necesare și conducerea secției nu s'ar mai plînge că nu are spațiu necesar.

O formă care stă nefolosită de doi ani și grămezi de piese ruginite

La intrarea în hala secției Turnătoriei de oțel aspectul se schimbă. Aici n'ai să mai găsești grămezi de rebuturi, ci numai forme nefolosite și piese ruginite. Într'un colț al halei, lângă echipele de curățire, o grămadă de piese vreau să-și facă stagiul de așteptat, pentru a fi expediate.

Lin cauza umezelii aceste piese au ruginit. Conducerea Turnătoriei de oțel nu s'a gândit ca piesele să fie expediate la timp secțiilor care le-au comandat, uitând că acestea sunt necesare instalațiilor Combinatului.

Lângă gura de apă din secție, o formă stă uitată de timp îndelungat. Aceasta este o formă a unui colțar, ca e se folosește la OSM. Nimeni nu s'a gândit că ocupă un loc care ar putea fi folosit și o ține fără nici un rost de aproape doi ani, iar în alt colț al secției câteva vagonete stricate așteaptă să fie trimise la reparat.

Mașini nefolosite care ocupă loc

În secția Mecanică și Construcții Metalice se simte foarte mult lipsa spațiului. Secțiile au vrea să formeze alte echipe, dar nu au unde, deoarece serviciul Magazinului se interesează să scoată piesele pentru a le depozita într-o magazie.

La secția Mecanică sunt scoase din uz nemaiputând fi folosite, două strunguri, două freze și un polizor, iar la Construcții Metalice ocupă loc piesele unei mașini vechi, demontate care stau acolo de aproape un an, și o foarfecă cu braț, scoase din uz.

Într'un alt colț al secției, stau în dezordine șabloane și piese dela Mecanică, secție care nu s'a îngrijit să le ducă la locul respectiv de când s'a făcut mecanizarea furnațelor; și acest loc ar putea fi folosit de două echipe de muncitori.

Fără de aceste probleme trebuie să se ia măsurile necesare, pentru ca conducerea secțiilor să se îngrijească ca locurile de muncă să fie bine amenajate și muncitorii să lucreze în condiții bune.

Serviciul Magazinului este chemat să verifice toate mașinile scoase din uz, pentru a rezolva problema spațiului în aceste secții, iar secția Mecanică trebuie să se gândească bine unde să depoziteze piesele din hala secției Construcții Metalice.

Rezolvându-se această problemă, se va face posibilă o muncă organizată echipelor, cu un teren de muncă mai larg și în felul acesta planul fiecărei secții va fi îndeplinit la timp și va ajuta mai mult secțiile productive ale combinatului. V MANEA

Mai multă atenție truselor sanitare de prim-ajutor din secțiile Combinatului

Făcând un raid-anchetă în jurul problemei truselor sanitare de prim-ajutor din cadrul secțiilor Combinatului nostru, am constatat lucruri nu prea îmbucurătoare.

La secția Garaj responsabilul cu trusa medicală a plecat în concediu și nu a predat cheia dela trusa altui tovarăș și atunci când se ivesc accidente nu se poate servi de această trusă, muncitorii trebuind să fie transportați la dispensar sau spital pentru pansarea unei lovituri mici care s'ar putea face la fața locului.

La Turnătorii trusa de prim-ajutor nu se află în hala de turnătorie, ci la al treilea etaj al biroului și nu are nici un fel de instrumentar.

La secția Mecanică, se dă o îngrijire mai bună acestei probleme, trusa fiind dotată cu cele necesare pentru a face față atunci când se ivesc accidente, dar mai necesită unele instrumente, pense

și foarfeci, pentru a se putea executa pansamente în bune condițiuni.

Secțiile Construcții Metalice, Forje, Laminoare și O.S.M sunt deservite de Postul de prim-ajutor Nr. 3, la data înființării acestui post desființându-se trusele de prim-ajutor dela secțiile mai sus menționate. Cu toate că acest post de prim-ajutor este dotat cu toate cele necesare, are și lipsuri care trebuiesc înlăturate.

Spre exemplu, sanitarul Trifu Stanciu nu-și planifică munca, plecând în timpul serviciului să aducă medicamente dela farmacie unde zăbovește 2—3 ore, timp în care postul de prim-ajutor stă încuiat, iar muncitorii accidentați nu primesc ajutorul cuvenit. Un astfel de caz, ca și multe altele, s'a petrecut în ziua de 3 August a. c., sanitarul Trifu Stanciu a plecat la ora 8,30 la farmacie, lăsând postul de prim-ajutor încuiat. În acest timp muncitorul Mihăilă Vasile dela secția Construcții Metalice,

marca 6201, a fost accidentat la degetul mare a mâinii stângi și s'a prezentat la postul de prim-ajutor. Găsindu-l încuiat, a așteptat un sfert de oră după care timp s'a îndreptat spre Dispensar pentru a fi pansat.

Secția Socială este chemată să ia măsuri pentru ca asemenea cazuri să nu se mai repete, ele punând în pericol viața muncitorilor accidentați care neprimind la timp primul ajutor pot suferi grave complicații, iar pe de altă parte sunt nevoiți să plece dela locul de muncă la Dispensar, pentru un pansament ce s'ar fi putut executa în interiorul uzinei și astfel lupta lor pentru reducerea timpilor morții, este împiedecată.

Oficanții sanitari cari deservesc posturile de prim-ajutor trebuie să depună o muncă conștiincioasă venind în ajutorul muncitorilor noștri, luptători activi pentru Plan, pentru pace.

Schönborn Francisc

Să sprijinim recrutarea de elevi pentru cursurile de calificare

În afară de planul de producție, secțiile Combinatului nostru mai au un plan de calificări profesionale, care trebuie îndeplinit.

Nevoia de brațe de muncă calificate se simte tot mai mult. Oameni calificați trebuiesc crescuți. Conducerea secțiilor, maeștrii și șefii de echipe au datoria de a sprijini această muncă pentru ca roadele bune să nu întârzie.

* * *

În primul semestru al anului, planul nu a fost îndeplinit. S'au calificat numai 541 muncitori la gr. I. și 340 la gr. II.

În perioada de înscriere la cursuri, pentru semestrul II. nu s'a dus o muncă susținută în unele secții din Combinat pentru

ca la sfârșitul anului, planul să fie realizat.

La Secția Furnale trebuie să se pună un accent deosebit pentru completarea numărului de elevi ce trebuiesc înscriși la gr. I. adică, încă 26 muncitori, iar la gradul II. pentru că în semestrul I. nu s'a calificat nici unul. Trebuiesc 70 de elevi pentru a îndeplini planul anual.

La Turnătorii mai trebuiesc încă 35 elevi la gr. I., Forjă 22 la gr. II. C. F. U. 71 la gr. I. și 35 la gr. II. iar la meseriile auxiliare încă 62 la gr. I.

Și celelalte secții, ca Oțelăria Siemens Martin și Laminoare trebuie să depună un efort în plus pentru ca numărul mic ce mai

trebuie să fie completat să se realizeze cât mai curând.

Din partea conducerii secțiilor cât și a Serviciului Instruire, trebuie să se ducă o muncă intensă pentru recrutarea numărului necesar de elevi pentru ca la sfârșitul anului Combinatul nostru să aibă planul de calificare profesională a muncitorilor îndeplinit și chiar depășit.

La această acțiune trebuie să contribuie toți maeștrii și șefii de echipă, pentru a lămurii pe fiecare muncitor să se califice știind că, cu cât mai mult va crește calificarea profesională a muncitorilor noștri, cu atât mai mult va crește productivitatea muncii, deci va crește nivelul de trai al clasei muncitoare.

Fasciștii dela Belgrad la lucru

de V. Kirsanov

În legătură cu evenimentele care se desfășoară în Coreea, slugile dela Belgrad ale agresorilor americani pun la cale o provocare după alta, încercând prin aceasta să-și înșele poporul și să inducă în eroare opinia publică mondială.

Înainte de orice, titoiștii fac tot ce le stă în putință pentru a ascunde poporului adevărul cu privire la evenimentele din Coreea. Ei tac chitic atunci când e vorba de agresiunea militară a imperialiștilor americani în Extremul Orient. Lucrul acesta este semnificativ din cauză că, înainte propaganda dela Belgrad făcea mult zgomot în legătură cu „neamstecul în treburile interne ale Coreei” ș. a. m. d.

Toate acestea sunt lesne de înțeles și sunt explicabile. Marionetele dela Belgrad se deosebesc de nătarăii ordinari prin aceea că ei nu numai că fac pe placul stăpânului, ci se silesc cu un zel deosebit să le fie cât mai de folos.

Se înțelege dela sine că de data aceasta, clica dela Belgrad acționează nu din inițiativa sa ci conform fișucii primite dela Departamentul de Stat al Statelor Unite. La sfârșitul lui Iunie,

după cum comunica Stevens — corespondentul dela Belgrad al ziarului american „Christian Science Monitor”, — ambasadorul Statelor Unite din Iugoslavia, Allen a vizitat de urgență pe Tito. În timpul întrevederii, care după observația lui Stevens avea un „caracter cordial”, se discuta problema privitoare la situația din Coreea. Faptul că în timpul acestei întâlniri Allen și Tito au discutat despre comportarea conducătorilor dela Belgrad în cadrul planurilor generale ale agresorilor, îl demonstrează destul de clar născocirile provocatoare fabricate la Belgrad, născociri care au apărut în urma discuției.

Procedând așa cum spun stăpânii, titoiștii au provocat în chip artificial încordarea politică din Europa sud-estică în scopul de a slăbi atenția poporului față de agresiunea americană: Organul titoiștilor „Borba” a început să urle în fel și chip despre „amenințarea integrității iugoslave”, aducând în sprijinul acestei afirmațiuni delirante despre așa zisa „concentrare a forțelor armate” în imediata apropiere a granițelor iugoslave.

Trebuie să observăm că mur-

dara fișucă titoistă a făcut asemenea afirmații mincinoase și în cursul anului trecut, întotdeauna în clipa când la Washington se puneau la cale noi aventuri. Așa s'a întâmplat în primăvară anulului 1949, când agresorii americani pregăteau complotul împotriva păcii, punând în cale banditecul pactul Atlanticului de Nord. Tot așa s'a întâmplat la sfârșitul verii anulului 1949, când bandiții dela Belgrad, din ordinul acelorași agresori americani, au înfipt cuțitul în spatele partizanilor greci. Și de data aceasta „Borba” nu a putut inventa nimic original. Cramponându-se din nou de vechia minciună, ea face zgomot în legătură cu așa zisa „agresiune a blocului răsăritean”, susținând prin aceasta atenția opiniei publice mondiale dela crimele sângeroase ale imperialiștilor americani din Extremul Orient.

Sensul provocării înjghebate la Belgrad a devenit și mai explicabil când prosteasca născocire a „Borbei” a fost exact în aceiași zi susținută cu căldură de către conducătorii americani. Aceste născociri constituie baza declarațiilor pe care le fac conducătorii „diplomației totale”. Astfel Dean Acheson na scăpat ocazia să folosească ultimul svon al oficiosului titoist pentru ca vorbind la conferința de presă, să încerce încă odată să justifice politica agresiunii și aventurilor interna-

ționale a cercurilor conducătoare ale Statelor Unite, pălăvrăgind despre „situația încordată din lume”, situație provocată, chipurile, de amenințarea unui atac asupra Iugoslaviei.

Iar John Foster Dulles, vorbind după Acheson, în fața corespondenților, a declarat că Statele Unite trebuie să-și mărească înarmările „drept măsuri de prevenire împotriva răpândirii agresiunii roșii în Coreea, în Iran și Iugoslavia”.

În același timp, declarațiile lui Acheson și Dulles au servit drept directivă, drept semnal pentru provocatorii dela Belgrad. Ei au intensificat și mai mult pregătirile militare și au început să ațâțe isteria războinică pentru a crea o atmosferă încordată în Balcani.

Intențiile agresive ale conducătorilor dela Belgrad, puse în aplicare după indicațiile Wall-Street-ului, sunt dovedite chiar de astfel de fapte ca ordinul dat de curând de Rankovici, cu privire la crearea unui cordon de frontieră, ruperea unilaterală de către clica Tito a acordului iugoslavo-bulgar asupra circulației la frontieră, violarea relațiilor diplomatice normale cu Albania, cât și cu alte țări de democrație populară. Aproape în fiecare zi titoiștii fac provocări la frontiera albaneză, acestea incluzând și sborturile nerușinate ale avioanelor iugoslave asupra teritoriului acestui

stat iubitor de pace. În imediată apropiere de frontiera bulgario-iugoslavă, agenții lui Rankovici au împușcat cu aceleași scopuri provocatoare pe locuitorii pașnică Stana Stoineva care strângea fân împreună cu fratele său.

Conform planurilor strategice ale generalilor canibali Bradley, Johnsen, Mac Arthur et comp, titoiștii continuă să jefuiescă Iugoslavia, să intensifice livrarea metalelor colorate din care agresorii americani fabrică proiectile și bombe pentru uciderea locuitorilor pașnici ai Coreei.

Iată de ce presa democratică din toată lumea, arătând sensul obișnuitelor aventuri ale complicilor dela Belgrad ai ațățătorilor la război, demască planurile agresorilor imperialiști, planuri care merg foarte departe.

Ziarul austriac „Oesterreichische Volksstimme” scrie: „Telul minciunii titoiste e clar. Agenții dela Belgrad ai imperialismului american încearcă să apară în fața lumii, în același rol pe care l-au jucat marionetele Washingtonului în Coreea de Sud”.

Toate acestea dovedesc încă odată strânsa colaborare dintre clica dela Belgrad și imperialiștii americani, în chestiunea organizării aventurilor militare și a provocărilor politice.